

APARATOS ELEVADORES

Manual del curso 20 Horas



FUNDACIÓN PRL, especialista en formación online

 www.fundacionprl.es
 info@fundacionprl.es





INDICE: CURSO DE APARATOS ELEVADORES (20 HORAS)

PARTE COMÚN (14 HORAS)

1. TÉCNICAS PREVENTIVAS

- 1.1 Medios de protección colectiva.
- 1.2 Equipos de protección individual.
- 1.3 Señalización.

2. MEDIOS AUXILIARES, EQUIPOS Y HERRAMIENTAS.

- 2.1 Medios auxiliares
- 2.2 Equipo
- 2.3 Herramientas

3. VERIFICACIÓN, IDENTIFICACIÓN Y VIGILANCIA DEL LUGAR DE TRABAJO Y SU ENTORNO.

- 3.1 Riesgos
- 3.2 Conocimiento del entorno del lugar de trabajo. Planificación de las tareas desde un punto de vista preventivo.
- 3.3 Manipulación de productos químicos. Ficha de datos de seguridad. Simbología.

4. INTERFERENCIAS ENTRE ACTIVIDADES.

- 4.1 Actividades simultáneas o sucesivas.

5. DERECHOS Y OBLIGACIONES.

- 5.1 Marco normativo general y específico.
- 5.2 Organización de la prevención de riesgos laborales.
- 5.3 Participación, información, consulta y propuestas.

6. PRIMEROS AUXILIOS Y MEDIDAS DE EMERGENCIA.

- 6.1 Primeros auxilios
- 6.2 Medidas de emergencia



PARTE ESPECÍFICA (6 HORAS)

1. DEFINICIÓN DE LOS TRABAJOS.

1.1 Tipos de máquinas y equipos, componentes principales: grúa torre, grúa móvil autopropulsada, montacargas, maquinillo, plataformas de elevación móviles, manipuladora telescópica, etc.

2. TÉCNICAS PREVENTIVAS ESPECÍFICAS.

2.1 Identificación de riesgos.

2.2 Evaluación de riesgos del puesto (genérica).

2.3 Medios auxiliares (útiles de la máquina o del equipo de trabajo, ...).

2.4 Equipos de trabajo y herramientas: riesgos y medidas preventivas.

2.5 Estrobo de la carga.

2.6 Medios de protección colectiva (colocación, usos, obligaciones y mantenimiento).

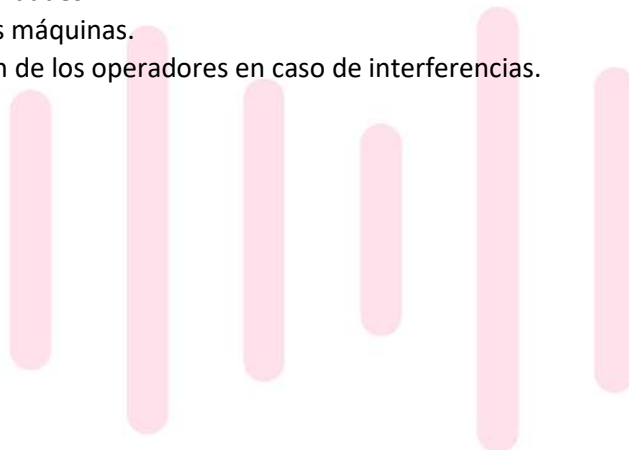
2.7 Equipos de protección individual (colocación, usos, obligaciones y mantenimiento).

2.8 Mantenimiento y verificaciones, manual del fabricante, características de los principales elementos, dispositivos de seguridad, sistemas de elevación, documentación, etc.

2.9 Interferencias entre actividades.

2.10 Interferencias con otras máquinas.

2.11 Protocolos de actuación de los operadores en caso de interferencias.



PARTE COMÚN (14 HORAS)

1. TÉCNICAS PREVENTIVAS

1.1. Medios de protección colectiva

Objetivos del curso y perfil del participante

El objetivo de esta sección es proporcionar a los trabajadores del sector de la construcción conocimientos sobre los diferentes medios de protección colectiva, su importancia en la prevención de riesgos laborales y su correcta aplicación en obras y proyectos de edificación. La protección colectiva es el primer nivel de defensa contra los riesgos en el trabajo y debe ser priorizada antes que las medidas individuales.

Las competencias clave a desarrollar incluyen:

- Comprender los beneficios y limitaciones de los medios de protección colectiva.
- Identificar los sistemas más adecuados para cada situación laboral.
- Aplicar correctamente los procedimientos de instalación y mantenimiento de estos medios.
- Reconocer la normativa vigente que regula su uso.
- Valorar la importancia de la cultura de seguridad y su impacto en la reducción de accidentes laborales.
- Desarrollar habilidades para la supervisión y control de medidas preventivas en el entorno de trabajo.

Este curso está dirigido a operarios, supervisores, técnicos de prevención y responsables de seguridad en el sector de la construcción.

Ejemplo práctico: Un operario trabaja en la colocación de estructuras metálicas en una obra en altura. Gracias a la instalación previa de redes de seguridad y barandillas, se reduce el riesgo de caídas y se garantiza un entorno de trabajo seguro. La implementación de inspecciones diarias asegura la eficacia continua de estas medidas.

Definición y clasificación de los medios de protección colectiva

Definición: Los medios de protección colectiva son aquellos sistemas diseñados para proteger a varios trabajadores simultáneamente sin depender de su acción individual. Su objetivo principal es eliminar o minimizar los riesgos laborales y garantizar un entorno seguro en el desarrollo de las tareas.

Clasificación:

1. **Protecciones perimetrales:** Incluyen barandillas, rodapiés y redes de seguridad instaladas en bordes de forjados o estructuras elevadas. Son de uso obligatorio en construcciones con alturas superiores a 2 metros.



2. **Protecciones contra caídas:** Uso de redes horizontales y verticales que amortiguan la caída de personas u objetos. También incluyen cubiertas provisionales para prevenir riesgos en techos o aperturas en el suelo.
3. **Protecciones frente a proyecciones de materiales:** Mamparas y cerramientos que evitan el impacto de fragmentos o residuos en las áreas de trabajo.
4. **Sistemas de delimitación y control de acceso:** Incluyen señalizaciones, barreras y cintas de seguridad para evitar el ingreso a zonas peligrosas. Es fundamental en obras donde se utilizan maquinaria pesada o materiales peligrosos.
5. **Protecciones contra riesgos eléctricos:** Se incluyen aislamientos, recubrimientos y señalización especial para evitar accidentes eléctricos en el entorno laboral.

Ejemplo práctico: En una obra de construcción de un puente, se instalan barandillas metálicas y redes de seguridad en las zonas de mayor altura. Gracias a estos elementos, se logra evitar caídas y mejorar la seguridad del personal. Además, se realizan auditorías de seguridad semanales para verificar el cumplimiento de las medidas.

Normativas y regulaciones aplicables

Las protecciones colectivas deben cumplir con normativas específicas para garantizar su eficacia. Algunas de las principales normativas incluyen:

- **Anexo XII, apartado 2 del Convenio General del Sector de la Construcción**, que establece los requisitos en materia de prevención de riesgos laborales en obras de construcción.
- **Ley 31/1995 de Prevención de Riesgos Laborales**, que regula las medidas de seguridad y salud en el trabajo.
- **Real Decreto 39/1997**, por el que se aprueba el Reglamento de los Servicios de Prevención, estableciendo los requisitos para la evaluación de riesgos y medidas de protección.
- **Norma UNE-EN 13374**, que establece los requisitos técnicos para la instalación de sistemas de protección perimetral.
- **Norma UNE-EN 1263**, que regula el uso y mantenimiento de redes de seguridad en trabajos en altura.

Importancia del cumplimiento normativo:

- Garantiza la seguridad de los trabajadores y reduce la siniestralidad.
- Evita sanciones económicas y responsabilidades legales para la empresa.
- Mejora la eficiencia y organización de los proyectos de construcción.
- Asegura la implementación de medidas de seguridad homogéneas y estandarizadas.

Ejemplo práctico: Una empresa constructora implementa protecciones perimetrales conforme al Anexo XII del Convenio General del Sector de la Construcción, logrando una reducción del 40% en incidentes por caídas desde alturas superiores a 2 metros. Asimismo, introduce auditorías mensuales para asegurar la aplicación continua de las normativas.



Factores de riesgo y aplicación de protecciones colectivas

Los principales riesgos que enfrentan los trabajadores en la construcción incluyen:

- **Caídas de altura:** Falta de protecciones adecuadas en zonas elevadas, ausencia de barandillas o redes de seguridad.
- **Impacto por objetos en caída:** Ausencia de cubiertas protectoras, falta de señalización en zonas de descarga de materiales.
- **Atrapamientos o golpes:** Uso incorrecto de barandillas o barreras de protección, tránsito en áreas con maquinaria en movimiento.
- **Condiciones meteorológicas adversas:** Fuerte viento, lluvia o nieve pueden aumentar la posibilidad de accidentes.

Medidas preventivas:

1. **Instalación temprana de protecciones colectivas** antes de iniciar trabajos en altura.
2. **Revisión periódica** de los sistemas de seguridad para detectar desgastes o fallos.
3. **Capacitación del personal** sobre la importancia del uso de protecciones colectivas.
4. **Supervisión constante de las condiciones del entorno laboral** para identificar nuevos riesgos.

Ejemplo práctico: En la edificación de un centro comercial, se instalan redes de seguridad en toda la estructura. Gracias a esta acción, se previenen posibles caídas durante el montaje de cubiertas y cerramientos. Se implementa un sistema de monitoreo en tiempo real para garantizar el correcto uso de los equipos de protección.

Importancia de la prevención y cultura de seguridad

Para garantizar un entorno laboral seguro, es esencial fomentar una cultura de seguridad basada en la prevención y el cumplimiento de normativas. Algunos principios clave incluyen:

- **Evaluación de riesgos antes de cada tarea.**
- **Concienciación sobre el uso correcto de las protecciones colectivas.**
- **Supervisión constante y mejoras continuas en seguridad.**
- **Fomento del reporte de condiciones inseguras por parte de los trabajadores.**
- **Implementación de incentivos para promover el cumplimiento de las normas de seguridad.**

Ejemplo práctico: Una empresa de construcción implementa reuniones diarias de seguridad donde se repasan las medidas de protección colectiva. Esto resulta en una reducción del 30% en incidentes laborales relacionados con caídas. Además, se establece un programa de reconocimiento para empleados que sigan buenas prácticas de seguridad.

Conclusión



Los medios de protección colectiva son fundamentales en la prevención de accidentes laborales en la construcción. Su correcta selección, instalación y mantenimiento permiten crear un entorno de trabajo seguro y eficiente.

El compromiso de todos los actores involucrados en la obra, desde operarios hasta supervisores, es clave para la aplicación efectiva de estas medidas y la reducción de riesgos en el sector. La seguridad debe ser una prioridad constante, y la implementación de medidas colectivas eficaces es el camino para lograrlo.

1.2. Equipos de protección individual

Objetivos del curso y perfil del participante

El objetivo de esta sección es proporcionar a los trabajadores del sector de la construcción conocimientos sobre los equipos de protección individual (EPI), su importancia en la prevención de riesgos laborales y su correcto uso en el trabajo diario. La seguridad laboral es una responsabilidad compartida, por lo que el conocimiento y la correcta aplicación de los EPI son esenciales para garantizar un entorno de trabajo protegido.

Las competencias clave a desarrollar incluyen:

- Comprender la función y los beneficios de los equipos de protección individual.
- Identificar los tipos de EPI adecuados según el tipo de tarea a realizar.
- Aplicar correctamente los procedimientos de selección, uso y mantenimiento de los EPI.
- Conocer la normativa vigente sobre equipos de protección individual.
- Implementar buenas prácticas para la conservación y almacenamiento de los EPI.
- Promover una cultura de seguridad basada en el uso responsable de los equipos de protección.

Este curso está dirigido a operarios, supervisores, técnicos de prevención y responsables de seguridad en el sector de la construcción.

Ejemplo práctico: Un trabajador de una obra recibe capacitación sobre el uso adecuado de casco y guantes de seguridad. Gracias a esta formación, evita lesiones al manipular herramientas pesadas y trabaja con mayor confianza y protección. Además, al aplicar un protocolo de revisión diaria de su equipo, detecta a tiempo desperfectos en su casco y lo reemplaza antes de que comprometa su seguridad.

Definición y clasificación de los equipos de protección individual

Definición: Los equipos de protección individual (EPI) son aquellos dispositivos o prendas que protegen al trabajador de riesgos específicos en su entorno laboral. Son un complemento esencial a las medidas de protección colectiva y su uso adecuado es clave para evitar accidentes o minimizar el impacto de riesgos laborales.



Clasificación:

1. **Protección de la cabeza:** Cascos de seguridad para prevenir impactos, caídas de objetos o golpes con estructuras. Algunos modelos incluyen viseras para protección ocular.
2. **Protección ocular y facial:** Gafas y pantallas de seguridad para evitar la exposición a partículas, chispas o productos químicos. También pueden incorporar protección UV para trabajos prolongados en exteriores.
3. **Protección auditiva:** Tapones y orejeras para reducir la exposición a ruidos elevados y prevenir daños auditivos acumulativos.
4. **Protección respiratoria:** Mascarillas y filtros para evitar la inhalación de sustancias peligrosas, polvo y gases tóxicos.
5. **Protección de las manos:** Guantes específicos para riesgos mecánicos, térmicos, químicos o eléctricos, adaptados a cada tarea.
6. **Protección de los pies:** Calzado de seguridad con puntera reforzada, suela antideslizante y resistencia a sustancias químicas o eléctricas según el tipo de trabajo.
7. **Protección del cuerpo:** Ropa de trabajo, chalecos reflectantes para mejorar la visibilidad y arneses para trabajos en altura.
8. **Protección contra caídas:** Líneas de vida, cinturones de seguridad y sistemas anticaídas utilizados en labores en altura o en espacios confinados.

Ejemplo práctico: En una obra de excavación, se requiere que los trabajadores utilicen botas con puntera de acero para protegerse de impactos. Gracias a esta medida, se evitan lesiones en los pies derivadas de caídas de materiales pesados. Además, el uso de chalecos reflectantes mejora la visibilidad del personal en áreas de alto tránsito de maquinaria.

Normativas y regulaciones aplicables

El uso de equipos de protección individual está regulado por normativas específicas que garantizan su calidad y aplicación adecuada. Algunas de las principales normativas incluyen:

- **Real Decreto 773/1997:** Regula la utilización de equipos de protección individual en el trabajo y establece las obligaciones del empleador y trabajador.
- **Norma UNE-EN 397:** Especificaciones para cascos de seguridad, incluyendo resistencia al impacto y ajuste ergonómico.
- **Norma UNE-EN 166:** Requisitos para gafas y protecciones oculares, garantizando su resistencia y funcionalidad.
- **Norma UNE-EN 388:** Especificaciones para guantes de protección contra riesgos mecánicos, evaluando resistencia a la abrasión y corte.
- **Norma UNE-EN 20345:** Requisitos para calzado de seguridad, incluyendo absorción de impactos y resistencia a perforaciones.
- **Norma UNE-EN 361:** Regulación sobre arneses de seguridad utilizados en trabajos en altura.

Importancia del cumplimiento normativo:



- Reduce accidentes laborales y mejora la seguridad de los trabajadores.
- Evita sanciones económicas y responsabilidades legales para las empresas.
- Garantiza un ambiente de trabajo seguro y eficiente.
- Permite la selección de equipos certificados que cumplen con los estándares de seguridad exigidos.

Ejemplo práctico: Una empresa de construcción implementa el uso obligatorio de mascarillas conforme a la norma UNE-EN 149 para trabajos con exposición a polvo y productos químicos. Como resultado, se reduce en un 60% la incidencia de enfermedades respiratorias en los operarios y se mejora la calidad del ambiente laboral.

Selección y mantenimiento de los equipos de protección individual

Para garantizar su efectividad, los EPI deben ser seleccionados adecuadamente según el tipo de trabajo y deben mantenerse en óptimas condiciones.

Criterios de selección:

1. Evaluar los riesgos específicos de la tarea y seleccionar el equipo más adecuado.
2. Elegir equipos certificados conforme a la normativa vigente.
3. Verificar la compatibilidad entre distintos EPI para evitar interferencias.
4. Asegurar la comodidad y ajuste adecuado para el trabajador, promoviendo su uso continuo.

Mantenimiento de los EPI:

1. Inspección visual antes y después de cada uso para detectar daños.
2. Limpieza y desinfección periódica según las recomendaciones del fabricante.
3. Sustitución inmediata de equipos dañados o desgastados.
4. Almacenamiento en condiciones adecuadas para evitar deterioro por humedad o exposición a químicos.

Ejemplo práctico: Un supervisor de obra detecta que un trabajador tiene el casco deteriorado debido a golpes anteriores. Gracias a un control rutinario, se reemplaza el equipo y se evita el riesgo de lesiones por impacto. Además, la empresa implementa un sistema de inventario digital para monitorear la vida útil de los EPI y gestionar su reposición.

Importancia de la prevención y cultura de seguridad

El uso de equipos de protección individual debe estar acompañado por una cultura de prevención en el trabajo. Algunos principios clave incluyen:

- **Uso obligatorio y adecuado de los EPI según la tarea a realizar.**
- **Concienciación sobre los riesgos de no utilizar protección adecuada.**
- **Capacitación continua sobre el mantenimiento y revisión de los equipos.**



- **Supervisión y refuerzo de hábitos seguros en el entorno laboral.**

Ejemplo práctico: Una empresa de construcción implementa programas de concienciación sobre la importancia de los EPI. Gracias a esta iniciativa, se logra una mejora en el cumplimiento de las normas de seguridad y se reduce el número de accidentes. Además, se establecen incentivos para los trabajadores que cumplen con el uso correcto de los EPI, fomentando una cultura de seguridad.

Conclusión

Los equipos de protección individual son esenciales para reducir riesgos en el sector de la construcción. Su correcta selección, uso y mantenimiento garantizan un entorno de trabajo seguro y eficiente. La capacitación y concienciación del personal son clave para reforzar la seguridad en el lugar de trabajo y prevenir accidentes. La implementación de programas de supervisión y mejora continua asegura que estas medidas sean efectivas a largo plazo.

1.3. Señalización

Objetivos del curso y perfil del participante

El objetivo de esta sección es proporcionar a los trabajadores del sector de la construcción conocimientos sobre la importancia de la señalización en el entorno laboral, su correcta aplicación y las normativas que la regulan. La señalización juega un papel esencial en la prevención de accidentes y en la orientación de los trabajadores en su entorno de trabajo, permitiendo una respuesta eficaz ante situaciones de riesgo.

Las competencias clave a desarrollar incluyen:

- Comprender la función y la importancia de la señalización de seguridad.
- Identificar los diferentes tipos de señalización y su aplicación correcta.
- Aplicar los principios de diseño y ubicación de señales en obras y entornos de trabajo.
- Conocer la normativa vigente sobre señalización de seguridad.
- Desarrollar habilidades para evaluar la correcta colocación y mantenimiento de la señalización.
- Implementar un sistema de supervisión y mejora continua en la señalización de seguridad.

Este curso está dirigido a operarios, supervisores, técnicos de prevención y responsables de seguridad en el sector de la construcción.

Ejemplo práctico: Un operario en una obra detecta una zona de alto riesgo de caídas sin señalización adecuada. Tras reportarlo, se instalan carteles de advertencia y barreras, evitando posibles accidentes. Además, se establece un protocolo de revisión semanal para asegurar que todas las señales se mantengan en buen estado y sean claramente visibles para el personal.

Definición y clasificación de la señalización



Definición: La señalización es un sistema de comunicación visual que advierte, informa o regula el comportamiento de los trabajadores para evitar accidentes y garantizar la seguridad en el entorno laboral. Además de proporcionar indicaciones claras, debe ser un elemento dinámico que se adapte a las condiciones de la obra y su evolución.

Clasificación:

1. **Señalización de advertencia:** Indica la presencia de un peligro. Ejemplo: "Riesgo de caída". Estas señales suelen tener fondo amarillo y pictogramas negros.
2. **Señalización de obligación:** Indica acciones obligatorias para la seguridad. Ejemplo: "Uso obligatorio de casco". Generalmente presentan un fondo azul con pictogramas blancos.
3. **Señalización de prohibición:** Restringe comportamientos peligrosos. Ejemplo: "Prohibido el paso a personal no autorizado". Se identifican por su fondo blanco con bordes y símbolos rojos.
4. **Señalización de información:** Proporciona datos relevantes sobre el entorno laboral. Ejemplo: "Ruta de evacuación". Suelen ser de color verde con pictogramas blancos.
5. **Señalización temporal:** Se emplea en situaciones donde hay cambios en las condiciones de seguridad, como en trabajos de mantenimiento o remodelación.
6. **Señalización luminosa y acústica:** Se usa en combinación con señales visuales para alertar sobre emergencias o situaciones de riesgo inmediato.

Ejemplo práctico: En una obra, un trabajador observa una zona de materiales peligrosos sin cartel de advertencia. Se coloca una señalización visible y clara, reduciendo los riesgos de contacto accidental. Además, se complementa con una advertencia luminosa para mejorar la visibilidad en condiciones de baja iluminación.

Normativas y regulaciones aplicables

La señalización debe cumplir con normativas específicas para garantizar su eficacia y legibilidad. Algunas de las principales normativas incluyen:

- **Real Decreto 485/1997:** Sobre disposiciones mínimas en materia de señalización de seguridad y salud en el trabajo.
- **Norma UNE-EN ISO 7010:** Especificaciones sobre pictogramas de seguridad normalizados, asegurando uniformidad en la señalización utilizada en diferentes entornos laborales.
- **Norma UNE 23033-1:** Requisitos para la señalización de emergencia y evacuación, asegurando rutas de salida seguras y efectivas.
- **Directiva 92/58/CEE:** Regulaciones sobre señalización de seguridad y salud en el trabajo dentro de la Unión Europea.
- **Norma UNE-EN 1838:** Regulación sobre la iluminación de emergencia, garantizando la visibilidad adecuada de la señalización en casos de evacuación.

Importancia del cumplimiento normativo:



- Reduce accidentes laborales y mejora la seguridad de los trabajadores.
- Facilita la evacuación en situaciones de emergencia.
- Evita sanciones económicas y responsabilidades legales para las empresas.
- Homogeniza los criterios de seguridad, permitiendo que todos los trabajadores interpreten las señales de la misma manera.

Ejemplo práctico: Una empresa de construcción implementa la norma UNE-EN ISO 7010 para uniformar la señalización en todas sus obras, logrando una mayor comprensión de los riesgos por parte de los trabajadores. Además, realiza auditorías trimestrales para evaluar la efectividad de las señales y su visibilidad en diferentes condiciones de luz y clima.

Principios de diseño y ubicación de señales de seguridad

Para que las señales sean efectivas, deben cumplir con criterios de diseño y ubicación adecuados:

Diseño:

1. Ser visibles y comprensibles incluso a distancia.
2. Utilizar colores estandarizados según su función (ej. rojo para prohibición, amarillo para advertencia).
3. Incluir pictogramas reconocibles y sencillos que sean entendibles sin necesidad de texto adicional.
4. Emplear tamaños adecuados para una lectura fácil a distancia.
5. Ser resistentes a condiciones climáticas adversas y otros factores ambientales.

Ubicación:

1. Colocarse en puntos estratégicos de alta visibilidad y cercanos al riesgo que indican.
2. Mantener una distancia adecuada entre las señales y el punto de peligro para permitir una respuesta efectiva.
3. No obstruir la visibilidad con otros elementos.
4. Revisarse periódicamente para evitar su deterioro y garantizar su actualización según las necesidades del entorno.

Ejemplo práctico: En una obra de gran magnitud, se implementa un sistema de señalización codificado por colores para indicar rutas seguras y zonas de peligro, facilitando el desplazamiento del personal y mejorando la seguridad general. Se incluyen marcas en el suelo y balizas luminosas para reforzar la visibilidad en condiciones de baja luz.

Importancia de la prevención y cultura de seguridad

La señalización debe complementarse con una cultura de prevención que fomente su observancia y aplicación. Algunos principios clave incluyen:



- **Concienciación sobre la importancia de la señalización.**
- **Capacitación periódica para interpretar correctamente las señales de seguridad.**
- **Supervisión y revisión constante de la efectividad de la señalización.**
- **Implementación de sistemas de auditoría para evaluar el estado de las señales y su actualización periódica.**

Ejemplo práctico: Una empresa de construcción implementa sesiones de formación trimestrales sobre señalización de seguridad. Como resultado, los trabajadores mejoran su atención a las señales y se reducen incidentes en un 30%. Además, se incentiva el reporte de señales dañadas o poco visibles para su reposición inmediata.

Conclusión

La señalización es un elemento fundamental en la seguridad laboral en la construcción. Su correcta selección, diseño e instalación garantizan un entorno de trabajo seguro y eficiente. El compromiso de todos los trabajadores con la observancia de las señales es clave para reducir riesgos y mejorar la seguridad en las obras. Una señalización adecuada, junto con una cultura de seguridad, crea un ambiente laboral más organizado, eficiente y libre de accidentes.



2. MEDIOS AUXILIARES, EQUIPOS Y HERRAMIENTAS.

2.1. Medios auxiliares

Introducción

Los medios auxiliares en la construcción son herramientas, equipos y estructuras temporales que facilitan la realización de trabajos en altura, movimientos de materiales y otras tareas esenciales. Su correcta selección y uso adecuado son fundamentales para garantizar la seguridad, eficiencia y productividad en la obra. La falta de estos elementos o su uso inadecuado pueden ocasionar accidentes graves, retrasos en la obra y fallos estructurales que comprometan la integridad del proyecto.

El conocimiento de los distintos tipos de medios auxiliares y su aplicación correcta permite mejorar las condiciones de trabajo, reducir la fatiga de los operarios y minimizar los tiempos de ejecución de tareas, lo que favorece la optimización de los recursos en la construcción.

Clasificación de los medios auxiliares

Los medios auxiliares pueden dividirse en distintas categorías según su función:

- **Andamios:** Estructuras temporales que permiten el acceso a zonas elevadas. Pueden ser fijos, móviles o colgantes, según las necesidades del trabajo a realizar.
- **Escaleras y plataformas:** Facilitan el desplazamiento en altura y el acceso seguro a diferentes niveles. Deben cumplir con requisitos de estabilidad y contar con sistemas antideslizantes.
- **Redes de seguridad:** Instalaciones de protección colectiva para prevenir caídas. Su correcta instalación y mantenimiento son clave para su efectividad.
- **Barandillas y pasarelas:** Elementos de protección en bordes y zonas de tránsito elevado, garantizando la seguridad de los trabajadores en áreas con desniveles.
- **Apuntalamientos:** Sistemas de refuerzo para garantizar la estabilidad de estructuras en proceso de construcción o rehabilitación. Incluyen puntales, cimbras y estructuras de soporte provisionales.
- **Sistemas de elevación y transporte:** Incluyen grúas, montacargas y polipastos que facilitan el traslado de materiales pesados y optimizan la logística en la obra.

Normativa y regulaciones

El uso de medios auxiliares está regulado por normativas nacionales e internacionales de seguridad laboral, como la **Ley de Prevención de Riesgos Laborales**, el **Real Decreto 39/1997** y la **Normativa Europea EN 12811 para andamios**. Estas regulaciones establecen criterios de diseño, montaje y uso seguro de los medios auxiliares. También existen normativas específicas según el tipo de medio auxiliar, como las normas **EN 131** para escaleras y **UNE-EN 795** para sistemas de anclaje.



El cumplimiento de estas normativas no solo garantiza la seguridad en el lugar de trabajo, sino que también evita sanciones legales y mejora la eficiencia de los procesos constructivos.

Factores de riesgo y medidas de prevención

Los principales riesgos asociados al uso de medios auxiliares incluyen:

- **Caídas desde altura** debido a estructuras inestables o mal aseguradas, lo que puede generar lesiones graves o fatales.
- **Colapso de andamios** por sobrecarga, montaje inadecuado o materiales defectuosos.
- **Resbalones y tropiezos** en plataformas sin superficies antideslizantes o con acumulación de residuos de construcción.
- **Falta de señalización** en zonas de tránsito, lo que puede generar colisiones o caídas accidentales.
- **Deficiente mantenimiento de los medios auxiliares**, lo que incrementa el riesgo de fallos estructurales y accidentes laborales.

Para prevenir estos riesgos se recomienda:

- **Realizar inspecciones periódicas** de los medios auxiliares para detectar posibles fallos o desgastes.
- **Asegurar el uso de sistemas de anclaje y barandillas**, especialmente en trabajos en altura.
- **Capacitar a los trabajadores** en el montaje, desmontaje y uso seguro de estos equipos.
- **Respetar la capacidad de carga indicada** en cada estructura y distribuir correctamente los materiales.
- **Mantener las superficies de trabajo limpias y ordenadas**, reduciendo el riesgo de tropiezos y caídas.
- **Garantizar la estabilidad de las estructuras auxiliares**, asegurando una base firme y la correcta fijación de sus elementos.

Ejemplo práctico

En una obra de rehabilitación de fachadas, se instaló un andamio sin seguir las especificaciones del fabricante, lo que provocó su inestabilidad. Antes de iniciar los trabajos, un supervisor realizó una inspección y detectó fallos en la fijación. Se procedió a reforzar la estructura y a capacitar a los operarios en su correcta instalación. Además, se implementó un protocolo de revisión diaria del andamio y de los equipos de protección individual, evitando un posible accidente y mejorando la seguridad general en la obra.

En otro caso, en una construcción de un edificio de varios pisos, se utilizaron escaleras sin fijaciones adecuadas, lo que generó varios incidentes menores por deslizamiento. Como solución, la empresa introdujo el uso obligatorio de plataformas con superficies antideslizantes y arneses de seguridad, reduciendo los incidentes en un 70%.



Conclusión

Los medios auxiliares desempeñan un papel crucial en la seguridad y eficiencia de las obras de construcción. Su correcto uso y mantenimiento no solo previenen accidentes, sino que también optimizan los tiempos de trabajo y garantizan un entorno laboral seguro para todos los trabajadores. Además, su adecuada planificación y cumplimiento de normativas contribuyen a una gestión más eficiente de los recursos en la obra.

La concienciación y formación continua sobre el uso seguro de los medios auxiliares deben ser una prioridad en cualquier proyecto constructivo, asegurando que los trabajadores cuenten con los conocimientos y herramientas necesarias para desarrollar sus tareas sin riesgos innecesarios.

2.2. Equipos

Introducción

En el sector de la construcción, el uso de equipos adecuados es fundamental para garantizar la seguridad, la eficiencia y la optimización de los procesos de trabajo. La selección, mantenimiento y correcta utilización de estos equipos pueden prevenir accidentes, mejorar el rendimiento en la obra y garantizar que las tareas se realicen dentro de los plazos y con los estándares de calidad requeridos. Un mal uso o mantenimiento deficiente de los equipos no solo puede causar retrasos en la obra, sino también representar un riesgo significativo para la seguridad de los trabajadores y el entorno de trabajo.

El conocimiento de los distintos tipos de equipos y su correcta manipulación permite minimizar los riesgos laborales, mejorar la ergonomía en el desempeño de las tareas y optimizar los recursos en cada fase del proyecto constructivo.

Clasificación de los equipos en construcción

Los equipos de construcción pueden dividirse en distintas categorías según su función:

- **Equipos de elevación y transporte:** Incluyen grúas torre, grúas móviles, montacargas y polipastos, utilizados para mover materiales y elementos estructurales pesados con precisión y seguridad.
- **Equipos de compactación:** Como rodillos vibratorios, apisonadoras y pisones mecánicos, empleados para mejorar la estabilidad del suelo y garantizar una base sólida para estructuras y pavimentos.
- **Equipos de excavación y movimiento de tierras:** Excavadoras, retroexcavadoras, bulldozers, motoniveladoras y cargadores frontales, fundamentales para preparar el terreno antes de la construcción.
- **Equipos de mezcla y aplicación de materiales:** Hormigoneras, bombas de hormigón, mezcladoras de mortero y camiones de hormigón, esenciales para la manipulación y distribución de materiales de construcción.



- **Equipos de protección personal:** Cascos, arneses, guantes, gafas de seguridad, protectores auditivos y ropa de alta visibilidad, fundamentales para reducir la exposición a riesgos laborales.
- **Equipos de demolición:** Martillos hidráulicos, cizallas mecánicas y robots de demolición, utilizados en la eliminación controlada de estructuras en desuso o en procesos de remodelación.

Normativa y regulaciones

El uso de equipos de construcción está regulado por normativas nacionales e internacionales de seguridad laboral, como la **Ley de Prevención de Riesgos Laborales**, el **Real Decreto 1215/1997 sobre la utilización de equipos de trabajo**. Estas regulaciones establecen los requisitos para la selección, inspección y operación segura de los equipos, asegurando que los trabajadores dispongan de herramientas en óptimas condiciones y evitando fallos que puedan derivar en accidentes graves.

El cumplimiento de estas normativas no solo es obligatorio, sino que además fomenta un ambiente de trabajo más seguro y eficiente, reduciendo los costos derivados de accidentes y mejorando la productividad general de la obra.

Factores de riesgo y medidas de prevención

Los principales riesgos asociados al uso de equipos incluyen:

- **Mal uso de maquinaria**, lo que puede generar atrapamientos, vuelcos o impactos.
- **Falta de mantenimiento**, incrementando la posibilidad de fallos mecánicos y accidentes.
- **Operación sin formación adecuada**, lo que puede provocar errores críticos en la manipulación de equipos pesados.
- **No uso de equipos de protección personal**, exponiendo a los trabajadores a riesgos evitables como cortes, golpes o exposición a sustancias tóxicas.
- **Condiciones ambientales adversas**, como vientos fuertes o lluvias, que pueden afectar la estabilidad y control de ciertos equipos.

Para prevenir estos riesgos se recomienda:

- Realizar revisiones periódicas y mantenimiento preventivo de los equipos antes de cada uso.
- Garantizar que solo personal debidamente capacitado y certificado opere maquinaria especializada.
- Utilizar siempre los equipos de protección individual apropiados, asegurando su correcto ajuste y certificación.
- Implementar planes de emergencia y simulacros de actuación ante fallos mecánicos o accidentes laborales.
- Asegurar que el entorno de trabajo esté despejado de obstáculos que puedan afectar la operatividad de la maquinaria.



Ejemplo práctico

Durante una obra de pavimentación en una carretera principal, un operario utilizó una apisonadora sin haber recibido la formación necesaria, lo que resultó en una maniobra errónea que dañó la superficie compactada y generó retrasos en la obra. A partir de este incidente, la empresa implementó un programa de capacitación obligatoria antes de asignar el uso de cualquier equipo especializado.

En otro caso, en una obra de edificación, se detectó que los operadores de grúas torre no realizaban inspecciones diarias previas a su uso. Tras la implementación de un protocolo de verificación, se redujeron en un 60% las incidencias relacionadas con fallos mecánicos y averías inesperadas.

Conclusión

El uso adecuado de los equipos de construcción es esencial para garantizar la seguridad, eficiencia y calidad en las obras. La formación continua del personal, el mantenimiento preventivo y el cumplimiento de normativas vigentes son pilares fundamentales para reducir accidentes y mejorar el rendimiento en el sector de la construcción.

Además, la correcta planificación y gestión de los equipos no solo contribuyen a la reducción de costos operativos, sino que también optimizan los tiempos de ejecución, asegurando que los proyectos se completen en los plazos establecidos y bajo estándares de seguridad rigurosos. La concienciación sobre el uso responsable de los equipos de trabajo debe ser una prioridad en toda obra, promoviendo una cultura de seguridad que beneficie a trabajadores, empresas y comunidades.

2.3. Herramientas

Introducción

Las herramientas de construcción son esenciales para la ejecución de tareas de forma eficiente y segura. Su correcta selección, mantenimiento y uso adecuado contribuyen a la reducción de riesgos laborales y a la mejora del rendimiento en la obra. El mal uso de las herramientas puede ocasionar accidentes graves, pérdida de productividad y daños materiales, por lo que es fundamental establecer protocolos de seguridad y asegurarse de que los trabajadores reciban la formación necesaria.

El uso eficiente de herramientas también contribuye a la optimización de recursos, minimizando el desperdicio de materiales y mejorando los tiempos de ejecución de los proyectos. Cada herramienta debe ser utilizada con el fin específico para el cual fue diseñada, evitando improvisaciones que puedan generar situaciones de riesgo.

Clasificación de las herramientas

Las herramientas utilizadas en la construcción pueden dividirse en varias categorías según su función y modo de operación:



- **Herramientas manuales:** Incluyen martillos, llaves, cinceles, sierras y destornilladores. Son herramientas básicas en cualquier obra, pero su uso inadecuado puede generar accidentes como golpes, cortes o fracturas.
- **Herramientas eléctricas:** Comprenden taladros, sierras eléctricas, amoladoras y atornilladores eléctricos. Su uso facilita y agiliza muchas tareas, pero requieren precaución debido a los riesgos de electrocución, proyección de partículas o atrapamientos.
- **Herramientas de medición:** Tales como niveles, cintas métricas, teodolitos y medidores láser. Son esenciales para garantizar la precisión en los trabajos de construcción y evitar errores estructurales.
- **Herramientas de sujeción:** Engloban tornillos, abrazaderas, remachadoras y prensas. Son fundamentales para unir piezas de manera segura y duradera.
- **Herramientas de corte y perforación:** Incluyen sierras circulares, brocas y cortadoras de azulejos. Su manejo debe realizarse con máxima precaución para evitar lesiones y garantizar un trabajo limpio y preciso.
- **Herramientas neumáticas y de impacto:** Como pistolas de clavos, martillos neumáticos y compresores de aire. Son utilizadas en diversas aplicaciones de construcción y deben operarse con protección adecuada debido a la alta velocidad de impacto y presión de aire.

Normativa y regulaciones

El uso de herramientas en la construcción está regulado por normativas nacionales e internacionales de seguridad laboral, como la **Ley de Prevención de Riesgos Laborales**, el **Real Decreto 1215/1997 sobre el uso de equipos de trabajo**, y las normativas específicas en el uso de herramientas manuales y eléctricas.

El cumplimiento de estas regulaciones garantiza la seguridad de los trabajadores y la correcta implementación de medidas preventivas en el lugar de trabajo. Además, es obligatorio realizar inspecciones periódicas y mantener un registro de mantenimiento de las herramientas utilizadas.

Factores de riesgo y medidas de prevención

Los principales riesgos asociados al uso de herramientas incluyen:

- **Cortes y laceraciones** por contacto con hojas afiladas, discos de corte o brocas.
- **Proyección de partículas** durante el uso de amoladoras, sierras y taladros, lo que puede causar lesiones oculares y daños en la piel.
- **Descargas eléctricas** al utilizar herramientas defectuosas o en condiciones de humedad sin la protección adecuada.
- **Fatiga y lesiones musculares** por uso prolongado sin medidas ergonómicas adecuadas.
- **Riesgos de atrapamiento** en herramientas de impacto y rotación.
- **Exposición a ruidos y vibraciones**, lo que puede generar lesiones auditivas o problemas en las articulaciones a largo plazo.



Para prevenir estos riesgos se recomienda:

- Usar siempre equipos de protección personal (guantes, gafas, cascos, protectores auditivos y ropa adecuada para cada tipo de herramienta).
- Revisar el estado de las herramientas antes de su uso y realizar mantenimientos periódicos.
- Asegurar una correcta sujeción y operación en condiciones seguras, evitando el uso de herramientas defectuosas o improvisadas.
- Capacitar a los trabajadores en el uso adecuado de cada herramienta y en la identificación de posibles fallos o desgastes.
- Mantener un área de trabajo organizada y libre de obstáculos para prevenir accidentes por tropiezos o caídas de herramientas.
- Aplicar procedimientos adecuados para el almacenamiento y transporte de herramientas pesadas o filosas, minimizando el riesgo de lesiones.

Ejemplo práctico

En una obra de instalación de pisos cerámicos, un operario utilizó una cortadora de azulejos sin gafas de protección, lo que resultó en una lesión ocular por la proyección de una esquirla. A raíz de este incidente, la empresa reforzó el uso obligatorio de gafas de seguridad y organizó capacitaciones sobre la importancia de la protección ocular. Como resultado, los accidentes relacionados con herramientas de corte se redujeron en un 60%.

En otro caso, en la construcción de un puente, se detectó que varios operarios no utilizaban guantes adecuados al manipular herramientas de impacto, lo que causó lesiones en las manos. Tras la implementación de un protocolo estricto de seguridad y la distribución de guantes reforzados, se logró disminuir la incidencia de accidentes en un 45%.

Conclusión

Las herramientas de construcción son elementos clave para la eficiencia y seguridad en la obra. Su uso adecuado, mantenimiento y la aplicación de medidas de seguridad son fundamentales para prevenir accidentes y garantizar un entorno de trabajo seguro para todos los operarios. Además, la correcta manipulación y almacenamiento de estas herramientas contribuyen a prolongar su vida útil y optimizar los recursos de la obra.

La concienciación sobre el uso seguro de herramientas debe ser parte de la cultura laboral en la construcción, con capacitaciones continuas y evaluaciones periódicas para asegurar el cumplimiento de las normativas. Una adecuada planificación y supervisión de su uso no solo incrementa la seguridad, sino que también mejora la calidad del trabajo y la productividad en el sector de la construcción.



3. VERIFICACIÓN, IDENTIFICACIÓN Y VIGILANCIA DEL LUGAR DE TRABAJO Y SU ENTORNO.

3.1 Riesgos en el Lugar de Trabajo en Construcción

Introducción

La identificación y prevención de riesgos en el entorno de la construcción es fundamental para garantizar la seguridad de los trabajadores. Los accidentes pueden derivarse de múltiples factores, como caídas, manipulación inadecuada de materiales, exposición a sustancias peligrosas o el uso incorrecto de herramientas y maquinarias. Además, las condiciones ambientales y la falta de capacitación adecuada pueden aumentar la probabilidad de incidentes. En este apartado, exploraremos los principales riesgos presentes en el sector y las medidas de prevención recomendadas para minimizar estos peligros.

Principales Riesgos en el Sector de la Construcción

1. Caídas desde Altura

Las caídas son una de las principales causas de accidentes en la construcción. Estas pueden ocurrir desde andamios, escaleras, tejados, plataformas elevadas o estructuras en construcción. Las consecuencias de una caída pueden variar desde lesiones leves hasta accidentes fatales, por lo que es esencial implementar medidas de seguridad efectivas.

- **Medidas preventivas:**
 - Uso de arneses de seguridad y líneas de vida certificadas.
 - Instalación de barandillas y redes de seguridad en todas las zonas elevadas.
 - Formación continua sobre el uso de equipos de protección y el manejo de superficies inestables.
 - Supervisión constante del estado de los andamios y escaleras para detectar fallas estructurales.
 - Señalización clara de los puntos de acceso y tránsito en alturas.

2. Golpes por Objetos en Caída

El desprendimiento de herramientas, materiales o escombros puede provocar lesiones graves en los trabajadores que se encuentran en niveles inferiores o en áreas cercanas a la zona de trabajo.

- **Medidas preventivas:**
 - Uso obligatorio de cascos de seguridad en todo momento.
 - Señalización visible de las zonas donde pueden caer objetos.
 - Instalación de protecciones colectivas en zonas elevadas, como mallas de retención y plataformas de seguridad.
 - Restricción del acceso a las áreas donde hay trabajos en altura para evitar el paso de personal no autorizado.



- Uso de sistemas de sujeción para herramientas y materiales para evitar su caída involuntaria.

3. Riesgos Eléctricos

El contacto con cables eléctricos, la manipulación de sistemas energizados o el uso indebido de herramientas conectadas a la red pueden causar electrocuciones y quemaduras graves.

- **Medidas preventivas:**

- Desconexión de la corriente antes de realizar trabajos cercanos a redes eléctricas.
- Uso de herramientas con aislamiento eléctrico y guantes dieléctricos.
- Instalación de protecciones eléctricas en áreas de riesgo.
- Formación del personal en procedimientos de seguridad eléctrica.
- Revisión periódica del sistema eléctrico en obra y eliminación de cables expuestos.

4. Manipulación de Cargas Pesadas

El levantamiento incorrecto de materiales o la manipulación de cargas sin el equipo adecuado puede provocar lesiones musculoesqueléticas, afectando la salud a largo plazo de los trabajadores.

- **Medidas preventivas:**

- Uso de equipos mecánicos de elevación, como polipastos y montacargas, en lugar de esfuerzos manuales excesivos.
- Formación en ergonomía laboral y técnicas adecuadas de levantamiento.
- Uso de cinturones de soporte lumbar para prevenir lesiones en la espalda.
- Implementación de pausas activas para evitar el agotamiento físico del personal.
- Distribución adecuada de las cargas y planificación del transporte de materiales pesados.

5. Exposición a Sustancias Peligrosas

En el sector de la construcción, los trabajadores pueden estar expuestos a sustancias químicas como pinturas, solventes, adhesivos y polvos tóxicos.

- **Medidas preventivas:**

- Uso de mascarillas y equipos de protección respiratoria.
- Manipulación de sustancias químicas en áreas ventiladas o con sistemas de extracción de aire.
- Capacitación en la lectura de fichas de datos de seguridad (FDS) para conocer los riesgos de cada sustancia.
- Almacenamiento seguro de productos químicos en contenedores sellados y etiquetados correctamente.
- Eliminación adecuada de residuos peligrosos conforme a la normativa ambiental.



Ejemplo Práctico

En una obra de edificación, un trabajador sufrió una caída desde una escalera mal asegurada, resultando en una fractura en la pierna. Tras este incidente, la empresa implementó un protocolo obligatorio de revisión de equipos antes del inicio de cada jornada laboral, reduciendo los accidentes por caídas en un 40%. Además, se incorporó una capacitación obligatoria sobre el uso seguro de escaleras y andamios, lo que permitió reforzar la conciencia sobre la importancia de la seguridad en altura. Paralelamente, se estableció un sistema de vigilancia para supervisar el cumplimiento de las medidas preventivas, logrando una reducción adicional del 20% en incidentes relacionados con caídas.

Otro caso relevante ocurrió en un proyecto de demolición, donde el personal no contaba con suficiente protección respiratoria frente al polvo de cemento. Como resultado, varios trabajadores presentaron síntomas de afecciones respiratorias. Para abordar el problema, se implementó el uso obligatorio de mascarillas con filtros de partículas y se mejoró la ventilación en las zonas cerradas, disminuyendo en un 60% los casos de problemas respiratorios en la obra.

Conclusión

La prevención de riesgos en construcción debe ser una prioridad para garantizar la seguridad y salud de los trabajadores. A través de la aplicación de medidas adecuadas y el seguimiento de normativas de seguridad, es posible reducir significativamente los accidentes laborales. La capacitación constante, la inspección de equipos y la implementación de tecnologías avanzadas pueden marcar la diferencia en la protección de la integridad física de los trabajadores. Finalmente, la concienciación y el compromiso de todos los involucrados en una obra son esenciales para fomentar un ambiente de trabajo seguro y eficiente.

3.2 Conocimiento del Entorno del Lugar de Trabajo. Planificación de las Tareas desde un Punto de Vista Preventivo

Introducción

El conocimiento del entorno del lugar de trabajo es clave para prevenir accidentes en el sector de la construcción. Un adecuado análisis de los factores ambientales y organizativos permite anticipar riesgos y mejorar la seguridad en cada fase del proyecto. Además, la correcta planificación de las tareas contribuye a la optimización del tiempo, la reducción de costos y la mejora en la productividad general de la obra. En este apartado, abordaremos la importancia de la planificación preventiva, su impacto en la reducción de incidentes y las estrategias más efectivas para garantizar la seguridad.

Evaluación del Entorno de Trabajo

1. Factores Ambientales

El clima, la calidad del suelo, la iluminación y la presencia de elementos estructurales pueden afectar la seguridad en obra.



- **Medidas preventivas:**

- Evaluación meteorológica antes de iniciar trabajos al aire libre, considerando factores como lluvias, fuertes vientos o temperaturas extremas.
- Revisión de la estabilidad del terreno antes del uso de maquinaria pesada y análisis geotécnicos en zonas de excavación.
- Instalación de barreras para proteger zonas peligrosas y delimitar áreas restringidas.
- Uso de señalización adecuada para alertar sobre condiciones ambientales adversas.
- Implementación de sistemas de drenaje en zonas propensas a inundaciones para evitar riesgos de deslizamientos.

2. Factores Organizativos

Una gestión adecuada de los recursos humanos y materiales optimiza el desempeño y minimiza los riesgos en la obra. La distribución eficiente de tareas reduce la probabilidad de accidentes y garantiza un flujo de trabajo ordenado.

- **Medidas preventivas:**

- Planificación de turnos rotativos para evitar la fatiga laboral y asegurar descansos adecuados.
- Coordinación entre equipos para evitar interferencias en tareas simultáneas y minimizar el riesgo de colisiones o accidentes.
- Definición de rutas seguras para el transporte de materiales pesados y maquinaria.
- Asignación de responsables de seguridad en cada zona de trabajo para supervisar la aplicación de protocolos.
- Capacitación continua para los trabajadores en buenas prácticas de seguridad y gestión de riesgos.
- Evaluación periódica del desempeño en seguridad para detectar oportunidades de mejora y corregir deficiencias en los procedimientos.

Planificación de Tareas con Enfoque Preventivo

1. Identificación de Peligros Potenciales

Es fundamental prever posibles situaciones de riesgo antes de iniciar cualquier actividad en obra. Un análisis detallado de los peligros permite tomar medidas preventivas adecuadas para garantizar la integridad de los trabajadores.

- **Estrategias:**

- Inspecciones previas para detectar fallos estructurales o equipos defectuosos antes de su uso.
- Simulaciones de evacuación y pruebas de respuesta ante emergencias para garantizar una reacción eficiente en caso de incidentes.



- Implementación de medidas de control de acceso a zonas de alto riesgo mediante barreras físicas o sistemas de credenciales.
- Desarrollo de protocolos de comunicación claros para coordinar las actividades en obra y evitar errores de planificación.
- Uso de mapas y diagramas detallados para definir la disposición de materiales, herramientas y puntos de acceso seguro.

2. Uso de Tecnología para la Prevención

El empleo de herramientas digitales facilita el control y supervisión del entorno, permitiendo una rápida identificación de riesgos y la toma de decisiones basadas en datos.

- **Estrategias:**

- Aplicaciones móviles para reportar condiciones peligrosas en tiempo real y generar alertas de seguridad.
- Sistemas de vigilancia con cámaras de monitoreo para detectar anomalías y evaluar la actividad en distintas áreas de la obra.
- Sensores de estabilidad para monitorear estructuras en construcción y prevenir posibles fallos estructurales.
- Implementación de drones para inspeccionar áreas de difícil acceso y detectar riesgos sin exponer a los trabajadores.
- Software de gestión de seguridad para registrar incidentes, analizar tendencias y mejorar las estrategias de prevención.
- Uso de equipos con tecnología de detección de proximidad para evitar colisiones entre maquinaria y personal.

Ejemplo Práctico

En un proyecto de rehabilitación de fachadas, se identificó una zona con riesgo de desprendimiento de escombros debido al deterioro de la estructura. Gracias a la planificación preventiva, se instalaron redes de seguridad, se modificó el cronograma de trabajo y se establecieron nuevas rutas de acceso para evitar la exposición de los trabajadores al peligro. Además, se implementó un sistema de monitoreo con sensores para detectar cambios en la estructura en tiempo real. Como resultado, se evitó cualquier incidente y se optimizó el desempeño del equipo al trabajar en un entorno más seguro.

Otro caso ocurrió en una obra de edificación donde se evidenció que las condiciones meteorológicas afectaban la estabilidad del terreno en ciertas áreas. La empresa decidió reforzar las bases de los andamios con anclajes adicionales y utilizar lonas protectoras para minimizar el impacto del viento. Estas medidas, junto con la reprogramación de tareas en horarios de menor afectación climática, redujeron significativamente el riesgo de accidentes por caída de estructuras.

Conclusión



Un conocimiento profundo del entorno y una planificación detallada de las tareas con un enfoque preventivo son esenciales para minimizar riesgos en la construcción. La combinación de medidas organizativas, tecnológicas y ambientales fortalece la seguridad y optimiza el desarrollo de las actividades laborales. La implementación de estrategias avanzadas, el uso de nuevas tecnologías y la capacitación continua del personal garantizan un entorno laboral más seguro y eficiente, contribuyendo al éxito del proyecto y a la protección de los trabajadores. La prevención no solo reduce accidentes, sino que también mejora la productividad y la sostenibilidad de las obras.

3.3 Manipulación de Productos Químicos. Ficha de Datos de Seguridad. Simbología

Introducción

En el sector de la construcción, el uso de productos químicos es habitual para diversas tareas, como la preparación de mezclas, adhesivos o tratamientos de superficies. Sin embargo, un manejo inadecuado puede generar riesgos para la salud y la seguridad de los trabajadores. Es fundamental conocer las fichas de datos de seguridad (FDS) y la simbología de los productos para prevenir accidentes. Además, es esencial establecer protocolos claros de almacenamiento, transporte y eliminación de estos productos para minimizar su impacto ambiental y mejorar las condiciones de trabajo.

Identificación de los Riesgos en la Manipulación de Productos Químicos

1. Tipos de Riesgos

Los productos químicos pueden representar distintos peligros:

- **Toxicidad:** Inhalación o contacto con sustancias tóxicas que pueden afectar el sistema respiratorio, digestivo o nervioso.
- **Inflamabilidad:** Riesgo de incendio o explosiones si se almacenan cerca de fuentes de calor o en espacios mal ventilados.
- **Corrosión:** Daño a la piel, ojos o superficies metálicas que pueden comprometer la integridad estructural de equipos y herramientas.
- **Reactividad:** Inestabilidad química al contacto con otras sustancias, lo que puede provocar reacciones peligrosas.
- **Contaminación ambiental:** Derrames o fugas de productos químicos que pueden afectar cuerpos de agua, suelos y la calidad del aire en el entorno de trabajo.

2. Medidas de Prevención

- Uso de **Equipos de Protección Individual (EPI)** como guantes resistentes a productos químicos, gafas de seguridad, mascarillas con filtros adecuados y ropa de protección especial.
- Ventilación adecuada en espacios cerrados para evitar la acumulación de vapores tóxicos y reducir la exposición a sustancias peligrosas.



- Almacenamiento correcto de los productos, siguiendo las indicaciones del fabricante y separando sustancias incompatibles para prevenir reacciones químicas no deseadas.
- Identificación clara y etiquetado correcto de los recipientes, asegurándose de que cada producto químico esté debidamente señalado con su correspondiente pictograma de seguridad.
- Capacitación continua para los trabajadores en la manipulación segura de productos químicos, protocolos de emergencia y primeros auxilios.
- Implementación de medidas de contención, como bandejas de retención y sistemas de absorción, para mitigar el impacto en caso de derrames o fugas.
- Monitoreo constante de los niveles de exposición a sustancias químicas mediante sensores y equipos de detección.


Ficha de Datos de Seguridad (FDS)

La FDS proporciona información crítica sobre el producto y debe estar disponible para todos los trabajadores. Contiene:

1. **Identificación del producto y fabricante**, especificando el nombre comercial, el proveedor y su información de contacto.
2. **Composición y componentes peligrosos**, detallando las sustancias químicas presentes y sus porcentajes de concentración.
3. **Indicaciones de peligro y medidas de primeros auxilios**, que incluyen síntomas de intoxicación, contacto con la piel u ojos y recomendaciones de atención médica.
4. **Medidas de lucha contra incendios**, indicando los agentes extintores adecuados y las precauciones a seguir en caso de incendio.
5. **Manipulación y almacenamiento seguro**, con instrucciones sobre las condiciones adecuadas para evitar riesgos durante su uso y almacenamiento.
6. **Control de exposición y protección personal**, detallando los límites de exposición permisibles y el equipo de protección recomendado.
7. **Propiedades físico-químicas y estabilidad**, como el punto de inflamabilidad, la solubilidad en agua y la estabilidad química del producto.
8. **Consideraciones sobre la eliminación del producto**, especificando los procedimientos adecuados para su disposición final sin impacto ambiental.
9. **Reglamentación y normativas aplicables**, proporcionando información sobre las regulaciones de seguridad y ambientales que deben cumplirse.

Simbología de Productos Químicos

El sistema de pictogramas del **Reglamento CLP** (Clasificación, Etiquetado y Empaquetado) de la Unión Europea facilita la identificación de peligros. Algunos pictogramas comunes incluyen:

- **Inflamable** : Sustancias que pueden incendiarse fácilmente en contacto con una fuente de calor o chispa.



- **Tóxico o mortal** ☠️: Productos que pueden causar efectos adversos graves o letales tras una exposición prolongada.
- **Corrosivo** ⚡: Sustancias que pueden causar daño severo a la piel, ojos o materiales con los que entran en contacto.
- **Explosivo** 💣: Productos que pueden reaccionar violentamente bajo ciertas condiciones, como presión o temperatura.
- **Peligroso para el medio ambiente** 🌍: Sustancias que representan un riesgo de contaminación ambiental y deben ser manejadas con precaución.
- **Gas comprimido** 🏠: Sustancias en estado gaseoso almacenadas a presión, que pueden representar riesgo de explosión si se dañan los cilindros.
- **Peligro para la salud** 🚫: Productos que pueden causar irritaciones, alergias o efectos a largo plazo en el organismo.

Ejemplo Práctico

En una obra, un operario vertió accidentalmente un disolvente inflamable cerca de una fuente de calor. Gracias a la identificación previa de los riesgos y el conocimiento de la FDS, se evitó un incendio al aplicar medidas de contención inmediata. Este incidente reforzó la importancia de capacitar a los trabajadores en el manejo seguro de productos químicos. Posteriormente, se implementó un protocolo de inspección diaria de las áreas de almacenamiento para garantizar que los productos inflamables estuvieran alejados de fuentes de ignición y se capacitó al personal en el uso correcto de extintores en caso de emergencia.

En otro caso, durante la aplicación de una pintura con base de solvente en un área cerrada, varios trabajadores comenzaron a presentar síntomas de mareo y náuseas debido a la inhalación de vapores tóxicos. Al suspender la actividad y revisar la FDS del producto, se determinó que la ventilación era insuficiente. Como solución, se estableció el uso obligatorio de mascarillas con filtro de carbón activado y la instalación de extractores de aire antes de reiniciar la tarea. Gracias a estas acciones, se redujo en un 80% la incidencia de malestares relacionados con la exposición a sustancias químicas.

Conclusión

El manejo seguro de productos químicos en la construcción requiere conocimiento, capacitación y cumplimiento de normativas. La utilización de las FDS y la comprensión de la simbología son herramientas clave para minimizar riesgos y garantizar un entorno laboral seguro. Además, la implementación de medidas de prevención como el uso de equipos de protección, el almacenamiento adecuado y la formación continua de los trabajadores es fundamental para evitar incidentes. La seguridad en la manipulación de productos químicos no solo protege la salud de los trabajadores, sino que también contribuye a la preservación del medio ambiente y la eficiencia operativa en el sector de la construcción.



4. INTERFERENCIAS ENTRE ACTIVIDADES.

4.1. Actividades simultáneas o sucesivas

Definición y concepto

En el sector de la construcción, es común que varias actividades se desarrollen al mismo tiempo o de manera sucesiva en un mismo entorno de trabajo. Estas situaciones generan interferencias que pueden aumentar los riesgos laborales si no se gestionan adecuadamente. La identificación y prevención de estos riesgos son fundamentales para garantizar la seguridad de todos los trabajadores involucrados en el proyecto.

Tipos de interferencias entre actividades:

- **Actividades simultáneas:** Ocurren cuando dos o más tareas se ejecutan al mismo tiempo en un mismo espacio, por ejemplo, la instalación de una estructura metálica mientras se realizan trabajos de electricidad en la misma zona.
- **Actividades sucesivas:** Se presentan cuando una tarea se lleva a cabo inmediatamente después de otra, como el vaciado de hormigón en una estructura donde previamente se han instalado los encofrados.
- **Actividades superpuestas:** Se producen cuando diferentes oficios trabajan en áreas contiguas con riesgo de afectar el desempeño de los demás, como cuando un equipo de fontanería instala tuberías mientras otro equipo coloca revestimientos.

Ejemplo práctico:

En una obra de edificación, un equipo de albañiles está colocando ladrillos en una fachada mientras los electricistas instalan canalizaciones en la misma zona. Si no se coordina correctamente, pueden generarse riesgos como caídas de materiales, tropiezos con cables o incluso accidentes por contacto con herramientas de diferentes especialidades. Asimismo, el trabajo simultáneo puede generar interrupciones y retrasos si no se organizan adecuadamente los turnos de cada equipo.

Riesgos derivados de las actividades simultáneas o sucesivas

Las interferencias entre actividades pueden provocar distintos tipos de riesgos, entre ellos:

1. **Riesgo de caídas de altura:** Cuando varios equipos trabajan en diferentes niveles sin protección adecuada.
2. **Riesgo de atrapamiento:** Por el uso de maquinaria en zonas donde hay operarios trabajando.
3. **Riesgo eléctrico:** Cuando se realizan trabajos de instalación eléctrica cerca de otras actividades.
4. **Riesgo de golpes y caídas de objetos:** Por la falta de delimitación en las zonas de trabajo.
5. **Exposición a sustancias peligrosas:** Como polvo o gases generados en tareas previas que afectan a los trabajadores que llegan después.



6. **Riesgo de colisión:** Cuando vehículos y maquinaria pesada operan en la misma área que trabajadores a pie.
7. **Fatiga y estrés laboral:** Debido a la falta de organización, tiempos ajustados y ruido excesivo por la ejecución simultánea de varias actividades.

Ejemplo práctico:

Durante la fase de revestimientos en una obra, los pintores comienzan a trabajar mientras todavía se está realizando el lijado de paredes. Si no se cuenta con sistemas de extracción adecuados, los pintores pueden verse expuestos al polvo en suspensión, generando problemas respiratorios y afectando la calidad del acabado. Además, el uso simultáneo de maquinaria eléctrica de lijado y pistolas de pintura puede generar interferencias en la operativa y aumentar la probabilidad de accidentes.

Medidas preventivas para evitar interferencias peligrosas

Para minimizar los riesgos derivados de las actividades simultáneas o sucesivas, se deben implementar las siguientes medidas preventivas:

1. Planificación y coordinación

- Establecer un **Plan de Seguridad y Salud** que contemple el solapamiento de actividades.
- Realizar **reuniones de coordinación periódicas** entre los responsables de cada equipo.
- Asignar horarios diferenciados para tareas que puedan interferir entre sí.
- Identificar puntos críticos donde pueda haber interferencias y establecer medidas de control.

2. Delimitación de zonas de trabajo

- Uso de señalización y barreras para evitar el acceso a zonas de riesgo.
- Creación de áreas exclusivas de almacenamiento de materiales para evitar obstrucciones.
- Implementación de rutas de tránsito seguras para operarios y maquinaria.
- Establecimiento de procedimientos de acceso y salida en cada área de trabajo.

3. Implementación de protocolos de seguridad

- Uso obligatorio de **Equipos de Protección Individual (EPI)** según la actividad.
- Procedimientos claros para trabajos en altura y uso de maquinaria.
- Sistemas de ventilación para la eliminación de polvos y vapores tóxicos.
- Protocolos específicos para el manejo de residuos y derrames químicos.
- Revisión frecuente de los sistemas de comunicación entre equipos de trabajo.

4. Supervisión y formación continua

- Presencia de un **coordinador de seguridad** para verificar el cumplimiento de normas.
- Capacitación periódica en prevención de riesgos laborales.



- Realización de simulacros de emergencia para evaluar la efectividad de los protocolos establecidos.
- Implementación de auditorías internas para identificar posibles fallos y mejoras.

Ejemplo práctico:

En una obra de carreteras, los operarios encargados del asfaltado deben trabajar en la misma zona donde se instalan barreras de seguridad. Para evitar accidentes, se establece un sistema de turnos y se delimita la zona de cada equipo con barreras físicas y señalización clara. Además, se utiliza un sistema de comunicación por radio para coordinar los movimientos de maquinaria y trabajadores. Gracias a estas medidas, se logró reducir los incidentes en un 40%.

Beneficios de una correcta gestión de actividades simultáneas o sucesivas

Aplicar estas medidas no solo mejora la seguridad en la obra, sino que también aporta beneficios como:

- **Reducción de accidentes** y menores costos asociados a siniestros laborales.
- **Mayor eficiencia en la ejecución de tareas** al evitar interrupciones innecesarias.
- **Mejor organización del trabajo**, favoreciendo la productividad.
- **Ambiente laboral más seguro y colaborativo** entre los diferentes equipos.
- **Optimización del uso de los recursos**, reduciendo tiempos muertos y sobrecostos.

Ejemplo práctico:

En la construcción de un hospital, la buena coordinación entre los instaladores de climatización y los electricistas permitió reducir el tiempo de trabajo en un 20%, evitando conflictos y riesgos por interferencias entre actividades. Además, la planificación estratégica permitió una reducción del 30% en los costos operativos al optimizar el uso de equipos compartidos.

Conclusión

Las interferencias entre actividades simultáneas o sucesivas representan un riesgo significativo en el sector de la construcción. La clave para prevenir accidentes es una correcta planificación, una comunicación efectiva entre equipos y la implementación de medidas de seguridad adecuadas. A través de la coordinación y la supervisión, se pueden minimizar los peligros y garantizar un entorno de trabajo seguro y eficiente para todos los operarios involucrados. Implementar un enfoque integral en la gestión de actividades reduce significativamente los incidentes y mejora la eficiencia de los proyectos de construcción.



5. DERECHOS Y OBLIGACIONES.

5.1 Marco normativo general y específico

Introducción

El marco normativo de la Prevención de Riesgos Laborales (PRL) en el sector de la construcción está compuesto por una serie de leyes, reglamentos y normas que establecen los derechos y obligaciones de trabajadores y empresarios. Este marco garantiza un entorno laboral seguro y saludable, reduciendo los accidentes y enfermedades profesionales. La regulación en PRL tiene como objetivo principal eliminar o minimizar los riesgos derivados de la actividad laboral y garantizar la protección de la salud de los trabajadores.

Además, el cumplimiento normativo no solo se traduce en la reducción de incidentes, sino también en una mejora de la organización interna de las empresas y en un incremento de la productividad. La seguridad en el trabajo es una inversión a largo plazo que beneficia tanto a empleadores como a empleados, reduciendo costos por accidentes y fortaleciendo la cultura de prevención dentro del sector.

Legislación general aplicable a la PRL

La normativa de PRL en la construcción se rige por varias leyes y decretos que establecen los principios básicos de seguridad en el trabajo. Entre ellas destacan:

- **Ley 31/1995, de Prevención de Riesgos Laborales:** Es la normativa base que regula la seguridad y salud de los trabajadores en cualquier sector. Obliga a los empresarios a tomar medidas preventivas y establece los derechos de los trabajadores en materia de seguridad.
- **Real Decreto 1627/1997:** Regula las disposiciones mínimas de seguridad y salud en las obras de construcción. Incluye la obligación de elaborar un plan de seguridad y salud, así como la designación de coordinadores de seguridad en obras.
- **Reglamento de los Servicios de Prevención (Real Decreto 39/1997):** Define las modalidades organizativas de la prevención en las empresas, estableciendo la necesidad de servicios de prevención propios o ajenos.
- **Convenio General del Sector de la Construcción:** Establece medidas específicas en materia de seguridad y salud laboral, asegurando la protección de los trabajadores en función de las particularidades del sector.

Ejemplo práctico: En una obra de construcción de viviendas, un inspector de seguridad detecta que los trabajadores no están utilizando los equipos de protección individual (EPI). Tras una revisión, se aplica la normativa vigente y se obliga a la empresa a dotar a los empleados de cascos, arneses y calzado de seguridad. Además, se refuerza la capacitación sobre el uso adecuado de estos equipos para prevenir futuras infracciones.

Normativa específica en la construcción



La construcción es una actividad de alto riesgo y cuenta con regulaciones específicas:

- **Plan de Seguridad y Salud en el Trabajo:** Documento obligatorio en toda obra, adaptado a sus características. Incluye la identificación de riesgos específicos y medidas de prevención.
- **Estatuto de los Trabajadores:** Incluye derechos relacionados con la seguridad y salud laboral, estableciendo obligaciones tanto para empleados como para empleadores.
- **Normativa técnica complementaria (NTC):** Regula aspectos específicos como el uso de andamios, maquinaria y protecciones colectivas, así como los requisitos de formación de los operarios.
- **Obligación de revisiones periódicas:** Todos los equipos y herramientas deben pasar inspecciones regulares para garantizar su correcto funcionamiento y evitar accidentes laborales.

Ejemplo práctico: En la construcción de un puente, se establece un plan de seguridad con protocolos de revisión de arneses y líneas de vida antes de cada jornada, asegurando el cumplimiento de la normativa. Además, se implementa una formación específica para los trabajadores sobre el uso adecuado de plataformas elevadas y protecciones colectivas.

Importancia del cumplimiento normativo

El cumplimiento de la normativa reduce riesgos y responsabilidades legales:

- Evita sanciones económicas y legales que pueden afectar la viabilidad de la empresa.
- Protege la integridad de los trabajadores, reduciendo la siniestralidad en el sector.
- Mejora la productividad y el ambiente laboral, fomentando una cultura de seguridad.
- Refuerza la imagen corporativa de la empresa, demostrando su compromiso con la seguridad y salud laboral.
- Permite acceder a certificaciones de seguridad y calidad, mejorando la competitividad en el mercado.

Ejemplo práctico: Una constructora que aplica estrictamente la normativa PRL reduce en un 40% los accidentes laborales, generando mayor confianza entre los trabajadores y clientes. Al mismo tiempo, al contar con certificaciones de seguridad, consigue acceder a contratos con grandes empresas que exigen altos estándares de prevención.

Desafíos en la aplicación de la normativa

A pesar de la existencia de un marco normativo sólido, algunas empresas enfrentan desafíos en su implementación:

- **Falta de conocimiento:** Algunos empresarios y trabajadores desconocen la normativa o no tienen formación suficiente sobre su aplicación.
- **Resistencia al cambio:** En algunos casos, la cultura empresarial no prioriza la prevención de riesgos, considerando las medidas de seguridad como un gasto en lugar de una inversión.



- **Dificultades económicas:** La implementación de medidas de seguridad requiere inversión en equipos, formación y revisiones periódicas, lo que puede suponer un reto financiero para pequeñas empresas.

Para superar estos desafíos, es fundamental fomentar la formación en PRL, concienciar sobre la importancia de la seguridad laboral y promover incentivos para el cumplimiento normativo.

Conclusión

El conocimiento y aplicación del marco normativo es esencial en la construcción. Tanto empresarios como trabajadores deben estar informados sobre sus derechos y obligaciones para garantizar un entorno seguro y saludable en el trabajo. La inversión en seguridad no solo cumple con la legalidad, sino que también mejora la eficiencia, reduce los accidentes y protege la vida de los empleados. La cultura de prevención debe ser una prioridad en toda organización para lograr un sector de la construcción más seguro y sostenible.

5.2 Organización de la prevención de riesgos laborales

Introducción

La organización de la prevención de riesgos laborales (PRL) en la construcción es fundamental para garantizar la seguridad y salud de los trabajadores. Una correcta gestión preventiva no solo reduce accidentes y enfermedades laborales, sino que también mejora la eficiencia y productividad de la empresa, cumpliendo con las normativas vigentes y generando un ambiente de trabajo más seguro y saludable.

Las empresas del sector de la construcción deben contar con una estructura clara y efectiva para la gestión de la PRL, asegurando la capacitación continua de los trabajadores, la implementación de medidas de seguridad adecuadas y la revisión periódica de los procedimientos. El compromiso de la dirección y la implicación de todos los actores es esencial para el éxito de estas estrategias preventivas.

Modalidades de organización de la PRL

Según el Real Decreto 39/1997, las empresas pueden adoptar diferentes modalidades organizativas para la gestión de la prevención:

1. **Asunción personal por el empresario:** Aplicable a empresas con menos de 10 trabajadores y de bajo riesgo. El empresario se encarga directamente de la prevención, siempre que cuente con la formación adecuada.
2. **Designación de trabajadores para la PRL:** El empresario puede asignar empleados con formación específica en seguridad laboral para que se encarguen de la implementación y supervisión de las medidas preventivas.



3. **Servicio de prevención propio:** Empresas con más de 500 trabajadores deben contar con un departamento interno de prevención compuesto por técnicos en PRL, quienes gestionan y supervisan todas las medidas de seguridad.
4. **Servicio de prevención ajeno:** Empresas que no disponen de recursos internos suficientes pueden contratar entidades especializadas en PRL para realizar evaluaciones de riesgos, capacitaciones y asesoramiento en seguridad laboral.
5. **Mancomunidades de prevención:** Varias empresas pueden asociarse para gestionar conjuntamente la PRL, compartiendo recursos y conocimientos para garantizar un entorno laboral seguro.

Ejemplo práctico: Una empresa constructora con 50 trabajadores decide contratar un servicio de prevención ajeno para realizar evaluaciones de riesgos, impartir formación en seguridad laboral y asesorar sobre el cumplimiento normativo. Esto permite reducir accidentes y optimizar la gestión de la PRL.

Plan de prevención de riesgos laborales

Toda empresa del sector de la construcción debe contar con un plan de prevención de riesgos laborales, que debe estar documentado y actualizado periódicamente. Este plan debe incluir:

- **Identificación de riesgos específicos de la actividad:** Evaluación de los peligros inherentes a cada tarea y zona de trabajo.
- **Medidas preventivas y correctivas:** Estrategias para eliminar o minimizar los riesgos detectados.
- **Procedimientos de actuación en caso de emergencia:** Protocolos para la evacuación, rescate y primeros auxilios en caso de incidentes.
- **Evaluación periódica de la eficacia de las medidas adoptadas:** Supervisión constante para mejorar las estrategias preventivas y actualizar las acciones de seguridad.
- **Capacitación continua del personal:** Formación regular en el uso de equipos de protección, medidas de seguridad y procedimientos de emergencia.

Ejemplo práctico: En la construcción de un edificio de oficinas de gran altura, el plan de prevención establece la obligatoriedad del uso de arneses, barandillas de seguridad y señalización adecuada en las zonas de riesgo. Gracias a estas medidas, los accidentes por caídas en altura se reducen en un 30%.

Responsabilidades de los actores involucrados

Una gestión efectiva de la PRL en la construcción requiere la implicación de todos los actores del proceso. Las responsabilidades principales son:

- **Empresarios:**
 - Garantizar condiciones laborales seguras.
 - Proporcionar formación adecuada y equipos de protección individual (EPI).



- Implementar planes de prevención eficaces y revisar periódicamente su cumplimiento.
- **Trabajadores:**
 - Cumplir con las normas de seguridad establecidas.
 - Usar correctamente los equipos de protección proporcionados.
 - Reportar cualquier situación de riesgo detectada.
- **Delegados de prevención:**
 - Representar a los trabajadores en materia de seguridad y salud.
 - Colaborar en la identificación de riesgos y en la adopción de medidas preventivas.
 - Participar en las inspecciones y auditorías de seguridad.
- **Servicios de prevención (internos o ajenos):**
 - Asesorar sobre normativas y mejores prácticas en seguridad laboral.
 - Realizar evaluaciones de riesgos y elaborar planes de prevención.
 - Capacitar a los trabajadores en prevención y seguridad.

Ejemplo práctico: Un delegado de prevención en una obra detecta que el acceso a una zona elevada carece de barandillas y señalización adecuada. Informa a la empresa, que de inmediato toma medidas correctivas instalando los elementos de seguridad necesarios, evitando así posibles accidentes.

Beneficios de una buena organización en la PRL

La correcta organización de la PRL no solo garantiza el cumplimiento de la normativa, sino que aporta ventajas adicionales:

- **Reducción de accidentes y enfermedades laborales**, mejorando la seguridad de los trabajadores.
- **Disminución de costos por siniestralidad laboral**, evitando sanciones y pérdidas de productividad.
- **Mayor eficiencia operativa**, con trabajadores mejor formados y conscientes de la importancia de la seguridad.
- **Mejora del clima laboral**, al generar confianza en la empresa y en su compromiso con la seguridad.
- **Reputación y competitividad**, ya que las empresas con políticas sólidas de prevención son más valoradas en el mercado.

Ejemplo práctico: Una constructora que implementa un programa riguroso de PRL y formación en seguridad logra reducir los accidentes en obra en un 50% en cinco años, mejorando su imagen y obteniendo más contratos gracias a su compromiso con la seguridad.

Conclusión

La organización de la prevención de riesgos laborales en la construcción es clave para garantizar la seguridad y salud de los trabajadores. La implementación de sistemas eficaces de prevención



contribuye a reducir accidentes, mejorar las condiciones laborales y fomentar una cultura de seguridad dentro del sector.

El compromiso de empresarios, trabajadores y entidades de prevención es esencial para lograr un entorno de trabajo seguro y eficiente. A través de la formación continua, la aplicación de medidas de seguridad adecuadas y la supervisión constante, se pueden minimizar los riesgos laborales y promover un ambiente de trabajo más saludable y productivo.

5.3 Participación, información, consulta y propuestas

Introducción

La participación activa de los trabajadores en la prevención de riesgos laborales (PRL) es fundamental para garantizar un entorno de trabajo seguro en la construcción. A través de la información, la consulta y la presentación de propuestas, se fomenta una cultura de seguridad y colaboración entre empleados y empleadores. La implicación de todas las partes contribuye a la identificación temprana de riesgos y a la implementación de medidas correctivas eficaces.

Una adecuada comunicación y consulta permite que los trabajadores no solo comprendan los peligros a los que están expuestos, sino que también contribuyan a mejorar los procedimientos de seguridad. Esto resulta en un espacio laboral más protegido y en una empresa más eficiente y comprometida con la seguridad.

Derechos de los trabajadores en materia de PRL

Los trabajadores tienen derecho a:

- Recibir información sobre los riesgos laborales de su actividad.
- Ser consultados sobre las medidas de seguridad y salud.
- Participar en la toma de decisiones relacionadas con la PRL.
- Proponer mejoras en las condiciones de trabajo.
- Recibir formación adecuada y continua en materia de seguridad.
- Disponer de equipos de protección individual (EPI) adecuados y en buen estado.
- Reportar situaciones peligrosas sin temor a represalias.

Ejemplo práctico: En una obra, los trabajadores alertan sobre una zona de riesgo por acumulación de escombros. Tras su informe, la empresa establece un nuevo protocolo de limpieza y eliminación de residuos. Además, implementa una inspección diaria del área para evitar la acumulación de materiales peligrosos en el futuro.

Información y consulta en la PRL

Para una correcta gestión de la seguridad, los trabajadores deben estar informados sobre:



- Los riesgos generales y específicos de su puesto.
- Las medidas preventivas aplicadas.
- Los procedimientos de emergencia.
- El uso adecuado de equipos de protección individual (EPI).
- Normativas vigentes sobre seguridad laboral.
- Protocolos de primeros auxilios y actuación en caso de accidentes.

Los empresarios están obligados a facilitar esta información de manera clara y accesible. Además, deben consultar a los trabajadores y delegados de prevención antes de implementar nuevas medidas de seguridad. La información debe proporcionarse en formatos comprensibles y accesibles, incluyendo capacitaciones periódicas, materiales visuales y simulaciones de emergencia.

Ejemplo práctico: Una empresa introduce un nuevo sistema de andamios. Antes de su uso, se organiza una sesión informativa y una demostración práctica para todos los operarios. También se distribuyen manuales de uso y se realizan evaluaciones prácticas para garantizar que los trabajadores comprenden las medidas de seguridad.

Canales de participación y consulta

Para garantizar una comunicación efectiva en PRL, se pueden establecer:

- **Reuniones periódicas de seguridad** para revisar incidentes y mejoras.
- **Buzones de sugerencias** donde los trabajadores puedan proponer cambios.
- **Delegados de prevención**, elegidos por los empleados, que representen sus intereses en materia de seguridad y salud.
- **Comités de seguridad y salud**, formados por representantes de la empresa y trabajadores, encargados de supervisar la prevención.
- **Encuestas y evaluaciones** para conocer la percepción de los trabajadores sobre la seguridad laboral.
- **Talleres participativos** donde los trabajadores puedan aportar ideas y discutir medidas de seguridad con expertos.
- **Aplicaciones móviles o plataformas digitales** para reportar incidencias de forma rápida y eficaz.

Ejemplo práctico: En una obra de gran envergadura, se establece un comité de seguridad que revisa semanalmente las condiciones de trabajo y recibe sugerencias de los operarios. Además, se habilita una aplicación móvil para que los trabajadores reporten condiciones peligrosas en tiempo real, permitiendo respuestas más ágiles y efectivas.

Beneficios de la participación en la PRL

- Mejora continua en las condiciones de trabajo.
- Reducción de accidentes y enfermedades profesionales.



- Mayor compromiso y motivación de los trabajadores.
- Cumplimiento normativo y reducción de sanciones.
- Fomento de un entorno laboral más colaborativo y seguro.
- Desarrollo de una cultura preventiva dentro de la empresa.
- Mayor confianza entre empleados y empleadores.
- Optimización de recursos al prevenir incidentes y evitar costos asociados a accidentes.

Ejemplo práctico: Una constructora que promueve la participación activa de sus empleados en seguridad laboral reduce en un 40% los accidentes en un año. Además, la mejora en la seguridad reduce el tiempo de inactividad por incidentes y mejora la reputación de la empresa dentro del sector.

Implementación de programas de participación activa

Las empresas pueden desarrollar programas estructurados para garantizar la participación de los trabajadores en la seguridad laboral. Algunas estrategias incluyen:

- **Capacitación periódica en seguridad laboral.**
- **Incentivos por buenas prácticas en seguridad.**
- **Evaluaciones de desempeño en PRL.**
- **Implementación de proyectos piloto de seguridad en obra.**

Ejemplo práctico: Una empresa introduce un sistema de incentivos donde los trabajadores que identifican y reportan condiciones de riesgo reciben reconocimientos y bonificaciones. Como resultado, se incrementa la cultura de seguridad y se reducen los accidentes laborales en un 30%.

Conclusión

La participación, información y consulta en PRL son elementos clave para la seguridad laboral en la construcción. La implicación de todos los actores permite prevenir riesgos y mejorar el bienestar en el entorno de trabajo. Un sistema de comunicación abierto y efectivo fomenta una cultura de seguridad que beneficia tanto a los empleados como a la empresa en su conjunto. La implementación de medidas que refuercen la participación activa de los trabajadores no solo mejora la seguridad, sino que también incrementa la eficiencia y la calidad del trabajo realizado.

Las empresas que promueven la participación de los empleados en la prevención de riesgos laborales generan un entorno laboral más seguro y productivo, reduciendo los incidentes y mejorando la satisfacción de los trabajadores.



6. PRIMEROS AUXILIOS Y MEDIDAS DE EMERGENCIA.

6.1. Primeros Auxilios

Importancia de los primeros auxilios en la construcción

En el sector de la construcción, los trabajadores están expuestos a diversos riesgos que pueden derivar en accidentes graves. La rápida aplicación de primeros auxilios puede marcar la diferencia entre una recuperación efectiva y una complicación seria. Conocer las técnicas básicas permite actuar con seguridad en caso de incidentes hasta la llegada de los servicios de emergencia. Un equipo bien entrenado en primeros auxilios no solo reduce la gravedad de las lesiones, sino que también fomenta una cultura de seguridad en el trabajo, lo que disminuye la cantidad de accidentes.

La implementación de capacitaciones periódicas sobre primeros auxilios permite que los trabajadores estén preparados para actuar en cualquier situación de emergencia. Además, el acceso rápido a un botiquín de primeros auxilios completamente equipado y la presencia de personal capacitado pueden mejorar significativamente la respuesta ante un incidente.

Principales situaciones de emergencia y su respuesta

1. Hemorragias y cortes

Los cortes y hemorragias son frecuentes en la construcción debido al uso de herramientas afiladas y materiales de obra.

Medidas a tomar:

- Aplicar presión directa sobre la herida con un apósito limpio para detener el sangrado.
- Elevar la extremidad afectada si es posible para reducir el flujo sanguíneo.
- Si la hemorragia no se detiene, aplicar un torniquete solo en casos extremos y buscar ayuda médica inmediata.
- En caso de heridas profundas, evitar retirar objetos incrustados y cubrir la herida con gasas estériles.
- Utilizar guantes desechables para evitar infecciones y proteger al trabajador y al rescatista.

Ejemplo práctico: Un trabajador se corta con una hoja metálica mientras manipula una viga. Un compañero le aplica presión con una gasa estéril hasta que llega el personal médico. Gracias a la intervención temprana, se evita una hemorragia grave y la infección de la herida. Posteriormente, se revisan los protocolos de seguridad en el uso de herramientas afiladas y se refuerzan las capacitaciones en manejo seguro de materiales.

2. Fracturas y golpes

Las caídas y golpes pueden causar fracturas, lo que requiere inmovilización inmediata.



Medidas a tomar:

- No mover al accidentado a menos que esté en peligro inmediato.
- Inmovilizar la zona afectada con una férula o vendaje improvisado.
- Mantener al trabajador estable hasta la llegada de los servicios médicos.
- En caso de fracturas expuestas, evitar manipular el hueso y cubrir la zona con un apósito limpio.
- Aplicar frío en la zona afectada para reducir la inflamación y el dolor.

Ejemplo práctico: Un operario cae desde una escalera y se queja de un dolor intenso en la pierna. Su equipo lo inmoviliza con una tabla antes de trasladarlo a un centro médico. Tras recibir atención profesional, el trabajador se recupera con éxito y regresa al trabajo tras su rehabilitación. Se realizan mejoras en la seguridad de escaleras y barandillas para prevenir futuros accidentes similares.

3. Quemaduras

Las quemaduras pueden ocurrir por contacto con materiales calientes, productos químicos o descargas eléctricas.

Medidas a tomar:

- Enfriar la zona afectada con agua limpia durante al menos 10 minutos para reducir el daño en los tejidos.
- No aplicar cremas, aceites ni reventar ampollas.
- Cubrir la quemadura con un apósito estéril para evitar infecciones.
- En quemaduras químicas, lavar con abundante agua durante al menos 20 minutos y retirar ropa contaminada.
- Si la quemadura cubre una gran extensión del cuerpo, mantener a la persona abrigada y en posición cómoda hasta la llegada de ayuda médica.

Ejemplo práctico: Un trabajador toca accidentalmente una tubería caliente. Su supervisor le aplica agua fría y lo traslada al centro de salud más cercano. Gracias a la rápida intervención, la quemadura es superficial y la recuperación es rápida. Posteriormente, se implementan medidas de prevención, como el uso de guantes resistentes al calor y la identificación clara de superficies calientes.

4. Intoxicaciones y contacto con productos químicos

El manejo de sustancias peligrosas puede ocasionar intoxicaciones por inhalación o contacto con la piel.

Medidas a tomar:

- Retirar al afectado del área contaminada y llevarlo a un lugar ventilado.
- Lavar la zona afectada con abundante agua en caso de contacto dérmico.



- Consultar la ficha de seguridad del producto y actuar según las indicaciones.
- Si la persona ha inhalado gases tóxicos, trasladarla a un área con aire fresco y monitorear su respiración.
- No inducir el vómito en caso de ingesta de productos químicos a menos que lo indique personal médico.

Ejemplo práctico: Un operario inhala vapores tóxicos de un disolvente. Es llevado a una zona ventilada y se le proporciona agua mientras llega el personal de emergencia. Como resultado, la empresa refuerza el uso de mascarillas de seguridad para evitar futuras intoxicaciones. Además, se implementan controles más estrictos sobre el almacenamiento y manejo de sustancias químicas.

Procedimiento general de actuación en primeros auxilios

1. **Evaluar la seguridad del entorno:** Antes de acercarse, asegurarse de que el área es segura para el rescatista y la víctima.
2. **Llamar a emergencias:** Contactar con el 112 o los servicios médicos de la obra para recibir instrucciones.
3. **Atender al accidentado:** Aplicar los primeros auxilios según la lesión.
4. **Esperar ayuda profesional:** No mover al herido salvo que haya peligro inminente.
5. **Registrar el incidente:** Informar a los responsables de seguridad para tomar medidas preventivas y corregir posibles fallos en los protocolos.
6. **Capacitar y reforzar medidas:** Tras un incidente, realizar entrenamientos adicionales para reforzar las prácticas de seguridad y prevención.
7. **Mejorar las condiciones de trabajo:** Implementar cambios en el entorno laboral para reducir la probabilidad de futuros accidentes.

Conclusión

La formación en primeros auxilios es clave en la construcción. Una intervención rápida y adecuada puede salvar vidas y reducir la gravedad de las lesiones. La prevención y la capacitación continua son esenciales para garantizar un entorno laboral más seguro y preparado ante emergencias. Implementar simulacros periódicos y mantener botiquines de primeros auxilios en lugares estratégicos aumenta la eficacia de la respuesta ante cualquier accidente. Además, la identificación de riesgos y la mejora continua de los procedimientos de seguridad son fundamentales para reducir la incidencia de accidentes y fomentar una cultura de seguridad en el sector de la construcción.

6.2. Medidas de Emergencia

Importancia de las medidas de emergencia en la construcción

Los accidentes en el sector de la construcción pueden ocurrir en cualquier momento. Contar con protocolos de emergencia adecuados es fundamental para minimizar riesgos y responder de manera eficiente ante situaciones críticas. La planificación y la capacitación del personal son esenciales para



garantizar una actuación rápida y efectiva. Además, la implementación de simulacros regulares y el uso de tecnología para la detección temprana de peligros pueden marcar la diferencia en la prevención de accidentes graves.

El desarrollo de una cultura de seguridad dentro de la empresa es vital para garantizar que todos los trabajadores estén preparados para actuar de manera adecuada en caso de emergencia. Cada trabajador debe estar consciente de los riesgos inherentes a su entorno laboral y conocer los procedimientos establecidos para responder de manera efectiva a cualquier incidente.

Tipos de emergencias y su respuesta

1. Incendios en obra

El manejo de materiales inflamables y equipos eléctricos aumenta el riesgo de incendios en las construcciones.

Medidas a tomar:

- Identificar y señalizar las salidas de emergencia con claridad.
- Utilizar extintores adecuados según el tipo de fuego y asegurarse de que estén operativos.
- Activar la alarma de incendio y evacuar la zona siguiendo las rutas establecidas.
- Evitar el uso de ascensores y cerrar puertas para contener el fuego.
- Asegurar que el personal esté capacitado en el uso de extintores y que se realicen inspecciones regulares de los equipos de seguridad.
- Implementar un sistema de monitoreo de incendios con detectores de humo y alarmas automatizadas.
- Contar con brigadas de emergencia entrenadas para actuar de inmediato en caso de incendio.

Ejemplo práctico: En una obra, un cortocircuito provoca un incendio en una bodega de materiales. Gracias a la rápida activación del protocolo, se evita la propagación y los trabajadores evacúan de manera segura. Como medida preventiva, la empresa decide realizar inspecciones más frecuentes de las instalaciones eléctricas y capacitar al personal en el manejo de equipos contra incendios. También se instalan rociadores automáticos en áreas de almacenamiento de materiales inflamables.

2. Evacuaciones por derrumbes o colapsos

Los derrumbes pueden presentarse por fallas estructurales, movimientos del terreno o errores en la ejecución de la obra.

Medidas a tomar:

- Detectar signos previos de inestabilidad en la estructura, como grietas o ruidos inusuales.
- Activar las señales de evacuación y alejarse de la zona de riesgo.
- No regresar hasta que un especialista determine la seguridad del área.



- Brindar asistencia a posibles afectados sin comprometer la propia seguridad.
- Implementar planes de monitoreo estructural con sensores que detecten vibraciones inusuales.
- Realizar inspecciones diarias en zonas de alto riesgo y reforzar estructuras vulnerables.
- Mantener rutas de evacuación despejadas y accesibles en todo momento.

Ejemplo práctico: Un supervisor detecta grietas en una estructura en construcción y activa la evacuación antes del colapso, evitando víctimas y daños mayores. Posteriormente, se refuerzan las medidas de inspección y se implementa un protocolo de revisión semanal de las estructuras. Además, se incorporan simulaciones de derrumbes para capacitar al personal en procedimientos de evacuación segura.

3. Accidentes eléctricos

Los contactos eléctricos pueden generar incendios, quemaduras graves e incluso electrocuciones fatales.

Medidas a tomar:

- Desconectar la fuente de energía antes de intentar asistir al afectado.
- No tocar al accidentado con las manos desnudas.
- Aplicar maniobras de reanimación si es necesario y llamar a emergencias.
- Usar herramientas dieléctricas y verificar la correcta instalación de los sistemas eléctricos.
- Mantener señalización clara en zonas con alto voltaje y realizar capacitaciones periódicas en seguridad eléctrica.
- Realizar revisiones constantes del cableado y los sistemas eléctricos para detectar fallos a tiempo.
- Incluir guantes aislantes y tapetes dieléctricos en el equipo de seguridad personal.

Ejemplo práctico: Un operario toca un cable expuesto y sufre una descarga. Un compañero desconecta la electricidad y aplica RCP mientras llega la ambulancia. Después del incidente, la empresa implementa inspecciones diarias de las instalaciones eléctricas y refuerza la capacitación en primeros auxilios específicos para accidentes eléctricos. Además, se establecen simulacros periódicos de emergencias eléctricas para mejorar la respuesta del equipo.

4. Caídas desde altura

Las caídas son una de las principales causas de accidentes en la construcción, pudiendo provocar lesiones graves o fatales.

Medidas a tomar:

- Mantener las barandillas y sistemas de protección en su lugar.
- Evitar trabajar en altura sin arnés y líneas de vida.



- No mover a la víctima si hay sospecha de lesión en la columna vertebral.
- Llamar inmediatamente a los servicios de emergencia.
- Capacitar constantemente a los trabajadores en el uso adecuado del equipo de protección contra caídas.
- Implementar sistemas de detección de proximidad que alerten a los trabajadores si están demasiado cerca del borde sin sujeción adecuada.
- Asegurar que los trabajadores utilicen calzado antideslizante y equipos de protección adecuados para minimizar los riesgos.

Ejemplo práctico: Un trabajador resbala en un andamio, pero gracias al uso de su arnés, queda suspendido y es rescatado sin lesiones graves. Tras el incidente, la empresa refuerza la supervisión del uso de los equipos de protección y aumenta la frecuencia de las inspecciones de andamios y escaleras. Además, se implementan sesiones de capacitación para concienciar sobre la importancia del uso correcto del equipo de seguridad.

Procedimiento general ante emergencias

1. **Identificar el tipo de emergencia y evaluar la seguridad del entorno.**
2. **Activar las alarmas o señales de emergencia.**
3. **Seguir los protocolos de evacuación y asistencia establecidos.**
4. **Contactar a los servicios de emergencia y proporcionar información detallada.**
5. **Colaborar con las autoridades y reportar el incidente para mejorar la seguridad futura.**
6. **Realizar una revisión posterior al incidente para evaluar las causas y prevenir situaciones similares.**
7. **Actualizar y mejorar constantemente los planes de emergencia en función de los incidentes previos y las nuevas normativas.**
8. **Capacitar periódicamente a los empleados en primeros auxilios y respuestas ante emergencias.**

Conclusión

Las medidas de emergencia bien definidas y practicadas pueden salvar vidas y reducir el impacto de los accidentes en la construcción. La prevención, el mantenimiento adecuado de equipos y la formación continua son esenciales para la seguridad en el lugar de trabajo. Además, la implementación de nuevas tecnologías, como sistemas de detección temprana de riesgos y simulacros virtuales, pueden mejorar aún más la preparación ante emergencias. La cultura de seguridad debe ser reforzada constantemente, involucrando a todos los trabajadores en la identificación y prevención de riesgos. Asimismo, las auditorías internas y el análisis de incidentes previos pueden ayudar a fortalecer los protocolos de emergencia y garantizar un entorno laboral más seguro para todos.



PARTE ESPECÍFICA (6 HORAS)

1. DEFINICIÓN DE LOS TRABAJOS.

1. DEFINICIÓN DE LOS TRABAJOS

Los aparatos elevadores son equipos diseñados para levantar y transportar cargas y personas en el ámbito de la construcción y la industria. Su uso eficiente y seguro es fundamental para minimizar riesgos laborales y garantizar un entorno de trabajo protegido. Estos equipos son esenciales en numerosos sectores y desempeñan un papel crucial en la optimización de tareas de elevación, facilitando el acceso a zonas de difícil alcance y permitiendo la movilización eficiente de materiales pesados.

Los trabajadores que operan estos equipos deben conocer los principios básicos de funcionamiento, los componentes principales y las normativas de seguridad asociadas. Un correcto uso de los aparatos elevadores ayuda a evitar accidentes y mejora la productividad en el sector. Además, el mantenimiento adecuado y el cumplimiento de protocolos de seguridad son aspectos clave para prevenir fallos mecánicos y garantizar la operatividad de los equipos en todo momento.

1.1. Tipos de máquinas y equipos, componentes principales

Los aparatos elevadores se clasifican según su función y características técnicas. Estos equipos son fundamentales en sectores como la construcción, la industria y la logística, donde la elevación de cargas y personas es una necesidad recurrente. Su correcta utilización reduce riesgos y mejora la eficiencia en el trabajo. A continuación, se describen los principales tipos de máquinas y sus componentes esenciales:

- **Grúa torre:** Es uno de los equipos más utilizados en grandes construcciones. Su función principal es elevar y mover materiales pesados a diferentes alturas. Está compuesta por una base fija que le proporciona estabilidad, un mástil vertical que permite alcanzar alturas significativas y un brazo horizontal giratorio desde el cual se suspenden las cargas mediante un sistema de poleas y cables de acero. Estas grúas requieren operadores capacitados y un mantenimiento regular para garantizar su seguridad y eficiencia. Además, su instalación debe cumplir estrictamente con la normativa de seguridad, asegurando una base nivelada y condiciones meteorológicas adecuadas para su montaje y desmontaje.
- **Grúa móvil autopropulsada:** Este tipo de grúa está montada sobre un chasis con ruedas o cadenas, lo que le otorga una gran movilidad dentro de las obras. Su diseño permite transportar y elevar cargas en diferentes ubicaciones, adaptándose a terrenos irregulares. Cuenta con un brazo telescópico que se extiende para alcanzar mayores alturas y un sistema hidráulico que proporciona precisión en la manipulación de materiales. Estas grúas suelen ser utilizadas en proyectos de infraestructura, como la construcción de puentes y túneles, donde su versatilidad es crucial para posicionar materiales en espacios de difícil acceso.



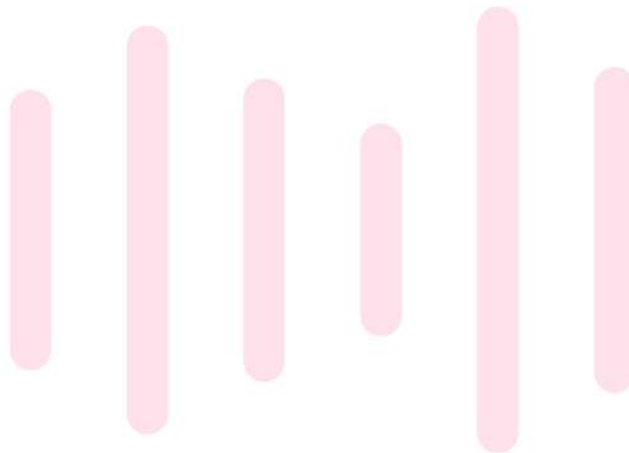
- **Montacargas:** Su función principal es el transporte vertical de materiales y personas en edificios en construcción, almacenes y otros entornos industriales. Existen modelos con tracción eléctrica o hidráulica, y su capacidad de carga varía según su diseño. Su uso es esencial en edificaciones de varias plantas, donde agiliza la distribución de insumos y herramientas. Los sistemas de seguridad, como frenos automáticos y barreras de protección, son indispensables en su operación. Además, deben ser sometidos a inspecciones periódicas para garantizar su correcto funcionamiento, evitando accidentes por fallos mecánicos o eléctricos.
- **Maquinillo:** Se trata de un equipo compacto utilizado para izar cargas de peso moderado en espacios reducidos. Es común en trabajos de restauración y mantenimiento en fachadas, donde no se requiere una grúa de gran tamaño. Puede funcionar de manera manual o motorizada, dependiendo del tipo de trabajo y la capacidad de carga. Su correcta instalación y uso minimiza el riesgo de accidentes. En algunos casos, los maquinillos cuentan con sistemas de control remoto, permitiendo un manejo más preciso y reduciendo la necesidad de intervención directa del operario en zonas de riesgo.
- **Plataformas de elevación móviles:** Estas estructuras permiten el acceso seguro a zonas elevadas en tareas de instalación, mantenimiento o inspección. Se dividen en distintos tipos según su mecanismo de elevación:
 - **Plataformas de tijera:** Elevan la carga en línea vertical mediante un sistema de brazos articulados en forma de "X". Son estables y seguras para trabajos en altura prolongados. Suelen utilizarse en almacenes, centros logísticos y fábricas donde se requiere acceso frecuente a estanterías elevadas.
 - **Plataformas articuladas:** Poseen un brazo con varias secciones móviles, permitiendo acceder a zonas de difícil alcance sin necesidad de desplazar la base. Son especialmente útiles en la industria eléctrica para el mantenimiento de postes y cableado aéreo.
 - **Plataformas telescópicas:** Cuentan con un brazo extensible que alcanza grandes alturas, utilizadas en inspecciones industriales y mantenimiento de estructuras elevadas. Su sistema hidráulico avanzado permite un control preciso del movimiento, garantizando estabilidad incluso en condiciones adversas.
- **Manipuladora telescópica:** Es una máquina versátil que combina las funciones de un montacargas y una grúa. Su brazo telescópico puede extenderse en varias direcciones, facilitando la manipulación de cargas en diferentes alturas y ángulos. Se emplea en la industria agrícola, la construcción y la logística. Existen modelos con ruedas todoterreno que garantizan estabilidad en superficies irregulares. Además, algunos modelos avanzados cuentan con sensores de inclinación y sistemas de control automático que mejoran la precisión y seguridad de las maniobras.

Ejemplo Práctico:

Un operario necesita trasladar materiales a la parte superior de un edificio en construcción. Para ello, utiliza un montacargas, asegurándose de que la carga esté bien distribuida y que el sistema de seguridad del equipo funcione correctamente. Antes de operar la máquina, realiza una inspección visual para comprobar el estado de los frenos, las guías y los mecanismos de elevación. Gracias a su



capacitación, evita un posible incidente por sobrecarga y logra optimizar el tiempo de trabajo. Además, coordina con el equipo de trabajo para mantener despejadas las zonas de tránsito, reduciendo el riesgo de accidentes. En una obra similar, un equipo de trabajadores utilizó plataformas de elevación telescópicas para instalar vidrios en la fachada de un rascacielos. Gracias a la correcta planificación del trabajo y al uso de dispositivos de seguridad, lograron completar la tarea sin incidentes y en menor tiempo del estimado, demostrando la importancia de la eficiencia y la seguridad en el uso de aparatos elevadores.



2. TÉCNICAS PREVENTIVAS ESPECÍFICAS.

2.1 Identificación de riesgos

Definición y tipos de riesgos

La identificación de riesgos en el uso de aparatos elevadores es el primer paso para garantizar la seguridad en el trabajo. Un riesgo se define como la posibilidad de que un trabajador sufra un accidente debido a una situación peligrosa. Identificar estos peligros permite aplicar medidas preventivas y minimizar los accidentes laborales.

Tipos de riesgos más comunes:

- **Caídas de personas o materiales** desde plataformas elevadas, que pueden ocurrir por falta de barreras de seguridad o uso inadecuado de los equipos de protección personal.
- **Golpes o atrapamientos** por partes móviles del equipo, principalmente en zonas con espacio reducido o cuando no se respetan las áreas de seguridad.
- **Sobrecargas y vuelcos** por exceso de peso o mala distribución de la carga, lo que compromete la estabilidad del aparato elevador.
- **Fallas mecánicas o eléctricas** en los sistemas de elevación, que pueden derivarse de un mantenimiento deficiente o desgaste natural del equipo.
- **Contactos eléctricos** con cables aéreos, especialmente en trabajos en exteriores o cerca de tendidos eléctricos.
- **Factores humanos** como la falta de formación, distracción del operador, fatiga o incumplimiento de normas de seguridad.

Medidas preventivas:

- Realizar inspecciones diarias antes de operar el equipo.
- Capacitar a los trabajadores en el uso correcto del aparato elevador.
- Mantener despejadas las áreas de trabajo y señalar correctamente los espacios de riesgo.
- Evitar operar en condiciones climáticas adversas que puedan afectar la estabilidad del equipo.

Ejemplo práctico:

Un operador de una plataforma elevadora ignora la inspección diaria del equipo. Durante el uso, un fallo hidráulico provoca la caída de la plataforma. La inspección previa podría haber evitado el accidente. Implementando revisiones diarias y protocolos de mantenimiento se previenen este tipo de incidentes.

2.2 Evaluación de riesgos del puesto (genérica)

Importancia de la evaluación de riesgos



Para minimizar los peligros en el uso de aparatos elevadores, es fundamental realizar una evaluación de riesgos específica para cada puesto de trabajo. Este análisis permite identificar situaciones de peligro y aplicar medidas preventivas adecuadas. Además, facilita la toma de decisiones en la gestión de seguridad laboral y contribuye a crear entornos más seguros.

Factores a considerar en la evaluación

- **Condiciones del entorno:** terreno, clima, espacios reducidos, iluminación. Un terreno inestable o un clima adverso pueden incrementar los riesgos operacionales.
- **Condiciones del equipo:** mantenimiento, funcionamiento y capacidades del elevador. Un equipo sin inspección puede fallar en momentos críticos.
- **Capacitación del personal:** nivel de formación del operador. Un trabajador sin la formación adecuada puede no reaccionar correctamente ante emergencias.
- **Carga y distribución:** estabilidad y peso permitido. Exceder la capacidad del equipo puede generar vuelcos o daños en la estructura.

Medidas preventivas:

- Analizar el entorno antes de iniciar cualquier operación.
- Implementar programas de formación continua para los operadores.
- Establecer límites de carga y respetar las indicaciones del fabricante.
- Programar revisiones periódicas del equipo.

Ejemplo práctico:

Antes de utilizar una grúa móvil en una obra, el operador revisa el terreno y detecta un suelo inestable. Se decide reforzar la base con placas de apoyo antes de iniciar el trabajo, evitando un posible vuelco. Además, el operador consulta el manual del fabricante para asegurarse de cumplir con los parámetros de seguridad.

2.3 Medios auxiliares (útiles de la máquina o del equipo de trabajo, etc.)

Definición y función de los medios auxiliares

Los medios auxiliares son dispositivos y herramientas que complementan la operación de los aparatos elevadores para mejorar la seguridad y eficiencia en el trabajo. Su correcta utilización evita accidentes y facilita la realización de tareas en altura.

Principales medios auxiliares

- **Señales y dispositivos de aviso:** alarmas de movimiento, luces intermitentes y sensores de proximidad para advertir de peligros cercanos.
- **Estabilizadores y contrapesos:** mejoran la estabilidad del equipo y previenen vuelcos.



- **Cinturones y arneses de seguridad:** previenen caídas de altura y deben estar correctamente ajustados.
- **Mandos a distancia:** permiten operar el elevador desde una posición segura, reduciendo la exposición del operador a zonas de riesgo.
- **Plataformas antideslizantes:** reducen el riesgo de caídas en superficies mojadas o resbaladizas.
- **Sistemas de retención de carga:** evitan desplazamientos inesperados de los materiales durante la elevación.

Medidas preventivas:

- Asegurar que todos los medios auxiliares sean inspeccionados regularmente.
- Capacitar al personal en su correcto uso.
- Mantener en condiciones óptimas los dispositivos de seguridad.
- Implementar procedimientos de emergencia en caso de fallo de los medios auxiliares.

Ejemplo práctico:

Un operador usa un arnés de seguridad al manejar una plataforma elevadora en un almacén. Durante un movimiento inesperado, resbala, pero el arnés evita su caída y reduce la gravedad del incidente. Gracias al uso adecuado de medios auxiliares, se evitó un accidente grave. Posteriormente, se realiza una revisión del equipo para prevenir futuros fallos.

2.4 Equipos de trabajo y herramientas: riesgos y medidas preventivas

Identificación de riesgos en equipos de trabajo

Los equipos de trabajo y herramientas utilizadas en aparatos elevadores pueden presentar diversos riesgos si no se emplean correctamente. Una mala manipulación, falta de mantenimiento o un uso inadecuado pueden generar accidentes graves y comprometer la seguridad de los operarios.

Riesgos principales:

- **Atrapamientos y aplastamientos** por partes móviles, especialmente en mecanismos hidráulicos y eléctricos.
- **Descargas eléctricas** en equipos mal aislados o en contacto con líneas de alta tensión.
- **Fallas mecánicas** debido a falta de mantenimiento o desgaste de componentes clave.
- **Proyección de fragmentos o materiales** a causa de vibraciones o fallos estructurales.
- **Pérdida de control del equipo** por un mal manejo o una capacitación insuficiente del operador.

Medidas preventivas:

- Realizar inspecciones diarias y programadas del equipo.
- Utilizar herramientas y equipos certificados y en buen estado.



- Implementar formaciones periódicas sobre el uso seguro de herramientas y equipos.
- Uso de protecciones colectivas e individuales según el tipo de equipo.
- Asegurar la correcta señalización en áreas de riesgo y aplicar procedimientos de bloqueo y etiquetado.

Ejemplo práctico:

Un trabajador usa una plataforma elevadora sin revisar el estado del sistema hidráulico. Durante la operación, una falla mecánica genera un movimiento brusco, poniendo en riesgo al operario. Una inspección previa podría haber prevenido la situación. Además, la empresa establece una política de chequeo obligatorio antes del inicio de cada jornada.

2.5 Estrobo de la carga

Definición y principios del estrobo

El estrobo es la técnica utilizada para sujetar y asegurar cargas antes de su elevación. Su correcta aplicación evita desplazamientos inesperados y caídas, asegurando la estabilidad de la carga durante su traslado.

Riesgos asociados:

- **Fallo en la sujeción** por uso incorrecto de eslingas o accesorios de elevación.
- **Caídas de materiales** debido a una incorrecta distribución del peso o movimientos bruscos.
- **Deslizamientos de la carga** provocados por suelos inestables o falta de estabilidad en la fijación.
- **Sobrecarga de los elementos de sujeción**, lo que puede derivar en roturas y accidentes graves.

Medidas preventivas:

- Uso de eslingas certificadas y adecuadas al peso y tipo de carga.
- Inspección y mantenimiento periódico de los elementos de sujeción.
- Verificación de puntos de anclaje y equilibrio de la carga antes de la elevación.
- Coordinación entre operarios mediante señales visuales y auditivas.
- Implementación de procedimientos de emergencia en caso de fallo del estrobo.

Ejemplo práctico:

Un operario carga una viga en una grúa sin distribuir correctamente el peso. Durante la elevación, la viga se inclina y cae. La aplicación de un buen estrobo podría haber evitado el accidente. Tras el incidente, la empresa introduce un protocolo de supervisión obligatoria antes de la elevación de cualquier carga.

2.6 Medios de protección colectiva (colocación, usos, obligaciones y mantenimiento)



Importancia de la protección colectiva

La protección colectiva tiene como objetivo garantizar la seguridad de todos los trabajadores en el entorno de trabajo y prevenir accidentes. Se prioriza su uso antes de recurrir a medidas de protección individual, ya que reducen el riesgo de manera global y eficiente.

Tipos de protecciones colectivas:

- **Barandillas de seguridad** para evitar caídas desde plataformas elevadas.
- **Redes de protección** para retener objetos y prevenir la caída de operarios en zonas de trabajo en altura.
- **Sistemas de delimitación y señalización** para identificar zonas de alto riesgo y restringir el acceso a personal no autorizado.
- **Plataformas y pasarelas seguras** que permiten el tránsito estable y seguro en entornos de altura.
- **Sistemas de frenado de emergencia** en plataformas y grúas para evitar movimientos no deseados.

Obligaciones y mantenimiento:

- Instalación previa al inicio de los trabajos, asegurando que cumplen con la normativa vigente.
- Inspección periódica del estado de los elementos de protección, con registros documentados.
- Sustitución inmediata de cualquier elemento deteriorado para evitar fallos en su función.
- Capacitación del personal en la correcta utilización y mantenimiento de estos sistemas.

Ejemplo práctico:

En una obra, una plataforma elevadora opera cerca de un borde sin protección. Gracias a la instalación de barandillas y redes de seguridad, se evita el riesgo de caídas. Posteriormente, se implementa una revisión semanal de los elementos de seguridad para garantizar su correcto estado y evitar fallos inesperados.

2.7 Equipos de protección individual (colocación, usos, obligaciones y mantenimiento)

Importancia de los Equipos de Protección Individual (EPI)

Los EPIs son esenciales para minimizar los riesgos en el uso de aparatos elevadores, protegiendo a los trabajadores frente a caídas, golpes y otros peligros. Sin el uso adecuado de estos equipos, las probabilidades de accidentes y lesiones graves aumentan considerablemente. La implementación de EPIs en el lugar de trabajo debe estar alineada con las normativas de seguridad vigentes.

Tipos de EPIs y su función



- **Arneses de seguridad:** Previenen caídas desde altura al asegurar al trabajador a una línea de vida o estructura fija.
- **Casco de protección:** Protege contra impactos en la cabeza provocados por caídas de objetos o golpes contra superficies duras.
- **Gautes de seguridad:** Evitan lesiones en las manos por cortes, abrasiones o fricción con superficies rugosas o calientes.
- **Calzado de seguridad:** Brinda estabilidad y protección contra objetos pesados, resbalones y descargas eléctricas.
- **Gafas de seguridad:** Protegen los ojos de partículas en suspensión y salpicaduras de productos químicos.
- **Protectores auditivos:** Reducen la exposición a niveles de ruido perjudiciales en entornos de trabajo ruidosos.

Obligaciones y mantenimiento:

- Uso obligatorio en zonas de riesgo, sin excepciones.
- Inspección periódica para detectar daños, deterioro o fallos estructurales.
- Sustitución inmediata de equipos defectuosos para garantizar la protección del usuario.
- Capacitación continua en el uso y mantenimiento de los EPIs.

Ejemplo práctico:

Un operario sube a una plataforma sin arnés. Un movimiento brusco lo desestabiliza y cae, sufriendo lesiones graves. Si hubiera usado el arnés correctamente, el accidente se habría evitado. Posteriormente, la empresa refuerza los controles de seguridad y exige la supervisión obligatoria antes de cada uso del equipo.

2.8 Mantenimiento y verificaciones, manual del fabricante, características de los principales elementos, dispositivos de seguridad, sistemas de elevación, documentación, etc.

Importancia del mantenimiento y verificaciones

Un correcto mantenimiento garantiza el buen funcionamiento de los aparatos elevadores y reduce el riesgo de fallos mecánicos. La supervisión regular y la aplicación de los protocolos de mantenimiento son esenciales para prolongar la vida útil de los equipos y evitar accidentes.

Aspectos clave del mantenimiento

- Seguir las indicaciones del **manual del fabricante**, que detalla los procedimientos recomendados para cada componente.
- Verificar los **dispositivos de seguridad**, como frenos, sistemas de bloqueo y limitadores de carga.
- Controlar la correcta operación de los **sistemas de elevación**, asegurando que soportan la carga de trabajo designada.



- Revisar la **documentación técnica y los registros de inspección**, garantizando que los equipos cumplen con las normativas vigentes.
- Implementar un plan de mantenimiento preventivo que incluya revisiones programadas y pruebas de carga.
- Sustitución de piezas desgastadas antes de que presenten fallos funcionales.

Ejemplo práctico:

Una grúa elevadora sufre una falla en su sistema hidráulico por falta de mantenimiento. Se detiene el trabajo y se detecta que no se realizaron las inspecciones recomendadas. Implementar un plan de revisiones periódicas habría prevenido el incidente. Como resultado, la empresa establece un sistema de monitoreo digital para registrar el mantenimiento y garantizar su cumplimiento.

2.9 Interferencias entre actividades

Definición y peligros de las interferencias

Las interferencias entre actividades ocurren cuando distintos equipos o trabajadores coinciden en un mismo espacio, aumentando el riesgo de accidentes. La falta de planificación y coordinación entre equipos de trabajo puede generar situaciones peligrosas que afectan la seguridad de los operarios y la integridad de los equipos.

Principales riesgos:

- **Colisiones entre máquinas y trabajadores**, debido a la falta de delimitación de zonas de operación.
- **Falta de coordinación en el uso de equipos**, lo que puede generar conflictos en la ejecución de tareas simultáneas.
- **Obstaculización de las rutas de evacuación**, lo que dificulta una respuesta rápida ante emergencias.
- **Desprendimiento de materiales desde equipos en movimiento**, que pueden impactar a trabajadores en áreas cercanas.
- **Confusión en la comunicación entre equipos de trabajo**, especialmente en entornos con múltiples operaciones simultáneas.

Medidas preventivas:

- Planificar el trabajo de manera que se eviten coincidencias y solapamientos de actividades en un mismo espacio.
- Implementar sistemas de comunicación eficientes entre los equipos de trabajo mediante radios, señales visuales y protocolos de seguridad.
- Delimitar las áreas de operación con señalización clara y barreras de protección.
- Establecer tiempos específicos para la realización de cada tarea a fin de evitar la interferencia entre actividades.



- Asignar supervisores encargados de la coordinación de trabajos en zonas de alto tráfico de equipos.
- Realizar reuniones previas a la jornada laboral para alinear las tareas y reforzar las medidas de seguridad.

Ejemplo práctico:

En una obra, una carretilla elevadora y una plataforma aérea operan simultáneamente en un espacio reducido. La falta de coordinación provoca un choque, poniendo en peligro a los trabajadores. La implementación de un plan de trabajo coordinado, con señalización adecuada y comunicación efectiva, podría haber evitado el accidente. Tras el incidente, se establece un sistema de supervisión visual y alertas automáticas para prevenir futuros errores.

2.10 Interferencias con otras máquinas

Definición y riesgos de las interferencias con otras máquinas

Las interferencias con otras máquinas ocurren cuando dos o más equipos operan simultáneamente en un mismo entorno, lo que puede generar riesgos de colisiones, atrapamientos o daños estructurales. Es fundamental que los operadores comprendan estos riesgos y adopten medidas de prevención adecuadas para minimizar accidentes.

Riesgos más comunes:

- **Colisiones** entre aparatos elevadores y otros equipos en movimiento, lo que puede provocar daños materiales y lesiones en los trabajadores.
- **Falta de visión** del operador debido a obstáculos en la zona de trabajo, como estructuras, vehículos o materiales acumulados.
- **Desplazamientos inesperados** que afectan la estabilidad de cargas y pueden generar caídas de objetos pesados.
- **Malas señalizaciones** que generan confusión entre operarios, aumentando el riesgo de accidentes.
- **Falta de coordinación entre equipos de trabajo**, lo que puede derivar en movimientos inesperados que comprometan la seguridad.
- **Uso inadecuado de alarmas o sistemas de advertencia**, lo que impide la correcta anticipación de peligros.

Medidas preventivas:

- Implementación de sistemas de comunicación entre operadores mediante radios, señales sonoras y visuales.
- Delimitación clara de las zonas de trabajo con señalización visible, evitando la interferencia entre diferentes tipos de maquinaria.



- Uso de sistemas de aviso y alarmas en los equipos para alertar sobre la presencia de otras máquinas o trabajadores en el área.
- Coordinación de horarios y rutas de trabajo para minimizar coincidencias y evitar cruces innecesarios de equipos.
- Formación continua a los operadores para que comprendan la importancia de la seguridad y la correcta aplicación de los procedimientos.
- Creación de un plan de circulación y tránsito de equipos dentro del área de trabajo.
- Supervisión constante para asegurar el cumplimiento de las medidas de prevención establecidas.

Ejemplo práctico:

En una obra, una grúa torre y una carretilla elevadora operan simultáneamente. Debido a la falta de comunicación, la grúa gira inesperadamente y golpea la carretilla, causando daños en la estructura del montacargas y un riesgo para el operario. Tras el incidente, se implementa un sistema de radio para mejorar la coordinación y evitar futuros accidentes. Además, se establece un protocolo obligatorio para que cada operador informe su posición antes de iniciar cualquier movimiento.

2.11 Protocolos de actuación de los operadores en caso de interferencias

Importancia de los protocolos de actuación

Cuando se producen interferencias entre equipos, los operadores deben seguir procedimientos claros para evitar accidentes y garantizar la seguridad en el entorno laboral. Un protocolo adecuado permite una respuesta rápida y organizada ante posibles incidentes.

Acciones recomendadas en caso de interferencias:

1. **Detener las operaciones** en caso de peligro inminente y asegurarse de que todos los trabajadores en el área estén informados.
2. **Notificar al supervisor** para evaluar la situación y establecer medidas correctivas inmediatas.
3. **Utilizar señales visuales o auditivas** para coordinar acciones entre operadores y evitar confusiones.
4. **Aplicar el protocolo de emergencia** si existe un riesgo inmediato para la seguridad, activando alarmas o sistemas de aviso.
5. **Verificar el estado del equipo** antes de reanudar la operación, asegurando que no haya daños estructurales o fallos mecánicos.
6. **Registrar el incidente** y documentar las medidas correctivas adoptadas para evitar que la situación se repita.
7. **Realizar una revisión del plan de trabajo** para determinar si se requieren ajustes en la organización y coordinación de los equipos.
8. **Capacitación del personal** tras un incidente para reforzar los procedimientos de prevención y mejorar la seguridad en futuras operaciones.



Ejemplo práctico:

Durante la carga de materiales en una plataforma elevadora, un operador detecta que un montacargas está ingresando en la zona de trabajo sin aviso. Siguiendo el protocolo, detiene la operación de inmediato, alerta al supervisor y se reorganiza la actividad para evitar colisiones. Como resultado, se implementa un sistema de alertas luminosas y auditivas para prevenir futuras interferencias. Además, se establece un sistema de control en el que cada operador debe confirmar la seguridad del entorno antes de iniciar cualquier movimiento.

