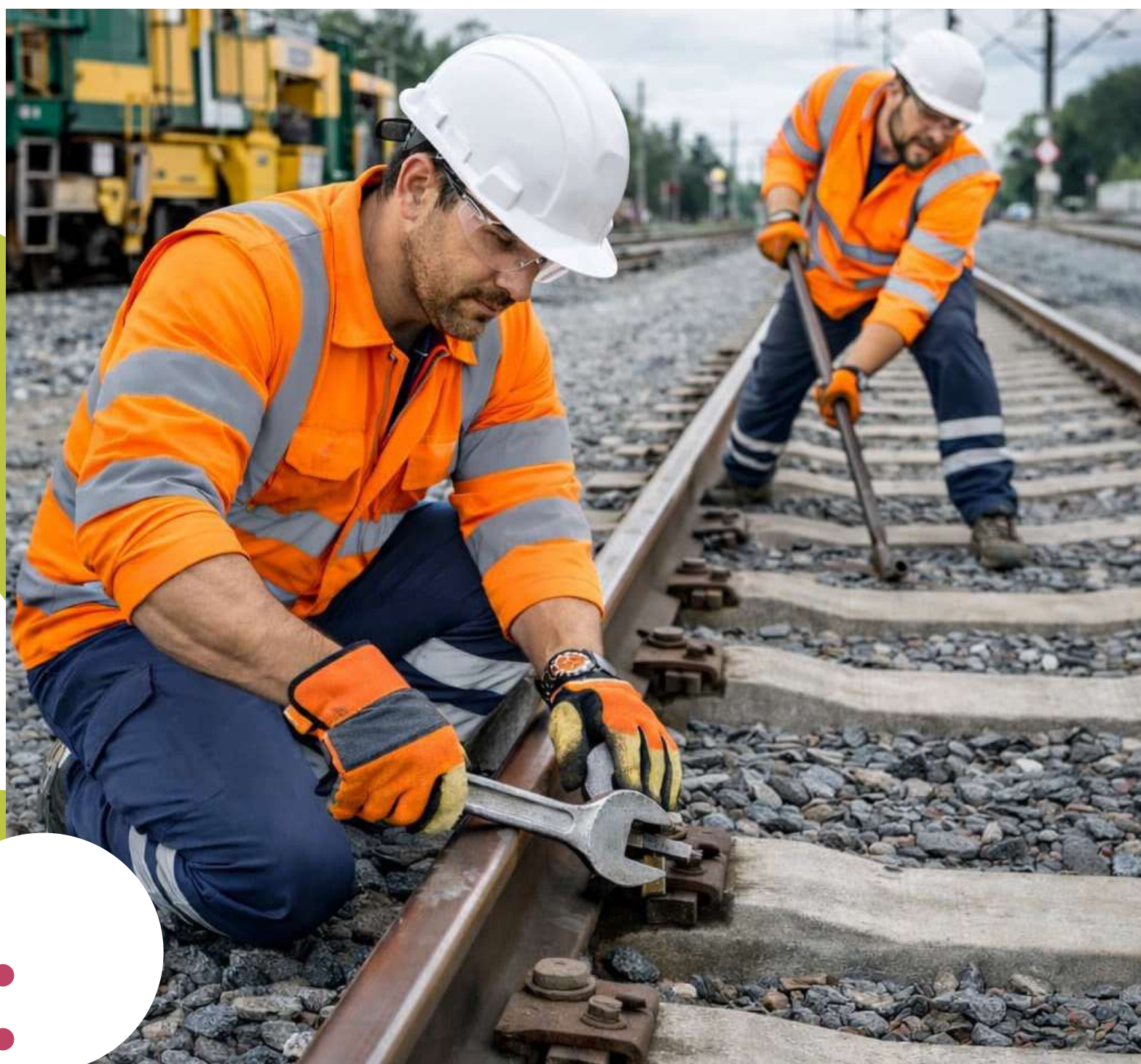


VÍAS FÉRREAS

Manual del curso 20 Horas



FUNDACIÓN PRL, especialista en formación online



www.fundacionprl.es



info@fundacionprl.es





INDICE: CURSO DE VÍAS FÉRREAS (20 HORAS)

PARTE COMÚN (14 HORAS)

1. TÉCNICAS PREVENTIVAS

- 1.1 Medios de protección colectiva.
- 1.2 Equipos de protección individual.
- 1.3 Señalización.

2. MEDIOS AUXILIARES, EQUIPOS Y HERRAMIENTAS.

- 2.1 Medios auxiliares
- 2.2 Equipo
- 2.3 Herramientas

3. VERIFICACIÓN, IDENTIFICACIÓN Y VIGILANCIA DEL LUGAR DE TRABAJO Y SU ENTORNO.

- 3.1 Riesgos
- 3.2 Conocimiento del entorno del lugar de trabajo. Planificación de las tareas desde un punto de vista preventivo.
- 3.3 Manipulación de productos químicos. Ficha de datos de seguridad. Simbología.

4. INTERFERENCIAS ENTRE ACTIVIDADES.

- 4.1 Actividades simultáneas o sucesivas.

5. DERECHOS Y OBLIGACIONES.

- 5.1 Marco normativo general y específico.
- 5.2 Organización de la prevención de riesgos laborales.
- 5.3 Participación, información, consulta y propuestas.

6. PRIMEROS AUXILIOS Y MEDIDAS DE EMERGENCIA.

- 6.1 Primeros auxilios
- 6.2 Medidas de emergencia



PARTE ESPECÍFICA (6 HORAS)

1. DEFINICIÓN DE LOS TRABAJOS.

1.1 Actividades ferroviarias (trabajos previos; puesta en obra de balasto, traviesas y carriles; bateo, alineación, perfilado y desguarnecido de la vía; montaje de catenaria, electrificación e instalaciones de seguridad y comunicaciones; etc.).

1.2 Tipos de máquinas y equipos (dresina, perfiladora, bateadora, estabilizador dinámico, desguarnecedora, tren de renovación rápida, pórticos, maquinaria bivial, castillete de catenaria, extendedora de balasto, maquinaria ligera de vía).

2. TÉCNICAS PREVENTIVAS ESPECÍFICAS.

2.1 Identificación de riesgos.

2.2 Evaluación de riesgos del puesto.

2.3 Medios auxiliares, equipos de trabajo y herramientas: riesgos y medidas preventivas.

2.4 Manipulación manual de cargas.

2.5 Medios de protección colectiva (colocación, usos, obligaciones y mantenimiento).

2.6 Equipos de protección individual (colocación, usos, obligaciones y mantenimiento).

2.7 Señalización específica.

2.8 Materiales y productos (etiquetado, fichas de datos de seguridad, frases H y P,...).

2.9 Interferencias y servicios afectados (circulación ferroviaria, catenaria eléctrica, carreteras, etc.).

2.10 Control y vigilancia de los trabajos. Piloto de seguridad.



PARTE COMÚN (14 HORAS)

1. TÉCNICAS PREVENTIVAS

1.1. Medios de protección colectiva

Objetivos del curso y perfil del participante

El objetivo de esta sección es proporcionar a los trabajadores del sector de la construcción conocimientos sobre los diferentes medios de protección colectiva, su importancia en la prevención de riesgos laborales y su correcta aplicación en obras y proyectos de edificación. La protección colectiva es el primer nivel de defensa contra los riesgos en el trabajo y debe ser priorizada antes que las medidas individuales.

Las competencias clave a desarrollar incluyen:

- Comprender los beneficios y limitaciones de los medios de protección colectiva.
- Identificar los sistemas más adecuados para cada situación laboral.
- Aplicar correctamente los procedimientos de instalación y mantenimiento de estos medios.
- Reconocer la normativa vigente que regula su uso.
- Valorar la importancia de la cultura de seguridad y su impacto en la reducción de accidentes laborales.
- Desarrollar habilidades para la supervisión y control de medidas preventivas en el entorno de trabajo.

Este curso está dirigido a operarios, supervisores, técnicos de prevención y responsables de seguridad en el sector de la construcción.

Ejemplo práctico: Un operario trabaja en la colocación de estructuras metálicas en una obra en altura. Gracias a la instalación previa de redes de seguridad y barandillas, se reduce el riesgo de caídas y se garantiza un entorno de trabajo seguro. La implementación de inspecciones diarias asegura la eficacia continua de estas medidas.

Definición y clasificación de los medios de protección colectiva

Definición: Los medios de protección colectiva son aquellos sistemas diseñados para proteger a varios trabajadores simultáneamente sin depender de su acción individual. Su objetivo principal es eliminar o minimizar los riesgos laborales y garantizar un entorno seguro en el desarrollo de las tareas.

Clasificación:

1. **Protecciones perimetrales:** Incluyen barandillas, rodapiés y redes de seguridad instaladas en bordes de forjados o estructuras elevadas. Son de uso obligatorio en construcciones con alturas superiores a 2 metros.



2. **Protecciones contra caídas:** Uso de redes horizontales y verticales que amortiguan la caída de personas u objetos. También incluyen cubiertas provisionales para prevenir riesgos en techos o aperturas en el suelo.
3. **Protecciones frente a proyecciones de materiales:** Mamparas y cerramientos que evitan el impacto de fragmentos o residuos en las áreas de trabajo.
4. **Sistemas de delimitación y control de acceso:** Incluyen señalizaciones, barreras y cintas de seguridad para evitar el ingreso a zonas peligrosas. Es fundamental en obras donde se utilizan maquinaria pesada o materiales peligrosos.
5. **Protecciones contra riesgos eléctricos:** Se incluyen aislamientos, recubrimientos y señalización especial para evitar accidentes eléctricos en el entorno laboral.

Ejemplo práctico: En una obra de construcción de un puente, se instalan barandillas metálicas y redes de seguridad en las zonas de mayor altura. Gracias a estos elementos, se logra evitar caídas y mejorar la seguridad del personal. Además, se realizan auditorías de seguridad semanales para verificar el cumplimiento de las medidas.

Normativas y regulaciones aplicables

Las protecciones colectivas deben cumplir con normativas específicas para garantizar su eficacia. Algunas de las principales normativas incluyen:

- **Anexo XII, apartado 2 del Convenio General del Sector de la Construcción**, que establece los requisitos en materia de prevención de riesgos laborales en obras de construcción.
- **Ley 31/1995 de Prevención de Riesgos Laborales**, que regula las medidas de seguridad y salud en el trabajo.
- **Real Decreto 39/1997**, por el que se aprueba el Reglamento de los Servicios de Prevención, estableciendo los requisitos para la evaluación de riesgos y medidas de protección.
- **Norma UNE-EN 13374**, que establece los requisitos técnicos para la instalación de sistemas de protección perimetral.
- **Norma UNE-EN 1263**, que regula el uso y mantenimiento de redes de seguridad en trabajos en altura.

Importancia del cumplimiento normativo:

- Garantiza la seguridad de los trabajadores y reduce la siniestralidad.
- Evita sanciones económicas y responsabilidades legales para la empresa.
- Mejora la eficiencia y organización de los proyectos de construcción.
- Asegura la implementación de medidas de seguridad homogéneas y estandarizadas.

Ejemplo práctico: Una empresa constructora implementa protecciones perimetrales conforme al Anexo XII del Convenio General del Sector de la Construcción, logrando una reducción del 40% en incidentes por caídas desde alturas superiores a 2 metros. Asimismo, introduce auditorías mensuales para asegurar la aplicación continua de las normativas.



Factores de riesgo y aplicación de protecciones colectivas

Los principales riesgos que enfrentan los trabajadores en la construcción incluyen:

- **Caídas de altura:** Falta de protecciones adecuadas en zonas elevadas, ausencia de barandillas o redes de seguridad.
- **Impacto por objetos en caída:** Ausencia de cubiertas protectoras, falta de señalización en zonas de descarga de materiales.
- **Atrapamientos o golpes:** Uso incorrecto de barandillas o barreras de protección, tránsito en áreas con maquinaria en movimiento.
- **Condiciones meteorológicas adversas:** Fuerte viento, lluvia o nieve pueden aumentar la posibilidad de accidentes.

Medidas preventivas:

1. **Instalación temprana de protecciones colectivas** antes de iniciar trabajos en altura.
2. **Revisión periódica** de los sistemas de seguridad para detectar desgastes o fallos.
3. **Capacitación del personal** sobre la importancia del uso de protecciones colectivas.
4. **Supervisión constante de las condiciones del entorno laboral** para identificar nuevos riesgos.

Ejemplo práctico: En la edificación de un centro comercial, se instalan redes de seguridad en toda la estructura. Gracias a esta acción, se previenen posibles caídas durante el montaje de cubiertas y cerramientos. Se implementa un sistema de monitoreo en tiempo real para garantizar el correcto uso de los equipos de protección.

Importancia de la prevención y cultura de seguridad

Para garantizar un entorno laboral seguro, es esencial fomentar una cultura de seguridad basada en la prevención y el cumplimiento de normativas. Algunos principios clave incluyen:

- **Evaluación de riesgos antes de cada tarea.**
- **Concienciación sobre el uso correcto de las protecciones colectivas.**
- **Supervisión constante y mejoras continuas en seguridad.**
- **Fomento del reporte de condiciones inseguras por parte de los trabajadores.**
- **Implementación de incentivos para promover el cumplimiento de las normas de seguridad.**

Ejemplo práctico: Una empresa de construcción implementa reuniones diarias de seguridad donde se repasan las medidas de protección colectiva. Esto resulta en una reducción del 30% en incidentes laborales relacionados con caídas. Además, se establece un programa de reconocimiento para empleados que sigan buenas prácticas de seguridad.

Conclusión



Los medios de protección colectiva son fundamentales en la prevención de accidentes laborales en la construcción. Su correcta selección, instalación y mantenimiento permiten crear un entorno de trabajo seguro y eficiente.

El compromiso de todos los actores involucrados en la obra, desde operarios hasta supervisores, es clave para la aplicación efectiva de estas medidas y la reducción de riesgos en el sector. La seguridad debe ser una prioridad constante, y la implementación de medidas colectivas eficaces es el camino para lograrlo.

1.2. Equipos de protección individual

Objetivos del curso y perfil del participante

El objetivo de esta sección es proporcionar a los trabajadores del sector de la construcción conocimientos sobre los equipos de protección individual (EPI), su importancia en la prevención de riesgos laborales y su correcto uso en el trabajo diario. La seguridad laboral es una responsabilidad compartida, por lo que el conocimiento y la correcta aplicación de los EPI son esenciales para garantizar un entorno de trabajo protegido.

Las competencias clave a desarrollar incluyen:

- Comprender la función y los beneficios de los equipos de protección individual.
- Identificar los tipos de EPI adecuados según el tipo de tarea a realizar.
- Aplicar correctamente los procedimientos de selección, uso y mantenimiento de los EPI.
- Conocer la normativa vigente sobre equipos de protección individual.
- Implementar buenas prácticas para la conservación y almacenamiento de los EPI.
- Promover una cultura de seguridad basada en el uso responsable de los equipos de protección.

Este curso está dirigido a operarios, supervisores, técnicos de prevención y responsables de seguridad en el sector de la construcción.

Ejemplo práctico: Un trabajador de una obra recibe capacitación sobre el uso adecuado de casco y guantes de seguridad. Gracias a esta formación, evita lesiones al manipular herramientas pesadas y trabaja con mayor confianza y protección. Además, al aplicar un protocolo de revisión diaria de su equipo, detecta a tiempo desperfectos en su casco y lo reemplaza antes de que comprometa su seguridad.

Definición y clasificación de los equipos de protección individual

Definición: Los equipos de protección individual (EPI) son aquellos dispositivos o prendas que protegen al trabajador de riesgos específicos en su entorno laboral. Son un complemento esencial a las medidas de protección colectiva y su uso adecuado es clave para evitar accidentes o minimizar el impacto de riesgos laborales.



Clasificación:

1. **Protección de la cabeza:** Cascos de seguridad para prevenir impactos, caídas de objetos o golpes con estructuras. Algunos modelos incluyen viseras para protección ocular.
2. **Protección ocular y facial:** Gafas y pantallas de seguridad para evitar la exposición a partículas, chispas o productos químicos. También pueden incorporar protección UV para trabajos prolongados en exteriores.
3. **Protección auditiva:** Tapones y orejeras para reducir la exposición a ruidos elevados y prevenir daños auditivos acumulativos.
4. **Protección respiratoria:** Mascarillas y filtros para evitar la inhalación de sustancias peligrosas, polvo y gases tóxicos.
5. **Protección de las manos:** Guantes específicos para riesgos mecánicos, térmicos, químicos o eléctricos, adaptados a cada tarea.
6. **Protección de los pies:** Calzado de seguridad con puntera reforzada, suela antideslizante y resistencia a sustancias químicas o eléctricas según el tipo de trabajo.
7. **Protección del cuerpo:** Ropa de trabajo, chalecos reflectantes para mejorar la visibilidad y arneses para trabajos en altura.
8. **Protección contra caídas:** Líneas de vida, cinturones de seguridad y sistemas anticaídas utilizados en labores en altura o en espacios confinados.

Ejemplo práctico: En una obra de excavación, se requiere que los trabajadores utilicen botas con puntera de acero para protegerse de impactos. Gracias a esta medida, se evitan lesiones en los pies derivadas de caídas de materiales pesados. Además, el uso de chalecos reflectantes mejora la visibilidad del personal en áreas de alto tránsito de maquinaria.

Normativas y regulaciones aplicables

El uso de equipos de protección individual está regulado por normativas específicas que garantizan su calidad y aplicación adecuada. Algunas de las principales normativas incluyen:

- **Real Decreto 773/1997:** Regula la utilización de equipos de protección individual en el trabajo y establece las obligaciones del empleador y trabajador.
- **Norma UNE-EN 397:** Especificaciones para cascos de seguridad, incluyendo resistencia al impacto y ajuste ergonómico.
- **Norma UNE-EN 166:** Requisitos para gafas y protecciones oculares, garantizando su resistencia y funcionalidad.
- **Norma UNE-EN 388:** Especificaciones para guantes de protección contra riesgos mecánicos, evaluando resistencia a la abrasión y corte.
- **Norma UNE-EN 20345:** Requisitos para calzado de seguridad, incluyendo absorción de impactos y resistencia a perforaciones.
- **Norma UNE-EN 361:** Regulación sobre arneses de seguridad utilizados en trabajos en altura.

Importancia del cumplimiento normativo:



- Reduce accidentes laborales y mejora la seguridad de los trabajadores.
- Evita sanciones económicas y responsabilidades legales para las empresas.
- Garantiza un ambiente de trabajo seguro y eficiente.
- Permite la selección de equipos certificados que cumplen con los estándares de seguridad exigidos.

Ejemplo práctico: Una empresa de construcción implementa el uso obligatorio de mascarillas conforme a la norma UNE-EN 149 para trabajos con exposición a polvo y productos químicos. Como resultado, se reduce en un 60% la incidencia de enfermedades respiratorias en los operarios y se mejora la calidad del ambiente laboral.

Selección y mantenimiento de los equipos de protección individual

Para garantizar su efectividad, los EPI deben ser seleccionados adecuadamente según el tipo de trabajo y deben mantenerse en óptimas condiciones.

Criterios de selección:

1. Evaluar los riesgos específicos de la tarea y seleccionar el equipo más adecuado.
2. Elegir equipos certificados conforme a la normativa vigente.
3. Verificar la compatibilidad entre distintos EPI para evitar interferencias.
4. Asegurar la comodidad y ajuste adecuado para el trabajador, promoviendo su uso continuo.

Mantenimiento de los EPI:

1. Inspección visual antes y después de cada uso para detectar daños.
2. Limpieza y desinfección periódica según las recomendaciones del fabricante.
3. Sustitución inmediata de equipos dañados o desgastados.
4. Almacenamiento en condiciones adecuadas para evitar deterioro por humedad o exposición a químicos.

Ejemplo práctico: Un supervisor de obra detecta que un trabajador tiene el casco deteriorado debido a golpes anteriores. Gracias a un control rutinario, se reemplaza el equipo y se evita el riesgo de lesiones por impacto. Además, la empresa implementa un sistema de inventario digital para monitorear la vida útil de los EPI y gestionar su reposición.

Importancia de la prevención y cultura de seguridad

El uso de equipos de protección individual debe estar acompañado por una cultura de prevención en el trabajo. Algunos principios clave incluyen:

- **Uso obligatorio y adecuado de los EPI según la tarea a realizar.**
- **Concienciación sobre los riesgos de no utilizar protección adecuada.**
- **Capacitación continua sobre el mantenimiento y revisión de los equipos.**



- **Supervisión y refuerzo de hábitos seguros en el entorno laboral.**

Ejemplo práctico: Una empresa de construcción implementa programas de concienciación sobre la importancia de los EPI. Gracias a esta iniciativa, se logra una mejora en el cumplimiento de las normas de seguridad y se reduce el número de accidentes. Además, se establecen incentivos para los trabajadores que cumplen con el uso correcto de los EPI, fomentando una cultura de seguridad.

Conclusión

Los equipos de protección individual son esenciales para reducir riesgos en el sector de la construcción. Su correcta selección, uso y mantenimiento garantizan un entorno de trabajo seguro y eficiente. La capacitación y concienciación del personal son clave para reforzar la seguridad en el lugar de trabajo y prevenir accidentes. La implementación de programas de supervisión y mejora continua asegura que estas medidas sean efectivas a largo plazo.

1.3. Señalización

Objetivos del curso y perfil del participante

El objetivo de esta sección es proporcionar a los trabajadores del sector de la construcción conocimientos sobre la importancia de la señalización en el entorno laboral, su correcta aplicación y las normativas que la regulan. La señalización juega un papel esencial en la prevención de accidentes y en la orientación de los trabajadores en su entorno de trabajo, permitiendo una respuesta eficaz ante situaciones de riesgo.

Las competencias clave a desarrollar incluyen:

- Comprender la función y la importancia de la señalización de seguridad.
- Identificar los diferentes tipos de señalización y su aplicación correcta.
- Aplicar los principios de diseño y ubicación de señales en obras y entornos de trabajo.
- Conocer la normativa vigente sobre señalización de seguridad.
- Desarrollar habilidades para evaluar la correcta colocación y mantenimiento de la señalización.
- Implementar un sistema de supervisión y mejora continua en la señalización de seguridad.

Este curso está dirigido a operarios, supervisores, técnicos de prevención y responsables de seguridad en el sector de la construcción.

Ejemplo práctico: Un operario en una obra detecta una zona de alto riesgo de caídas sin señalización adecuada. Tras reportarlo, se instalan carteles de advertencia y barreras, evitando posibles accidentes. Además, se establece un protocolo de revisión semanal para asegurar que todas las señales se mantengan en buen estado y sean claramente visibles para el personal.

Definición y clasificación de la señalización



Definición: La señalización es un sistema de comunicación visual que advierte, informa o regula el comportamiento de los trabajadores para evitar accidentes y garantizar la seguridad en el entorno laboral. Además de proporcionar indicaciones claras, debe ser un elemento dinámico que se adapte a las condiciones de la obra y su evolución.

Clasificación:

1. **Señalización de advertencia:** Indica la presencia de un peligro. Ejemplo: "Riesgo de caída". Estas señales suelen tener fondo amarillo y pictogramas negros.
2. **Señalización de obligación:** Indica acciones obligatorias para la seguridad. Ejemplo: "Uso obligatorio de casco". Generalmente presentan un fondo azul con pictogramas blancos.
3. **Señalización de prohibición:** Restringe comportamientos peligrosos. Ejemplo: "Prohibido el paso a personal no autorizado". Se identifican por su fondo blanco con bordes y símbolos rojos.
4. **Señalización de información:** Proporciona datos relevantes sobre el entorno laboral. Ejemplo: "Ruta de evacuación". Suelen ser de color verde con pictogramas blancos.
5. **Señalización temporal:** Se emplea en situaciones donde hay cambios en las condiciones de seguridad, como en trabajos de mantenimiento o remodelación.
6. **Señalización luminosa y acústica:** Se usa en combinación con señales visuales para alertar sobre emergencias o situaciones de riesgo inmediato.

Ejemplo práctico: En una obra, un trabajador observa una zona de materiales peligrosos sin cartel de advertencia. Se coloca una señalización visible y clara, reduciendo los riesgos de contacto accidental. Además, se complementa con una advertencia luminosa para mejorar la visibilidad en condiciones de baja iluminación.

Normativas y regulaciones aplicables

La señalización debe cumplir con normativas específicas para garantizar su eficacia y legibilidad. Algunas de las principales normativas incluyen:

- **Real Decreto 485/1997:** Sobre disposiciones mínimas en materia de señalización de seguridad y salud en el trabajo.
- **Norma UNE-EN ISO 7010:** Especificaciones sobre pictogramas de seguridad normalizados, asegurando uniformidad en la señalización utilizada en diferentes entornos laborales.
- **Norma UNE 23033-1:** Requisitos para la señalización de emergencia y evacuación, asegurando rutas de salida seguras y efectivas.
- **Directiva 92/58/CEE:** Regulaciones sobre señalización de seguridad y salud en el trabajo dentro de la Unión Europea.
- **Norma UNE-EN 1838:** Regulación sobre la iluminación de emergencia, garantizando la visibilidad adecuada de la señalización en casos de evacuación.

Importancia del cumplimiento normativo:



- Reduce accidentes laborales y mejora la seguridad de los trabajadores.
- Facilita la evacuación en situaciones de emergencia.
- Evita sanciones económicas y responsabilidades legales para las empresas.
- Homogeniza los criterios de seguridad, permitiendo que todos los trabajadores interpreten las señales de la misma manera.

Ejemplo práctico: Una empresa de construcción implementa la norma UNE-EN ISO 7010 para uniformar la señalización en todas sus obras, logrando una mayor comprensión de los riesgos por parte de los trabajadores. Además, realiza auditorías trimestrales para evaluar la efectividad de las señales y su visibilidad en diferentes condiciones de luz y clima.

Principios de diseño y ubicación de señales de seguridad

Para que las señales sean efectivas, deben cumplir con criterios de diseño y ubicación adecuados:

Diseño:

1. Ser visibles y comprensibles incluso a distancia.
2. Utilizar colores estandarizados según su función (ej. rojo para prohibición, amarillo para advertencia).
3. Incluir pictogramas reconocibles y sencillos que sean entendibles sin necesidad de texto adicional.
4. Emplear tamaños adecuados para una lectura fácil a distancia.
5. Ser resistentes a condiciones climáticas adversas y otros factores ambientales.

Ubicación:

1. Colocarse en puntos estratégicos de alta visibilidad y cercanos al riesgo que indican.
2. Mantener una distancia adecuada entre las señales y el punto de peligro para permitir una respuesta efectiva.
3. No obstruir la visibilidad con otros elementos.
4. Revisarse periódicamente para evitar su deterioro y garantizar su actualización según las necesidades del entorno.

Ejemplo práctico: En una obra de gran magnitud, se implementa un sistema de señalización codificado por colores para indicar rutas seguras y zonas de peligro, facilitando el desplazamiento del personal y mejorando la seguridad general. Se incluyen marcas en el suelo y balizas luminosas para reforzar la visibilidad en condiciones de baja luz.

Importancia de la prevención y cultura de seguridad

La señalización debe complementarse con una cultura de prevención que fomente su observancia y aplicación. Algunos principios clave incluyen:

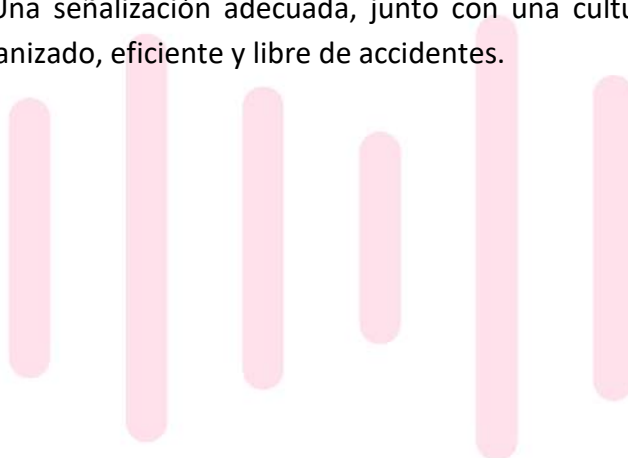


- **Concienciación sobre la importancia de la señalización.**
- **Capacitación periódica para interpretar correctamente las señales de seguridad.**
- **Supervisión y revisión constante de la efectividad de la señalización.**
- **Implementación de sistemas de auditoría para evaluar el estado de las señales y su actualización periódica.**

Ejemplo práctico: Una empresa de construcción implementa sesiones de formación trimestrales sobre señalización de seguridad. Como resultado, los trabajadores mejoran su atención a las señales y se reducen incidentes en un 30%. Además, se incentiva el reporte de señales dañadas o poco visibles para su reposición inmediata.

Conclusión

La señalización es un elemento fundamental en la seguridad laboral en la construcción. Su correcta selección, diseño e instalación garantizan un entorno de trabajo seguro y eficiente. El compromiso de todos los trabajadores con la observancia de las señales es clave para reducir riesgos y mejorar la seguridad en las obras. Una señalización adecuada, junto con una cultura de seguridad, crea un ambiente laboral más organizado, eficiente y libre de accidentes.



2. MEDIOS AUXILIARES, EQUIPOS Y HERRAMIENTAS.

2.1. Medios auxiliares

Introducción

Los medios auxiliares en la construcción son herramientas, equipos y estructuras temporales que facilitan la realización de trabajos en altura, movimientos de materiales y otras tareas esenciales. Su correcta selección y uso adecuado son fundamentales para garantizar la seguridad, eficiencia y productividad en la obra. La falta de estos elementos o su uso inadecuado pueden ocasionar accidentes graves, retrasos en la obra y fallos estructurales que comprometan la integridad del proyecto.

El conocimiento de los distintos tipos de medios auxiliares y su aplicación correcta permite mejorar las condiciones de trabajo, reducir la fatiga de los operarios y minimizar los tiempos de ejecución de tareas, lo que favorece la optimización de los recursos en la construcción.

Clasificación de los medios auxiliares

Los medios auxiliares pueden dividirse en distintas categorías según su función:

- **Andamios:** Estructuras temporales que permiten el acceso a zonas elevadas. Pueden ser fijos, móviles o colgantes, según las necesidades del trabajo a realizar.
- **Escaleras y plataformas:** Facilitan el desplazamiento en altura y el acceso seguro a diferentes niveles. Deben cumplir con requisitos de estabilidad y contar con sistemas antideslizantes.
- **Redes de seguridad:** Instalaciones de protección colectiva para prevenir caídas. Su correcta instalación y mantenimiento son clave para su efectividad.
- **Barandillas y pasarelas:** Elementos de protección en bordes y zonas de tránsito elevado, garantizando la seguridad de los trabajadores en áreas con desniveles.
- **Apuntalamientos:** Sistemas de refuerzo para garantizar la estabilidad de estructuras en proceso de construcción o rehabilitación. Incluyen puntales, cimbras y estructuras de soporte provisionales.
- **Sistemas de elevación y transporte:** Incluyen grúas, montacargas y polipastos que facilitan el traslado de materiales pesados y optimizan la logística en la obra.

Normativa y regulaciones

El uso de medios auxiliares está regulado por normativas nacionales e internacionales de seguridad laboral, como la **Ley de Prevención de Riesgos Laborales**, el **Real Decreto 39/1997** y la **Normativa Europea EN 12811 para andamios**. Estas regulaciones establecen criterios de diseño, montaje y uso seguro de los medios auxiliares. También existen normativas específicas según el tipo de medio auxiliar, como las normas **EN 131** para escaleras y **UNE-EN 795** para sistemas de anclaje.



El cumplimiento de estas normativas no solo garantiza la seguridad en el lugar de trabajo, sino que también evita sanciones legales y mejora la eficiencia de los procesos constructivos.

Factores de riesgo y medidas de prevención

Los principales riesgos asociados al uso de medios auxiliares incluyen:

- **Caídas desde altura** debido a estructuras inestables o mal aseguradas, lo que puede generar lesiones graves o fatales.
- **Colapso de andamios** por sobrecarga, montaje inadecuado o materiales defectuosos.
- **Resbalones y tropiezos** en plataformas sin superficies antideslizantes o con acumulación de residuos de construcción.
- **Falta de señalización** en zonas de tránsito, lo que puede generar colisiones o caídas accidentales.
- **Deficiente mantenimiento de los medios auxiliares**, lo que incrementa el riesgo de fallos estructurales y accidentes laborales.

Para prevenir estos riesgos se recomienda:

- **Realizar inspecciones periódicas** de los medios auxiliares para detectar posibles fallos o desgastes.
- **Asegurar el uso de sistemas de anclaje y barandillas**, especialmente en trabajos en altura.
- **Capacitar a los trabajadores** en el montaje, desmontaje y uso seguro de estos equipos.
- **Respetar la capacidad de carga indicada** en cada estructura y distribuir correctamente los materiales.
- **Mantener las superficies de trabajo limpias y ordenadas**, reduciendo el riesgo de tropiezos y caídas.
- **Garantizar la estabilidad de las estructuras auxiliares**, asegurando una base firme y la correcta fijación de sus elementos.

Ejemplo práctico

En una obra de rehabilitación de fachadas, se instaló un andamio sin seguir las especificaciones del fabricante, lo que provocó su inestabilidad. Antes de iniciar los trabajos, un supervisor realizó una inspección y detectó fallos en la fijación. Se procedió a reforzar la estructura y a capacitar a los operarios en su correcta instalación. Además, se implementó un protocolo de revisión diaria del andamio y de los equipos de protección individual, evitando un posible accidente y mejorando la seguridad general en la obra.

En otro caso, en una construcción de un edificio de varios pisos, se utilizaron escaleras sin fijaciones adecuadas, lo que generó varios incidentes menores por deslizamiento. Como solución, la empresa introdujo el uso obligatorio de plataformas con superficies antideslizantes y arneses de seguridad, reduciendo los incidentes en un 70%.



Conclusión

Los medios auxiliares desempeñan un papel crucial en la seguridad y eficiencia de las obras de construcción. Su correcto uso y mantenimiento no solo previenen accidentes, sino que también optimizan los tiempos de trabajo y garantizan un entorno laboral seguro para todos los trabajadores. Además, su adecuada planificación y cumplimiento de normativas contribuyen a una gestión más eficiente de los recursos en la obra.

La concienciación y formación continua sobre el uso seguro de los medios auxiliares deben ser una prioridad en cualquier proyecto constructivo, asegurando que los trabajadores cuenten con los conocimientos y herramientas necesarias para desarrollar sus tareas sin riesgos innecesarios.

2.2. Equipos

Introducción

En el sector de la construcción, el uso de equipos adecuados es fundamental para garantizar la seguridad, la eficiencia y la optimización de los procesos de trabajo. La selección, mantenimiento y correcta utilización de estos equipos pueden prevenir accidentes, mejorar el rendimiento en la obra y garantizar que las tareas se realicen dentro de los plazos y con los estándares de calidad requeridos. Un mal uso o mantenimiento deficiente de los equipos no solo puede causar retrasos en la obra, sino también representar un riesgo significativo para la seguridad de los trabajadores y el entorno de trabajo.

El conocimiento de los distintos tipos de equipos y su correcta manipulación permite minimizar los riesgos laborales, mejorar la ergonomía en el desempeño de las tareas y optimizar los recursos en cada fase del proyecto constructivo.

Clasificación de los equipos en construcción

Los equipos de construcción pueden dividirse en distintas categorías según su función:

- **Equipos de elevación y transporte:** Incluyen grúas torre, grúas móviles, montacargas y polipastos, utilizados para mover materiales y elementos estructurales pesados con precisión y seguridad.
- **Equipos de compactación:** Como rodillos vibratorios, apisonadoras y pisones mecánicos, empleados para mejorar la estabilidad del suelo y garantizar una base sólida para estructuras y pavimentos.
- **Equipos de excavación y movimiento de tierras:** Excavadoras, retroexcavadoras, bulldozers, motoniveladoras y cargadores frontales, fundamentales para preparar el terreno antes de la construcción.
- **Equipos de mezcla y aplicación de materiales:** Hormigoneras, bombas de hormigón, mezcladoras de mortero y camiones de hormigón, esenciales para la manipulación y distribución de materiales de construcción.



- **Equipos de protección personal:** Cascos, arneses, guantes, gafas de seguridad, protectores auditivos y ropa de alta visibilidad, fundamentales para reducir la exposición a riesgos laborales.
- **Equipos de demolición:** Martillos hidráulicos, cizallas mecánicas y robots de demolición, utilizados en la eliminación controlada de estructuras en desuso o en procesos de remodelación.

Normativa y regulaciones

El uso de equipos de construcción está regulado por normativas nacionales e internacionales de seguridad laboral, como la **Ley de Prevención de Riesgos Laborales**, el **Real Decreto 1215/1997 sobre la utilización de equipos de trabajo**. Estas regulaciones establecen los requisitos para la selección, inspección y operación segura de los equipos, asegurando que los trabajadores dispongan de herramientas en óptimas condiciones y evitando fallos que puedan derivar en accidentes graves.

El cumplimiento de estas normativas no solo es obligatorio, sino que además fomenta un ambiente de trabajo más seguro y eficiente, reduciendo los costos derivados de accidentes y mejorando la productividad general de la obra.

Factores de riesgo y medidas de prevención

Los principales riesgos asociados al uso de equipos incluyen:

- **Mal uso de maquinaria**, lo que puede generar atrapamientos, vuelcos o impactos.
- **Falta de mantenimiento**, incrementando la posibilidad de fallos mecánicos y accidentes.
- **Operación sin formación adecuada**, lo que puede provocar errores críticos en la manipulación de equipos pesados.
- **No uso de equipos de protección personal**, exponiendo a los trabajadores a riesgos evitables como cortes, golpes o exposición a sustancias tóxicas.
- **Condiciones ambientales adversas**, como vientos fuertes o lluvias, que pueden afectar la estabilidad y control de ciertos equipos.

Para prevenir estos riesgos se recomienda:

- Realizar revisiones periódicas y mantenimiento preventivo de los equipos antes de cada uso.
- Garantizar que solo personal debidamente capacitado y certificado opere maquinaria especializada.
- Utilizar siempre los equipos de protección individual apropiados, asegurando su correcto ajuste y certificación.
- Implementar planes de emergencia y simulacros de actuación ante fallos mecánicos o accidentes laborales.
- Asegurar que el entorno de trabajo esté despejado de obstáculos que puedan afectar la operatividad de la maquinaria.



Ejemplo práctico

Durante una obra de pavimentación en una carretera principal, un operario utilizó una apisonadora sin haber recibido la formación necesaria, lo que resultó en una maniobra errónea que dañó la superficie compactada y generó retrasos en la obra. A partir de este incidente, la empresa implementó un programa de capacitación obligatoria antes de asignar el uso de cualquier equipo especializado.

En otro caso, en una obra de edificación, se detectó que los operadores de grúas torre no realizaban inspecciones diarias previas a su uso. Tras la implementación de un protocolo de verificación, se redujeron en un 60% las incidencias relacionadas con fallos mecánicos y averías inesperadas.

Conclusión

El uso adecuado de los equipos de construcción es esencial para garantizar la seguridad, eficiencia y calidad en las obras. La formación continua del personal, el mantenimiento preventivo y el cumplimiento de normativas vigentes son pilares fundamentales para reducir accidentes y mejorar el rendimiento en el sector de la construcción.

Además, la correcta planificación y gestión de los equipos no solo contribuyen a la reducción de costos operativos, sino que también optimizan los tiempos de ejecución, asegurando que los proyectos se completen en los plazos establecidos y bajo estándares de seguridad rigurosos. La concienciación sobre el uso responsable de los equipos de trabajo debe ser una prioridad en toda obra, promoviendo una cultura de seguridad que beneficie a trabajadores, empresas y comunidades.

2.3. Herramientas

Introducción

Las herramientas de construcción son esenciales para la ejecución de tareas de forma eficiente y segura. Su correcta selección, mantenimiento y uso adecuado contribuyen a la reducción de riesgos laborales y a la mejora del rendimiento en la obra. El mal uso de las herramientas puede ocasionar accidentes graves, pérdida de productividad y daños materiales, por lo que es fundamental establecer protocolos de seguridad y asegurarse de que los trabajadores reciban la formación necesaria.

El uso eficiente de herramientas también contribuye a la optimización de recursos, minimizando el desperdicio de materiales y mejorando los tiempos de ejecución de los proyectos. Cada herramienta debe ser utilizada con el fin específico para el cual fue diseñada, evitando improvisaciones que puedan generar situaciones de riesgo.

Clasificación de las herramientas

Las herramientas utilizadas en la construcción pueden dividirse en varias categorías según su función y modo de operación:



- **Herramientas manuales:** Incluyen martillos, llaves, cinces, sierras y destornilladores. Son herramientas básicas en cualquier obra, pero su uso inadecuado puede generar accidentes como golpes, cortes o fracturas.
- **Herramientas eléctricas:** Comprenden taladros, sierras eléctricas, amoladoras y atornilladores eléctricos. Su uso facilita y agiliza muchas tareas, pero requieren precaución debido a los riesgos de electrocución, proyección de partículas o atrapamientos.
- **Herramientas de medición:** Tales como niveles, cintas métricas, teodolitos y medidores láser. Son esenciales para garantizar la precisión en los trabajos de construcción y evitar errores estructurales.
- **Herramientas de sujeción:** Engloban tornillos, abrazaderas, remachadoras y prensas. Son fundamentales para unir piezas de manera segura y duradera.
- **Herramientas de corte y perforación:** Incluyen sierras circulares, brocas y cortadoras de azulejos. Su manejo debe realizarse con máxima precaución para evitar lesiones y garantizar un trabajo limpio y preciso.
- **Herramientas neumáticas y de impacto:** Como pistolas de clavos, martillos neumáticos y compresores de aire. Son utilizadas en diversas aplicaciones de construcción y deben operarse con protección adecuada debido a la alta velocidad de impacto y presión de aire.

Normativa y regulaciones

El uso de herramientas en la construcción está regulado por normativas nacionales e internacionales de seguridad laboral, como la **Ley de Prevención de Riesgos Laborales**, el **Real Decreto 1215/1997 sobre el uso de equipos de trabajo**, y las normativas específicas en el uso de herramientas manuales y eléctricas.

El cumplimiento de estas regulaciones garantiza la seguridad de los trabajadores y la correcta implementación de medidas preventivas en el lugar de trabajo. Además, es obligatorio realizar inspecciones periódicas y mantener un registro de mantenimiento de las herramientas utilizadas.

Factores de riesgo y medidas de prevención

Los principales riesgos asociados al uso de herramientas incluyen:

- **Cortes y laceraciones** por contacto con hojas afiladas, discos de corte o brocas.
- **Proyección de partículas** durante el uso de amoladoras, sierras y taladros, lo que puede causar lesiones oculares y daños en la piel.
- **Descargas eléctricas** al utilizar herramientas defectuosas o en condiciones de humedad sin la protección adecuada.
- **Fatiga y lesiones musculares** por uso prolongado sin medidas ergonómicas adecuadas.
- **Riesgos de atrapamiento** en herramientas de impacto y rotación.
- **Exposición a ruidos y vibraciones**, lo que puede generar lesiones auditivas o problemas en las articulaciones a largo plazo.



Para prevenir estos riesgos se recomienda:

- Usar siempre equipos de protección personal (guantes, gafas, cascos, protectores auditivos y ropa adecuada para cada tipo de herramienta).
- Revisar el estado de las herramientas antes de su uso y realizar mantenimientos periódicos.
- Asegurar una correcta sujeción y operación en condiciones seguras, evitando el uso de herramientas defectuosas o improvisadas.
- Capacitar a los trabajadores en el uso adecuado de cada herramienta y en la identificación de posibles fallos o desgastes.
- Mantener un área de trabajo organizada y libre de obstáculos para prevenir accidentes por tropiezos o caídas de herramientas.
- Aplicar procedimientos adecuados para el almacenamiento y transporte de herramientas pesadas o filosas, minimizando el riesgo de lesiones.

Ejemplo práctico

En una obra de instalación de pisos cerámicos, un operario utilizó una cortadora de azulejos sin gafas de protección, lo que resultó en una lesión ocular por la proyección de una esquirla. A raíz de este incidente, la empresa reforzó el uso obligatorio de gafas de seguridad y organizó capacitaciones sobre la importancia de la protección ocular. Como resultado, los accidentes relacionados con herramientas de corte se redujeron en un 60%.

En otro caso, en la construcción de un puente, se detectó que varios operarios no utilizaban guantes adecuados al manipular herramientas de impacto, lo que causó lesiones en las manos. Tras la implementación de un protocolo estricto de seguridad y la distribución de guantes reforzados, se logró disminuir la incidencia de accidentes en un 45%.

Conclusión

Las herramientas de construcción son elementos clave para la eficiencia y seguridad en la obra. Su uso adecuado, mantenimiento y la aplicación de medidas de seguridad son fundamentales para prevenir accidentes y garantizar un entorno de trabajo seguro para todos los operarios. Además, la correcta manipulación y almacenamiento de estas herramientas contribuyen a prolongar su vida útil y optimizar los recursos de la obra.

La concienciación sobre el uso seguro de herramientas debe ser parte de la cultura laboral en la construcción, con capacitaciones continuas y evaluaciones periódicas para asegurar el cumplimiento de las normativas. Una adecuada planificación y supervisión de su uso no solo incrementa la seguridad, sino que también mejora la calidad del trabajo y la productividad en el sector de la construcción.



3. VERIFICACIÓN, IDENTIFICACIÓN Y VIGILANCIA DEL LUGAR DE TRABAJO Y SU ENTORNO.

3.1 Riesgos en el Lugar de Trabajo en Construcción

Introducción

La identificación y prevención de riesgos en el entorno de la construcción es fundamental para garantizar la seguridad de los trabajadores. Los accidentes pueden derivarse de múltiples factores, como caídas, manipulación inadecuada de materiales, exposición a sustancias peligrosas o el uso incorrecto de herramientas y maquinarias. Además, las condiciones ambientales y la falta de capacitación adecuada pueden aumentar la probabilidad de incidentes. En este apartado, exploraremos los principales riesgos presentes en el sector y las medidas de prevención recomendadas para minimizar estos peligros.

Principales Riesgos en el Sector de la Construcción

1. Caídas desde Altura

Las caídas son una de las principales causas de accidentes en la construcción. Estas pueden ocurrir desde andamios, escaleras, tejados, plataformas elevadas o estructuras en construcción. Las consecuencias de una caída pueden variar desde lesiones leves hasta accidentes fatales, por lo que es esencial implementar medidas de seguridad efectivas.

- **Medidas preventivas:**
 - Uso de arneses de seguridad y líneas de vida certificadas.
 - Instalación de barandillas y redes de seguridad en todas las zonas elevadas.
 - Formación continua sobre el uso de equipos de protección y el manejo de superficies inestables.
 - Supervisión constante del estado de los andamios y escaleras para detectar fallas estructurales.
 - Señalización clara de los puntos de acceso y tránsito en alturas.

2. Golpes por Objetos en Caída

El desprendimiento de herramientas, materiales o escombros puede provocar lesiones graves en los trabajadores que se encuentran en niveles inferiores o en áreas cercanas a la zona de trabajo.

- **Medidas preventivas:**
 - Uso obligatorio de cascos de seguridad en todo momento.
 - Señalización visible de las zonas donde pueden caer objetos.
 - Instalación de protecciones colectivas en zonas elevadas, como mallas de retención y plataformas de seguridad.
 - Restricción del acceso a las áreas donde hay trabajos en altura para evitar el paso de personal no autorizado.



- Uso de sistemas de sujeción para herramientas y materiales para evitar su caída involuntaria.

3. Riesgos Eléctricos

El contacto con cables eléctricos, la manipulación de sistemas energizados o el uso indebido de herramientas conectadas a la red pueden causar electrocuciones y quemaduras graves.

- **Medidas preventivas:**

- Desconexión de la corriente antes de realizar trabajos cercanos a redes eléctricas.
- Uso de herramientas con aislamiento eléctrico y guantes dieléctricos.
- Instalación de protecciones eléctricas en áreas de riesgo.
- Formación del personal en procedimientos de seguridad eléctrica.
- Revisión periódica del sistema eléctrico en obra y eliminación de cables expuestos.

4. Manipulación de Cargas Pesadas

El levantamiento incorrecto de materiales o la manipulación de cargas sin el equipo adecuado puede provocar lesiones musculoesqueléticas, afectando la salud a largo plazo de los trabajadores.

- **Medidas preventivas:**

- Uso de equipos mecánicos de elevación, como polipastos y montacargas, en lugar de esfuerzos manuales excesivos.
- Formación en ergonomía laboral y técnicas adecuadas de levantamiento.
- Uso de cinturones de soporte lumbar para prevenir lesiones en la espalda.
- Implementación de pausas activas para evitar el agotamiento físico del personal.
- Distribución adecuada de las cargas y planificación del transporte de materiales pesados.

5. Exposición a Sustancias Peligrosas

En el sector de la construcción, los trabajadores pueden estar expuestos a sustancias químicas como pinturas, solventes, adhesivos y polvos tóxicos.

- **Medidas preventivas:**

- Uso de mascarillas y equipos de protección respiratoria.
- Manipulación de sustancias químicas en áreas ventiladas o con sistemas de extracción de aire.
- Capacitación en la lectura de fichas de datos de seguridad (FDS) para conocer los riesgos de cada sustancia.
- Almacenamiento seguro de productos químicos en contenedores sellados y etiquetados correctamente.
- Eliminación adecuada de residuos peligrosos conforme a la normativa ambiental.



Ejemplo Práctico

En una obra de edificación, un trabajador sufrió una caída desde una escalera mal asegurada, resultando en una fractura en la pierna. Tras este incidente, la empresa implementó un protocolo obligatorio de revisión de equipos antes del inicio de cada jornada laboral, reduciendo los accidentes por caídas en un 40%. Además, se incorporó una capacitación obligatoria sobre el uso seguro de escaleras y andamios, lo que permitió reforzar la conciencia sobre la importancia de la seguridad en altura. Paralelamente, se estableció un sistema de vigilancia para supervisar el cumplimiento de las medidas preventivas, logrando una reducción adicional del 20% en incidentes relacionados con caídas.

Otro caso relevante ocurrió en un proyecto de demolición, donde el personal no contaba con suficiente protección respiratoria frente al polvo de cemento. Como resultado, varios trabajadores presentaron síntomas de afecciones respiratorias. Para abordar el problema, se implementó el uso obligatorio de mascarillas con filtros de partículas y se mejoró la ventilación en las zonas cerradas, disminuyendo en un 60% los casos de problemas respiratorios en la obra.

Conclusión

La prevención de riesgos en construcción debe ser una prioridad para garantizar la seguridad y salud de los trabajadores. A través de la aplicación de medidas adecuadas y el seguimiento de normativas de seguridad, es posible reducir significativamente los accidentes laborales. La capacitación constante, la inspección de equipos y la implementación de tecnologías avanzadas pueden marcar la diferencia en la protección de la integridad física de los trabajadores. Finalmente, la concienciación y el compromiso de todos los involucrados en una obra son esenciales para fomentar un ambiente de trabajo seguro y eficiente.

3.2 Conocimiento del Entorno del Lugar de Trabajo. Planificación de las Tareas desde un Punto de Vista Preventivo

Introducción

El conocimiento del entorno del lugar de trabajo es clave para prevenir accidentes en el sector de la construcción. Un adecuado análisis de los factores ambientales y organizativos permite anticipar riesgos y mejorar la seguridad en cada fase del proyecto. Además, la correcta planificación de las tareas contribuye a la optimización del tiempo, la reducción de costos y la mejora en la productividad general de la obra. En este apartado, abordaremos la importancia de la planificación preventiva, su impacto en la reducción de incidentes y las estrategias más efectivas para garantizar la seguridad.

Evaluación del Entorno de Trabajo

1. Factores Ambientales

El clima, la calidad del suelo, la iluminación y la presencia de elementos estructurales pueden afectar la seguridad en obra.



- **Medidas preventivas:**

- Evaluación meteorológica antes de iniciar trabajos al aire libre, considerando factores como lluvias, fuertes vientos o temperaturas extremas.
- Revisión de la estabilidad del terreno antes del uso de maquinaria pesada y análisis geotécnicos en zonas de excavación.
- Instalación de barreras para proteger zonas peligrosas y delimitar áreas restringidas.
- Uso de señalización adecuada para alertar sobre condiciones ambientales adversas.
- Implementación de sistemas de drenaje en zonas propensas a inundaciones para evitar riesgos de deslizamientos.

2. Factores Organizativos

Una gestión adecuada de los recursos humanos y materiales optimiza el desempeño y minimiza los riesgos en la obra. La distribución eficiente de tareas reduce la probabilidad de accidentes y garantiza un flujo de trabajo ordenado.

- **Medidas preventivas:**

- Planificación de turnos rotativos para evitar la fatiga laboral y asegurar descansos adecuados.
- Coordinación entre equipos para evitar interferencias en tareas simultáneas y minimizar el riesgo de colisiones o accidentes.
- Definición de rutas seguras para el transporte de materiales pesados y maquinaria.
- Asignación de responsables de seguridad en cada zona de trabajo para supervisar la aplicación de protocolos.
- Capacitación continua para los trabajadores en buenas prácticas de seguridad y gestión de riesgos.
- Evaluación periódica del desempeño en seguridad para detectar oportunidades de mejora y corregir deficiencias en los procedimientos.

Planificación de Tareas con Enfoque Preventivo

1. Identificación de Peligros Potenciales

Es fundamental prever posibles situaciones de riesgo antes de iniciar cualquier actividad en obra. Un análisis detallado de los peligros permite tomar medidas preventivas adecuadas para garantizar la integridad de los trabajadores.

- **Estrategias:**

- Inspecciones previas para detectar fallos estructurales o equipos defectuosos antes de su uso.
- Simulaciones de evacuación y pruebas de respuesta ante emergencias para garantizar una reacción eficiente en caso de incidentes.



- Implementación de medidas de control de acceso a zonas de alto riesgo mediante barreras físicas o sistemas de credenciales.
- Desarrollo de protocolos de comunicación claros para coordinar las actividades en obra y evitar errores de planificación.
- Uso de mapas y diagramas detallados para definir la disposición de materiales, herramientas y puntos de acceso seguro.

2. Uso de Tecnología para la Prevención

El empleo de herramientas digitales facilita el control y supervisión del entorno, permitiendo una rápida identificación de riesgos y la toma de decisiones basadas en datos.

- **Estrategias:**

- Aplicaciones móviles para reportar condiciones peligrosas en tiempo real y generar alertas de seguridad.
- Sistemas de vigilancia con cámaras de monitoreo para detectar anomalías y evaluar la actividad en distintas áreas de la obra.
- Sensores de estabilidad para monitorear estructuras en construcción y prever posibles fallos estructurales.
- Implementación de drones para inspeccionar áreas de difícil acceso y detectar riesgos sin exponer a los trabajadores.
- Software de gestión de seguridad para registrar incidentes, analizar tendencias y mejorar las estrategias de prevención.
- Uso de equipos con tecnología de detección de proximidad para evitar colisiones entre maquinaria y personal.

Ejemplo Práctico

En un proyecto de rehabilitación de fachadas, se identificó una zona con riesgo de desprendimiento de escombros debido al deterioro de la estructura. Gracias a la planificación preventiva, se instalaron redes de seguridad, se modificó el cronograma de trabajo y se establecieron nuevas rutas de acceso para evitar la exposición de los trabajadores al peligro. Además, se implementó un sistema de monitoreo con sensores para detectar cambios en la estructura en tiempo real. Como resultado, se evitó cualquier incidente y se optimizó el desempeño del equipo al trabajar en un entorno más seguro.

Otro caso ocurrió en una obra de edificación donde se evidenció que las condiciones meteorológicas afectaban la estabilidad del terreno en ciertas áreas. La empresa decidió reforzar las bases de los andamios con anclajes adicionales y utilizar lonas protectoras para minimizar el impacto del viento. Estas medidas, junto con la reprogramación de tareas en horarios de menor afectación climática, redujeron significativamente el riesgo de accidentes por caída de estructuras.

Conclusión



Un conocimiento profundo del entorno y una planificación detallada de las tareas con un enfoque preventivo son esenciales para minimizar riesgos en la construcción. La combinación de medidas organizativas, tecnológicas y ambientales fortalece la seguridad y optimiza el desarrollo de las actividades laborales. La implementación de estrategias avanzadas, el uso de nuevas tecnologías y la capacitación continua del personal garantizan un entorno laboral más seguro y eficiente, contribuyendo al éxito del proyecto y a la protección de los trabajadores. La prevención no solo reduce accidentes, sino que también mejora la productividad y la sostenibilidad de las obras.

3.3 Manipulación de Productos Químicos. Ficha de Datos de Seguridad. Simbología

Introducción

En el sector de la construcción, el uso de productos químicos es habitual para diversas tareas, como la preparación de mezclas, adhesivos o tratamientos de superficies. Sin embargo, un manejo inadecuado puede generar riesgos para la salud y la seguridad de los trabajadores. Es fundamental conocer las fichas de datos de seguridad (FDS) y la simbología de los productos para prevenir accidentes. Además, es esencial establecer protocolos claros de almacenamiento, transporte y eliminación de estos productos para minimizar su impacto ambiental y mejorar las condiciones de trabajo.

Identificación de los Riesgos en la Manipulación de Productos Químicos

1. Tipos de Riesgos

Los productos químicos pueden representar distintos peligros:

- **Toxicidad:** Inhalación o contacto con sustancias tóxicas que pueden afectar el sistema respiratorio, digestivo o nervioso.
- **Inflamabilidad:** Riesgo de incendio o explosiones si se almacenan cerca de fuentes de calor o en espacios mal ventilados.
- **Corrosión:** Daño a la piel, ojos o superficies metálicas que pueden comprometer la integridad estructural de equipos y herramientas.
- **Reactividad:** Inestabilidad química al contacto con otras sustancias, lo que puede provocar reacciones peligrosas.
- **Contaminación ambiental:** Derrames o fugas de productos químicos que pueden afectar cuerpos de agua, suelos y la calidad del aire en el entorno de trabajo.

2. Medidas de Prevención

- Uso de **Equipos de Protección Individual (EPI)** como guantes resistentes a productos químicos, gafas de seguridad, mascarillas con filtros adecuados y ropa de protección especial.
- Ventilación adecuada en espacios cerrados para evitar la acumulación de vapores tóxicos y reducir la exposición a sustancias peligrosas.



- Almacenamiento correcto de los productos, siguiendo las indicaciones del fabricante y separando sustancias incompatibles para prevenir reacciones químicas no deseadas.
- Identificación clara y etiquetado correcto de los recipientes, asegurándose de que cada producto químico esté debidamente señalado con su correspondiente pictograma de seguridad.
- Capacitación continua para los trabajadores en la manipulación segura de productos químicos, protocolos de emergencia y primeros auxilios.
- Implementación de medidas de contención, como bandejas de retención y sistemas de absorción, para mitigar el impacto en caso de derrames o fugas.
- Monitoreo constante de los niveles de exposición a sustancias químicas mediante sensores y equipos de detección.


Ficha de Datos de Seguridad (FDS)

La FDS proporciona información crítica sobre el producto y debe estar disponible para todos los trabajadores. Contiene:

1. **Identificación del producto y fabricante**, especificando el nombre comercial, el proveedor y su información de contacto.
2. **Composición y componentes peligrosos**, detallando las sustancias químicas presentes y sus porcentajes de concentración.
3. **Indicaciones de peligro y medidas de primeros auxilios**, que incluyen síntomas de intoxicación, contacto con la piel u ojos y recomendaciones de atención médica.
4. **Medidas de lucha contra incendios**, indicando los agentes extintores adecuados y las precauciones a seguir en caso de incendio.
5. **Manipulación y almacenamiento seguro**, con instrucciones sobre las condiciones adecuadas para evitar riesgos durante su uso y almacenamiento.
6. **Control de exposición y protección personal**, detallando los límites de exposición permisibles y el equipo de protección recomendado.
7. **Propiedades físico-químicas y estabilidad**, como el punto de inflamabilidad, la solubilidad en agua y la estabilidad química del producto.
8. **Consideraciones sobre la eliminación del producto**, especificando los procedimientos adecuados para su disposición final sin impacto ambiental.
9. **Reglamentación y normativas aplicables**, proporcionando información sobre las regulaciones de seguridad y ambientales que deben cumplirse.

Simbología de Productos Químicos

El sistema de pictogramas del **Reglamento CLP** (Clasificación, Etiquetado y Empaquetado) de la Unión Europea facilita la identificación de peligros. Algunos pictogramas comunes incluyen:

- **Inflamable** : Sustancias que pueden incendiarse fácilmente en contacto con una fuente de calor o chispa.



- **Tóxico o mortal** ☠️: Productos que pueden causar efectos adversos graves o letales tras una exposición prolongada.
- **Corrosivo** ⚡: Sustancias que pueden causar daño severo a la piel, ojos o materiales con los que entran en contacto.
- **Explosivo** 💣: Productos que pueden reaccionar violentamente bajo ciertas condiciones, como presión o temperatura.
- **Peligroso para el medio ambiente** 🌍: Sustancias que representan un riesgo de contaminación ambiental y deben ser manejadas con precaución.
- **Gas comprimido** 🏠: Sustancias en estado gaseoso almacenadas a presión, que pueden representar riesgo de explosión si se dañan los cilindros.
- **Peligro para la salud** 🏥: Productos que pueden causar irritaciones, alergias o efectos a largo plazo en el organismo.

Ejemplo Práctico

En una obra, un operario vertió accidentalmente un disolvente inflamable cerca de una fuente de calor. Gracias a la identificación previa de los riesgos y el conocimiento de la FDS, se evitó un incendio al aplicar medidas de contención inmediata. Este incidente reforzó la importancia de capacitar a los trabajadores en el manejo seguro de productos químicos. Posteriormente, se implementó un protocolo de inspección diaria de las áreas de almacenamiento para garantizar que los productos inflamables estuvieran alejados de fuentes de ignición y se capacitó al personal en el uso correcto de extintores en caso de emergencia.

En otro caso, durante la aplicación de una pintura con base de solvente en un área cerrada, varios trabajadores comenzaron a presentar síntomas de mareo y náuseas debido a la inhalación de vapores tóxicos. Al suspender la actividad y revisar la FDS del producto, se determinó que la ventilación era insuficiente. Como solución, se estableció el uso obligatorio de mascarillas con filtro de carbón activado y la instalación de extractores de aire antes de reiniciar la tarea. Gracias a estas acciones, se redujo en un 80% la incidencia de malestares relacionados con la exposición a sustancias químicas.

Conclusión

El manejo seguro de productos químicos en la construcción requiere conocimiento, capacitación y cumplimiento de normativas. La utilización de las FDS y la comprensión de la simbología son herramientas clave para minimizar riesgos y garantizar un entorno laboral seguro. Además, la implementación de medidas de prevención como el uso de equipos de protección, el almacenamiento adecuado y la formación continua de los trabajadores es fundamental para evitar incidentes. La seguridad en la manipulación de productos químicos no solo protege la salud de los trabajadores, sino que también contribuye a la preservación del medio ambiente y la eficiencia operativa en el sector de la construcción.



4. INTERFERENCIAS ENTRE ACTIVIDADES.

4.1. Actividades simultáneas o sucesivas

Definición y concepto

En el sector de la construcción, es común que varias actividades se desarrollen al mismo tiempo o de manera sucesiva en un mismo entorno de trabajo. Estas situaciones generan interferencias que pueden aumentar los riesgos laborales si no se gestionan adecuadamente. La identificación y prevención de estos riesgos son fundamentales para garantizar la seguridad de todos los trabajadores involucrados en el proyecto.

Tipos de interferencias entre actividades:

- **Actividades simultáneas:** Ocurren cuando dos o más tareas se ejecutan al mismo tiempo en un mismo espacio, por ejemplo, la instalación de una estructura metálica mientras se realizan trabajos de electricidad en la misma zona.
- **Actividades sucesivas:** Se presentan cuando una tarea se lleva a cabo inmediatamente después de otra, como el vaciado de hormigón en una estructura donde previamente se han instalado los encofrados.
- **Actividades superpuestas:** Se producen cuando diferentes oficios trabajan en áreas contiguas con riesgo de afectar el desempeño de los demás, como cuando un equipo de fontanería instala tuberías mientras otro equipo coloca revestimientos.

Ejemplo práctico:

En una obra de edificación, un equipo de albañiles está colocando ladrillos en una fachada mientras los electricistas instalan canalizaciones en la misma zona. Si no se coordina correctamente, pueden generarse riesgos como caídas de materiales, tropiezos con cables o incluso accidentes por contacto con herramientas de diferentes especialidades. Asimismo, el trabajo simultáneo puede generar interrupciones y retrasos si no se organizan adecuadamente los turnos de cada equipo.

Riesgos derivados de las actividades simultáneas o sucesivas

Las interferencias entre actividades pueden provocar distintos tipos de riesgos, entre ellos:

1. **Riesgo de caídas de altura:** Cuando varios equipos trabajan en diferentes niveles sin protección adecuada.
2. **Riesgo de atrapamiento:** Por el uso de maquinaria en zonas donde hay operarios trabajando.
3. **Riesgo eléctrico:** Cuando se realizan trabajos de instalación eléctrica cerca de otras actividades.
4. **Riesgo de golpes y caídas de objetos:** Por la falta de delimitación en las zonas de trabajo.
5. **Exposición a sustancias peligrosas:** Como polvo o gases generados en tareas previas que afectan a los trabajadores que llegan después.



6. **Riesgo de colisión:** Cuando vehículos y maquinaria pesada operan en la misma área que trabajadores a pie.
7. **Fatiga y estrés laboral:** Debido a la falta de organización, tiempos ajustados y ruido excesivo por la ejecución simultánea de varias actividades.

Ejemplo práctico:

Durante la fase de revestimientos en una obra, los pintores comienzan a trabajar mientras todavía se está realizando el lijado de paredes. Si no se cuenta con sistemas de extracción adecuados, los pintores pueden verse expuestos al polvo en suspensión, generando problemas respiratorios y afectando la calidad del acabado. Además, el uso simultáneo de maquinaria eléctrica de lijado y pistolas de pintura puede generar interferencias en la operativa y aumentar la probabilidad de accidentes.

Medidas preventivas para evitar interferencias peligrosas

Para minimizar los riesgos derivados de las actividades simultáneas o sucesivas, se deben implementar las siguientes medidas preventivas:

1. Planificación y coordinación

- Establecer un **Plan de Seguridad y Salud** que contemple el solapamiento de actividades.
- Realizar **reuniones de coordinación periódicas** entre los responsables de cada equipo.
- Asignar horarios diferenciados para tareas que puedan interferir entre sí.
- Identificar puntos críticos donde pueda haber interferencias y establecer medidas de control.

2. Delimitación de zonas de trabajo

- Uso de señalización y barreras para evitar el acceso a zonas de riesgo.
- Creación de áreas exclusivas de almacenamiento de materiales para evitar obstrucciones.
- Implementación de rutas de tránsito seguras para operarios y maquinaria.
- Establecimiento de procedimientos de acceso y salida en cada área de trabajo.

3. Implementación de protocolos de seguridad

- Uso obligatorio de **Equipos de Protección Individual (EPI)** según la actividad.
- Procedimientos claros para trabajos en altura y uso de maquinaria.
- Sistemas de ventilación para la eliminación de polvos y vapores tóxicos.
- Protocolos específicos para el manejo de residuos y derrames químicos.
- Revisión frecuente de los sistemas de comunicación entre equipos de trabajo.

4. Supervisión y formación continua

- Presencia de un **coordinador de seguridad** para verificar el cumplimiento de normas.
- Capacitación periódica en prevención de riesgos laborales.



- Realización de simulacros de emergencia para evaluar la efectividad de los protocolos establecidos.
- Implementación de auditorías internas para identificar posibles fallos y mejoras.

Ejemplo práctico:

En una obra de carreteras, los operarios encargados del asfaltado deben trabajar en la misma zona donde se instalan barreras de seguridad. Para evitar accidentes, se establece un sistema de turnos y se delimita la zona de cada equipo con barreras físicas y señalización clara. Además, se utiliza un sistema de comunicación por radio para coordinar los movimientos de maquinaria y trabajadores. Gracias a estas medidas, se logró reducir los incidentes en un 40%.

Beneficios de una correcta gestión de actividades simultáneas o sucesivas

Aplicar estas medidas no solo mejora la seguridad en la obra, sino que también aporta beneficios como:

- **Reducción de accidentes** y menores costos asociados a siniestros laborales.
- **Mayor eficiencia en la ejecución de tareas** al evitar interrupciones innecesarias.
- **Mejor organización del trabajo**, favoreciendo la productividad.
- **Ambiente laboral más seguro y colaborativo** entre los diferentes equipos.
- **Optimización del uso de los recursos**, reduciendo tiempos muertos y sobrecostos.

Ejemplo práctico:

En la construcción de un hospital, la buena coordinación entre los instaladores de climatización y los electricistas permitió reducir el tiempo de trabajo en un 20%, evitando conflictos y riesgos por interferencias entre actividades. Además, la planificación estratégica permitió una reducción del 30% en los costos operativos al optimizar el uso de equipos compartidos.

Conclusión

Las interferencias entre actividades simultáneas o sucesivas representan un riesgo significativo en el sector de la construcción. La clave para prevenir accidentes es una correcta planificación, una comunicación efectiva entre equipos y la implementación de medidas de seguridad adecuadas. A través de la coordinación y la supervisión, se pueden minimizar los peligros y garantizar un entorno de trabajo seguro y eficiente para todos los operarios involucrados. Implementar un enfoque integral en la gestión de actividades reduce significativamente los incidentes y mejora la eficiencia de los proyectos de construcción.



5. DERECHOS Y OBLIGACIONES.

5.1 Marco normativo general y específico

Introducción

El marco normativo de la Prevención de Riesgos Laborales (PRL) en el sector de la construcción está compuesto por una serie de leyes, reglamentos y normas que establecen los derechos y obligaciones de trabajadores y empresarios. Este marco garantiza un entorno laboral seguro y saludable, reduciendo los accidentes y enfermedades profesionales. La regulación en PRL tiene como objetivo principal eliminar o minimizar los riesgos derivados de la actividad laboral y garantizar la protección de la salud de los trabajadores.

Además, el cumplimiento normativo no solo se traduce en la reducción de incidentes, sino también en una mejora de la organización interna de las empresas y en un incremento de la productividad. La seguridad en el trabajo es una inversión a largo plazo que beneficia tanto a empleadores como a empleados, reduciendo costos por accidentes y fortaleciendo la cultura de prevención dentro del sector.

Legislación general aplicable a la PRL

La normativa de PRL en la construcción se rige por varias leyes y decretos que establecen los principios básicos de seguridad en el trabajo. Entre ellas destacan:

- **Ley 31/1995, de Prevención de Riesgos Laborales:** Es la normativa base que regula la seguridad y salud de los trabajadores en cualquier sector. Obliga a los empresarios a tomar medidas preventivas y establece los derechos de los trabajadores en materia de seguridad.
- **Real Decreto 1627/1997:** Regula las disposiciones mínimas de seguridad y salud en las obras de construcción. Incluye la obligación de elaborar un plan de seguridad y salud, así como la designación de coordinadores de seguridad en obras.
- **Reglamento de los Servicios de Prevención (Real Decreto 39/1997):** Define las modalidades organizativas de la prevención en las empresas, estableciendo la necesidad de servicios de prevención propios o ajenos.
- **Convenio General del Sector de la Construcción:** Establece medidas específicas en materia de seguridad y salud laboral, asegurando la protección de los trabajadores en función de las particularidades del sector.

Ejemplo práctico: En una obra de construcción de viviendas, un inspector de seguridad detecta que los trabajadores no están utilizando los equipos de protección individual (EPI). Tras una revisión, se aplica la normativa vigente y se obliga a la empresa a dotar a los empleados de cascos, arneses y calzado de seguridad. Además, se refuerza la capacitación sobre el uso adecuado de estos equipos para prevenir futuras infracciones.

Normativa específica en la construcción



La construcción es una actividad de alto riesgo y cuenta con regulaciones específicas:

- **Plan de Seguridad y Salud en el Trabajo:** Documento obligatorio en toda obra, adaptado a sus características. Incluye la identificación de riesgos específicos y medidas de prevención.
- **Estatuto de los Trabajadores:** Incluye derechos relacionados con la seguridad y salud laboral, estableciendo obligaciones tanto para empleados como para empleadores.
- **Normativa técnica complementaria (NTC):** Regula aspectos específicos como el uso de andamios, maquinaria y protecciones colectivas, así como los requisitos de formación de los operarios.
- **Obligación de revisiones periódicas:** Todos los equipos y herramientas deben pasar inspecciones regulares para garantizar su correcto funcionamiento y evitar accidentes laborales.

Ejemplo práctico: En la construcción de un puente, se establece un plan de seguridad con protocolos de revisión de arneses y líneas de vida antes de cada jornada, asegurando el cumplimiento de la normativa. Además, se implementa una formación específica para los trabajadores sobre el uso adecuado de plataformas elevadas y protecciones colectivas.

Importancia del cumplimiento normativo

El cumplimiento de la normativa reduce riesgos y responsabilidades legales:

- Evita sanciones económicas y legales que pueden afectar la viabilidad de la empresa.
- Protege la integridad de los trabajadores, reduciendo la siniestralidad en el sector.
- Mejora la productividad y el ambiente laboral, fomentando una cultura de seguridad.
- Refuerza la imagen corporativa de la empresa, demostrando su compromiso con la seguridad y salud laboral.
- Permite acceder a certificaciones de seguridad y calidad, mejorando la competitividad en el mercado.

Ejemplo práctico: Una constructora que aplica estrictamente la normativa PRL reduce en un 40% los accidentes laborales, generando mayor confianza entre los trabajadores y clientes. Al mismo tiempo, al contar con certificaciones de seguridad, consigue acceder a contratos con grandes empresas que exigen altos estándares de prevención.

Desafíos en la aplicación de la normativa

A pesar de la existencia de un marco normativo sólido, algunas empresas enfrentan desafíos en su implementación:

- **Falta de conocimiento:** Algunos empresarios y trabajadores desconocen la normativa o no tienen formación suficiente sobre su aplicación.
- **Resistencia al cambio:** En algunos casos, la cultura empresarial no prioriza la prevención de riesgos, considerando las medidas de seguridad como un gasto en lugar de una inversión.



- **Dificultades económicas:** La implementación de medidas de seguridad requiere inversión en equipos, formación y revisiones periódicas, lo que puede suponer un reto financiero para pequeñas empresas.

Para superar estos desafíos, es fundamental fomentar la formación en PRL, concienciar sobre la importancia de la seguridad laboral y promover incentivos para el cumplimiento normativo.

Conclusión

El conocimiento y aplicación del marco normativo es esencial en la construcción. Tanto empresarios como trabajadores deben estar informados sobre sus derechos y obligaciones para garantizar un entorno seguro y saludable en el trabajo. La inversión en seguridad no solo cumple con la legalidad, sino que también mejora la eficiencia, reduce los accidentes y protege la vida de los empleados. La cultura de prevención debe ser una prioridad en toda organización para lograr un sector de la construcción más seguro y sostenible.

5.2 Organización de la prevención de riesgos laborales

Introducción

La organización de la prevención de riesgos laborales (PRL) en la construcción es fundamental para garantizar la seguridad y salud de los trabajadores. Una correcta gestión preventiva no solo reduce accidentes y enfermedades laborales, sino que también mejora la eficiencia y productividad de la empresa, cumpliendo con las normativas vigentes y generando un ambiente de trabajo más seguro y saludable.

Las empresas del sector de la construcción deben contar con una estructura clara y efectiva para la gestión de la PRL, asegurando la capacitación continua de los trabajadores, la implementación de medidas de seguridad adecuadas y la revisión periódica de los procedimientos. El compromiso de la dirección y la implicación de todos los actores es esencial para el éxito de estas estrategias preventivas.

Modalidades de organización de la PRL

Según el Real Decreto 39/1997, las empresas pueden adoptar diferentes modalidades organizativas para la gestión de la prevención:

1. **Asunción personal por el empresario:** Aplicable a empresas con menos de 10 trabajadores y de bajo riesgo. El empresario se encarga directamente de la prevención, siempre que cuente con la formación adecuada.
2. **Designación de trabajadores para la PRL:** El empresario puede asignar empleados con formación específica en seguridad laboral para que se encarguen de la implementación y supervisión de las medidas preventivas.



3. **Servicio de prevención propio:** Empresas con más de 500 trabajadores deben contar con un departamento interno de prevención compuesto por técnicos en PRL, quienes gestionan y supervisan todas las medidas de seguridad.
4. **Servicio de prevención ajeno:** Empresas que no disponen de recursos internos suficientes pueden contratar entidades especializadas en PRL para realizar evaluaciones de riesgos, capacitaciones y asesoramiento en seguridad laboral.
5. **Mancomunidades de prevención:** Varias empresas pueden asociarse para gestionar conjuntamente la PRL, compartiendo recursos y conocimientos para garantizar un entorno laboral seguro.

Ejemplo práctico: Una empresa constructora con 50 trabajadores decide contratar un servicio de prevención ajeno para realizar evaluaciones de riesgos, impartir formación en seguridad laboral y asesorar sobre el cumplimiento normativo. Esto permite reducir accidentes y optimizar la gestión de la PRL.

Plan de prevención de riesgos laborales

Toda empresa del sector de la construcción debe contar con un plan de prevención de riesgos laborales, que debe estar documentado y actualizado periódicamente. Este plan debe incluir:

- **Identificación de riesgos específicos de la actividad:** Evaluación de los peligros inherentes a cada tarea y zona de trabajo.
- **Medidas preventivas y correctivas:** Estrategias para eliminar o minimizar los riesgos detectados.
- **Procedimientos de actuación en caso de emergencia:** Protocolos para la evacuación, rescate y primeros auxilios en caso de incidentes.
- **Evaluación periódica de la eficacia de las medidas adoptadas:** Supervisión constante para mejorar las estrategias preventivas y actualizar las acciones de seguridad.
- **Capacitación continua del personal:** Formación regular en el uso de equipos de protección, medidas de seguridad y procedimientos de emergencia.

Ejemplo práctico: En la construcción de un edificio de oficinas de gran altura, el plan de prevención establece la obligatoriedad del uso de arneses, barandillas de seguridad y señalización adecuada en las zonas de riesgo. Gracias a estas medidas, los accidentes por caídas en altura se reducen en un 30%.

Responsabilidades de los actores involucrados

Una gestión efectiva de la PRL en la construcción requiere la implicación de todos los actores del proceso. Las responsabilidades principales son:

- **Empresarios:**
 - Garantizar condiciones laborales seguras.
 - Proporcionar formación adecuada y equipos de protección individual (EPI).



- Implementar planes de prevención eficaces y revisar periódicamente su cumplimiento.
- **Trabajadores:**
 - Cumplir con las normas de seguridad establecidas.
 - Usar correctamente los equipos de protección proporcionados.
 - Reportar cualquier situación de riesgo detectada.
- **Delegados de prevención:**
 - Representar a los trabajadores en materia de seguridad y salud.
 - Colaborar en la identificación de riesgos y en la adopción de medidas preventivas.
 - Participar en las inspecciones y auditorías de seguridad.
- **Servicios de prevención (internos o ajenos):**
 - Asesorar sobre normativas y mejores prácticas en seguridad laboral.
 - Realizar evaluaciones de riesgos y elaborar planes de prevención.
 - Capacitar a los trabajadores en prevención y seguridad.

Ejemplo práctico: Un delegado de prevención en una obra detecta que el acceso a una zona elevada carece de barandillas y señalización adecuada. Informa a la empresa, que de inmediato toma medidas correctivas instalando los elementos de seguridad necesarios, evitando así posibles accidentes.

Beneficios de una buena organización en la PRL

La correcta organización de la PRL no solo garantiza el cumplimiento de la normativa, sino que aporta ventajas adicionales:

- **Reducción de accidentes y enfermedades laborales**, mejorando la seguridad de los trabajadores.
- **Disminución de costos por siniestralidad laboral**, evitando sanciones y pérdidas de productividad.
- **Mayor eficiencia operativa**, con trabajadores mejor formados y conscientes de la importancia de la seguridad.
- **Mejora del clima laboral**, al generar confianza en la empresa y en su compromiso con la seguridad.
- **Reputación y competitividad**, ya que las empresas con políticas sólidas de prevención son más valoradas en el mercado.

Ejemplo práctico: Una constructora que implementa un programa riguroso de PRL y formación en seguridad logra reducir los accidentes en obra en un 50% en cinco años, mejorando su imagen y obteniendo más contratos gracias a su compromiso con la seguridad.

Conclusión

La organización de la prevención de riesgos laborales en la construcción es clave para garantizar la seguridad y salud de los trabajadores. La implementación de sistemas eficaces de prevención



contribuye a reducir accidentes, mejorar las condiciones laborales y fomentar una cultura de seguridad dentro del sector.

El compromiso de empresarios, trabajadores y entidades de prevención es esencial para lograr un entorno de trabajo seguro y eficiente. A través de la formación continua, la aplicación de medidas de seguridad adecuadas y la supervisión constante, se pueden minimizar los riesgos laborales y promover un ambiente de trabajo más saludable y productivo.

5.3 Participación, información, consulta y propuestas

Introducción

La participación activa de los trabajadores en la prevención de riesgos laborales (PRL) es fundamental para garantizar un entorno de trabajo seguro en la construcción. A través de la información, la consulta y la presentación de propuestas, se fomenta una cultura de seguridad y colaboración entre empleados y empleadores. La implicación de todas las partes contribuye a la identificación temprana de riesgos y a la implementación de medidas correctivas eficaces.

Una adecuada comunicación y consulta permite que los trabajadores no solo comprendan los peligros a los que están expuestos, sino que también contribuyan a mejorar los procedimientos de seguridad. Esto resulta en un espacio laboral más protegido y en una empresa más eficiente y comprometida con la seguridad.

Derechos de los trabajadores en materia de PRL

Los trabajadores tienen derecho a:

- Recibir información sobre los riesgos laborales de su actividad.
- Ser consultados sobre las medidas de seguridad y salud.
- Participar en la toma de decisiones relacionadas con la PRL.
- Proponer mejoras en las condiciones de trabajo.
- Recibir formación adecuada y continua en materia de seguridad.
- Disponer de equipos de protección individual (EPI) adecuados y en buen estado.
- Reportar situaciones peligrosas sin temor a represalias.

Ejemplo práctico: En una obra, los trabajadores alertan sobre una zona de riesgo por acumulación de escombros. Tras su informe, la empresa establece un nuevo protocolo de limpieza y eliminación de residuos. Además, implementa una inspección diaria del área para evitar la acumulación de materiales peligrosos en el futuro.

Información y consulta en la PRL

Para una correcta gestión de la seguridad, los trabajadores deben estar informados sobre:



- Los riesgos generales y específicos de su puesto.
- Las medidas preventivas aplicadas.
- Los procedimientos de emergencia.
- El uso adecuado de equipos de protección individual (EPI).
- Normativas vigentes sobre seguridad laboral.
- Protocolos de primeros auxilios y actuación en caso de accidentes.

Los empresarios están obligados a facilitar esta información de manera clara y accesible. Además, deben consultar a los trabajadores y delegados de prevención antes de implementar nuevas medidas de seguridad. La información debe proporcionarse en formatos comprensibles y accesibles, incluyendo capacitaciones periódicas, materiales visuales y simulaciones de emergencia.

Ejemplo práctico: Una empresa introduce un nuevo sistema de andamios. Antes de su uso, se organiza una sesión informativa y una demostración práctica para todos los operarios. También se distribuyen manuales de uso y se realizan evaluaciones prácticas para garantizar que los trabajadores comprenden las medidas de seguridad.

Canales de participación y consulta

Para garantizar una comunicación efectiva en PRL, se pueden establecer:

- **Reuniones periódicas de seguridad** para revisar incidentes y mejoras.
- **Buzones de sugerencias** donde los trabajadores puedan proponer cambios.
- **Delegados de prevención**, elegidos por los empleados, que representen sus intereses en materia de seguridad y salud.
- **Comités de seguridad y salud**, formados por representantes de la empresa y trabajadores, encargados de supervisar la prevención.
- **Encuestas y evaluaciones** para conocer la percepción de los trabajadores sobre la seguridad laboral.
- **Talleres participativos** donde los trabajadores puedan aportar ideas y discutir medidas de seguridad con expertos.
- **Aplicaciones móviles o plataformas digitales** para reportar incidencias de forma rápida y eficaz.

Ejemplo práctico: En una obra de gran envergadura, se establece un comité de seguridad que revisa semanalmente las condiciones de trabajo y recibe sugerencias de los operarios. Además, se habilita una aplicación móvil para que los trabajadores reporten condiciones peligrosas en tiempo real, permitiendo respuestas más ágiles y efectivas.

Beneficios de la participación en la PRL

- Mejora continua en las condiciones de trabajo.
- Reducción de accidentes y enfermedades profesionales.



- Mayor compromiso y motivación de los trabajadores.
- Cumplimiento normativo y reducción de sanciones.
- Fomento de un entorno laboral más colaborativo y seguro.
- Desarrollo de una cultura preventiva dentro de la empresa.
- Mayor confianza entre empleados y empleadores.
- Optimización de recursos al prevenir incidentes y evitar costos asociados a accidentes.

Ejemplo práctico: Una constructora que promueve la participación activa de sus empleados en seguridad laboral reduce en un 40% los accidentes en un año. Además, la mejora en la seguridad reduce el tiempo de inactividad por incidentes y mejora la reputación de la empresa dentro del sector.

Implementación de programas de participación activa

Las empresas pueden desarrollar programas estructurados para garantizar la participación de los trabajadores en la seguridad laboral. Algunas estrategias incluyen:

- **Capacitación periódica en seguridad laboral.**
- **Incentivos por buenas prácticas en seguridad.**
- **Evaluaciones de desempeño en PRL.**
- **Implementación de proyectos piloto de seguridad en obra.**

Ejemplo práctico: Una empresa introduce un sistema de incentivos donde los trabajadores que identifican y reportan condiciones de riesgo reciben reconocimientos y bonificaciones. Como resultado, se incrementa la cultura de seguridad y se reducen los accidentes laborales en un 30%.

Conclusión

La participación, información y consulta en PRL son elementos clave para la seguridad laboral en la construcción. La implicación de todos los actores permite prevenir riesgos y mejorar el bienestar en el entorno de trabajo. Un sistema de comunicación abierto y efectivo fomenta una cultura de seguridad que beneficia tanto a los empleados como a la empresa en su conjunto. La implementación de medidas que refuercen la participación activa de los trabajadores no solo mejora la seguridad, sino que también incrementa la eficiencia y la calidad del trabajo realizado.

Las empresas que promueven la participación de los empleados en la prevención de riesgos laborales generan un entorno laboral más seguro y productivo, reduciendo los incidentes y mejorando la satisfacción de los trabajadores.



6. PRIMEROS AUXILIOS Y MEDIDAS DE EMERGENCIA.

6.1. Primeros Auxilios

Importancia de los primeros auxilios en la construcción

En el sector de la construcción, los trabajadores están expuestos a diversos riesgos que pueden derivar en accidentes graves. La rápida aplicación de primeros auxilios puede marcar la diferencia entre una recuperación efectiva y una complicación seria. Conocer las técnicas básicas permite actuar con seguridad en caso de incidentes hasta la llegada de los servicios de emergencia. Un equipo bien entrenado en primeros auxilios no solo reduce la gravedad de las lesiones, sino que también fomenta una cultura de seguridad en el trabajo, lo que disminuye la cantidad de accidentes.

La implementación de capacitaciones periódicas sobre primeros auxilios permite que los trabajadores estén preparados para actuar en cualquier situación de emergencia. Además, el acceso rápido a un botiquín de primeros auxilios completamente equipado y la presencia de personal capacitado pueden mejorar significativamente la respuesta ante un incidente.

Principales situaciones de emergencia y su respuesta

1. Hemorragias y cortes

Los cortes y hemorragias son frecuentes en la construcción debido al uso de herramientas afiladas y materiales de obra.

Medidas a tomar:

- Aplicar presión directa sobre la herida con un apósito limpio para detener el sangrado.
- Elevar la extremidad afectada si es posible para reducir el flujo sanguíneo.
- Si la hemorragia no se detiene, aplicar un torniquete solo en casos extremos y buscar ayuda médica inmediata.
- En caso de heridas profundas, evitar retirar objetos incrustados y cubrir la herida con gasas estériles.
- Utilizar guantes desechables para evitar infecciones y proteger al trabajador y al rescatista.

Ejemplo práctico: Un trabajador se corta con una hoja metálica mientras manipula una viga. Un compañero le aplica presión con una gasa estéril hasta que llega el personal médico. Gracias a la intervención temprana, se evita una hemorragia grave y la infección de la herida. Posteriormente, se revisan los protocolos de seguridad en el uso de herramientas afiladas y se refuerzan las capacitaciones en manejo seguro de materiales.

2. Fracturas y golpes

Las caídas y golpes pueden causar fracturas, lo que requiere inmovilización inmediata.



Medidas a tomar:

- No mover al accidentado a menos que esté en peligro inmediato.
- Inmovilizar la zona afectada con una férula o vendaje improvisado.
- Mantener al trabajador estable hasta la llegada de los servicios médicos.
- En caso de fracturas expuestas, evitar manipular el hueso y cubrir la zona con un apósito limpio.
- Aplicar frío en la zona afectada para reducir la inflamación y el dolor.

Ejemplo práctico: Un operario cae desde una escalera y se queja de un dolor intenso en la pierna. Su equipo lo inmoviliza con una tabla antes de trasladarlo a un centro médico. Tras recibir atención profesional, el trabajador se recupera con éxito y regresa al trabajo tras su rehabilitación. Se realizan mejoras en la seguridad de escaleras y barandillas para prevenir futuros accidentes similares.

3. Quemaduras

Las quemaduras pueden ocurrir por contacto con materiales calientes, productos químicos o descargas eléctricas.

Medidas a tomar:

- Enfriar la zona afectada con agua limpia durante al menos 10 minutos para reducir el daño en los tejidos.
- No aplicar cremas, aceites ni reventar ampollas.
- Cubrir la quemadura con un apósito estéril para evitar infecciones.
- En quemaduras químicas, lavar con abundante agua durante al menos 20 minutos y retirar ropa contaminada.
- Si la quemadura cubre una gran extensión del cuerpo, mantener a la persona abrigada y en posición cómoda hasta la llegada de ayuda médica.

Ejemplo práctico: Un trabajador toca accidentalmente una tubería caliente. Su supervisor le aplica agua fría y lo traslada al centro de salud más cercano. Gracias a la rápida intervención, la quemadura es superficial y la recuperación es rápida. Posteriormente, se implementan medidas de prevención, como el uso de guantes resistentes al calor y la identificación clara de superficies calientes.

4. Intoxicaciones y contacto con productos químicos

El manejo de sustancias peligrosas puede ocasionar intoxicaciones por inhalación o contacto con la piel.

Medidas a tomar:

- Retirar al afectado del área contaminada y llevarlo a un lugar ventilado.
- Lavar la zona afectada con abundante agua en caso de contacto dérmico.



- Consultar la ficha de seguridad del producto y actuar según las indicaciones.
- Si la persona ha inhalado gases tóxicos, trasladarla a un área con aire fresco y monitorear su respiración.
- No inducir el vómito en caso de ingesta de productos químicos a menos que lo indique personal médico.

Ejemplo práctico: Un operario inhala vapores tóxicos de un disolvente. Es llevado a una zona ventilada y se le proporciona agua mientras llega el personal de emergencia. Como resultado, la empresa refuerza el uso de mascarillas de seguridad para evitar futuras intoxicaciones. Además, se implementan controles más estrictos sobre el almacenamiento y manejo de sustancias químicas.

Procedimiento general de actuación en primeros auxilios

1. **Evaluar la seguridad del entorno:** Antes de acercarse, asegurarse de que el área es segura para el rescatista y la víctima.
2. **Llamar a emergencias:** Contactar con el 112 o los servicios médicos de la obra para recibir instrucciones.
3. **Atender al accidentado:** Aplicar los primeros auxilios según la lesión.
4. **Esperar ayuda profesional:** No mover al herido salvo que haya peligro inminente.
5. **Registrar el incidente:** Informar a los responsables de seguridad para tomar medidas preventivas y corregir posibles fallos en los protocolos.
6. **Capacitar y reforzar medidas:** Tras un incidente, realizar entrenamientos adicionales para reforzar las prácticas de seguridad y prevención.
7. **Mejorar las condiciones de trabajo:** Implementar cambios en el entorno laboral para reducir la probabilidad de futuros accidentes.

Conclusión

La formación en primeros auxilios es clave en la construcción. Una intervención rápida y adecuada puede salvar vidas y reducir la gravedad de las lesiones. La prevención y la capacitación continua son esenciales para garantizar un entorno laboral más seguro y preparado ante emergencias. Implementar simulacros periódicos y mantener botiquines de primeros auxilios en lugares estratégicos aumenta la eficacia de la respuesta ante cualquier accidente. Además, la identificación de riesgos y la mejora continua de los procedimientos de seguridad son fundamentales para reducir la incidencia de accidentes y fomentar una cultura de seguridad en el sector de la construcción.

6.2. Medidas de Emergencia

Importancia de las medidas de emergencia en la construcción

Los accidentes en el sector de la construcción pueden ocurrir en cualquier momento. Contar con protocolos de emergencia adecuados es fundamental para minimizar riesgos y responder de manera eficiente ante situaciones críticas. La planificación y la capacitación del personal son esenciales para



garantizar una actuación rápida y efectiva. Además, la implementación de simulacros regulares y el uso de tecnología para la detección temprana de peligros pueden marcar la diferencia en la prevención de accidentes graves.

El desarrollo de una cultura de seguridad dentro de la empresa es vital para garantizar que todos los trabajadores estén preparados para actuar de manera adecuada en caso de emergencia. Cada trabajador debe estar consciente de los riesgos inherentes a su entorno laboral y conocer los procedimientos establecidos para responder de manera efectiva a cualquier incidente.

Tipos de emergencias y su respuesta

1. Incendios en obra

El manejo de materiales inflamables y equipos eléctricos aumenta el riesgo de incendios en las construcciones.

Medidas a tomar:

- Identificar y señalizar las salidas de emergencia con claridad.
- Utilizar extintores adecuados según el tipo de fuego y asegurarse de que estén operativos.
- Activar la alarma de incendio y evacuar la zona siguiendo las rutas establecidas.
- Evitar el uso de ascensores y cerrar puertas para contener el fuego.
- Asegurar que el personal esté capacitado en el uso de extintores y que se realicen inspecciones regulares de los equipos de seguridad.
- Implementar un sistema de monitoreo de incendios con detectores de humo y alarmas automatizadas.
- Contar con brigadas de emergencia entrenadas para actuar de inmediato en caso de incendio.

Ejemplo práctico: En una obra, un cortocircuito provoca un incendio en una bodega de materiales. Gracias a la rápida activación del protocolo, se evita la propagación y los trabajadores evacúan de manera segura. Como medida preventiva, la empresa decide realizar inspecciones más frecuentes de las instalaciones eléctricas y capacitar al personal en el manejo de equipos contra incendios. También se instalan rociadores automáticos en áreas de almacenamiento de materiales inflamables.

2. Evacuaciones por derrumbes o colapsos

Los derrumbes pueden presentarse por fallas estructurales, movimientos del terreno o errores en la ejecución de la obra.

Medidas a tomar:

- Detectar signos previos de inestabilidad en la estructura, como grietas o ruidos inusuales.
- Activar las señales de evacuación y alejarse de la zona de riesgo.
- No regresar hasta que un especialista determine la seguridad del área.



- Brindar asistencia a posibles afectados sin comprometer la propia seguridad.
- Implementar planes de monitoreo estructural con sensores que detecten vibraciones inusuales.
- Realizar inspecciones diarias en zonas de alto riesgo y reforzar estructuras vulnerables.
- Mantener rutas de evacuación despejadas y accesibles en todo momento.

Ejemplo práctico: Un supervisor detecta grietas en una estructura en construcción y activa la evacuación antes del colapso, evitando víctimas y daños mayores. Posteriormente, se refuerzan las medidas de inspección y se implementa un protocolo de revisión semanal de las estructuras. Además, se incorporan simulaciones de derrumbes para capacitar al personal en procedimientos de evacuación segura.

3. Accidentes eléctricos

Los contactos eléctricos pueden generar incendios, quemaduras graves e incluso electrocuciones fatales.

Medidas a tomar:

- Desconectar la fuente de energía antes de intentar asistir al afectado.
- No tocar al accidentado con las manos desnudas.
- Aplicar maniobras de reanimación si es necesario y llamar a emergencias.
- Usar herramientas dieléctricas y verificar la correcta instalación de los sistemas eléctricos.
- Mantener señalización clara en zonas con alto voltaje y realizar capacitaciones periódicas en seguridad eléctrica.
- Realizar revisiones constantes del cableado y los sistemas eléctricos para detectar fallos a tiempo.
- Incluir guantes aislantes y tapetes dieléctricos en el equipo de seguridad personal.

Ejemplo práctico: Un operario toca un cable expuesto y sufre una descarga. Un compañero desconecta la electricidad y aplica RCP mientras llega la ambulancia. Después del incidente, la empresa implementa inspecciones diarias de las instalaciones eléctricas y refuerza la capacitación en primeros auxilios específicos para accidentes eléctricos. Además, se establecen simulacros periódicos de emergencias eléctricas para mejorar la respuesta del equipo.

4. Caídas desde altura

Las caídas son una de las principales causas de accidentes en la construcción, pudiendo provocar lesiones graves o fatales.

Medidas a tomar:

- Mantener las barandillas y sistemas de protección en su lugar.
- Evitar trabajar en altura sin arnés y líneas de vida.



- No mover a la víctima si hay sospecha de lesión en la columna vertebral.
- Llamar inmediatamente a los servicios de emergencia.
- Capacitar constantemente a los trabajadores en el uso adecuado del equipo de protección contra caídas.
- Implementar sistemas de detección de proximidad que alerten a los trabajadores si están demasiado cerca del borde sin sujeción adecuada.
- Asegurar que los trabajadores utilicen calzado antideslizante y equipos de protección adecuados para minimizar los riesgos.

Ejemplo práctico: Un trabajador resbala en un andamio, pero gracias al uso de su arnés, queda suspendido y es rescatado sin lesiones graves. Tras el incidente, la empresa refuerza la supervisión del uso de los equipos de protección y aumenta la frecuencia de las inspecciones de andamios y escaleras. Además, se implementan sesiones de capacitación para concienciar sobre la importancia del uso correcto del equipo de seguridad.

Procedimiento general ante emergencias

1. **Identificar el tipo de emergencia y evaluar la seguridad del entorno.**
2. **Activar las alarmas o señales de emergencia.**
3. **Seguir los protocolos de evacuación y asistencia establecidos.**
4. **Contactar a los servicios de emergencia y proporcionar información detallada.**
5. **Colaborar con las autoridades y reportar el incidente para mejorar la seguridad futura.**
6. **Realizar una revisión posterior al incidente para evaluar las causas y prevenir situaciones similares.**
7. **Actualizar y mejorar constantemente los planes de emergencia en función de los incidentes previos y las nuevas normativas.**
8. **Capacitar periódicamente a los empleados en primeros auxilios y respuestas ante emergencias.**

Conclusión

Las medidas de emergencia bien definidas y practicadas pueden salvar vidas y reducir el impacto de los accidentes en la construcción. La prevención, el mantenimiento adecuado de equipos y la formación continua son esenciales para la seguridad en el lugar de trabajo. Además, la implementación de nuevas tecnologías, como sistemas de detección temprana de riesgos y simulacros virtuales, pueden mejorar aún más la preparación ante emergencias. La cultura de seguridad debe ser reforzada constantemente, involucrando a todos los trabajadores en la identificación y prevención de riesgos. Asimismo, las auditorías internas y el análisis de incidentes previos pueden ayudar a fortalecer los protocolos de emergencia y garantizar un entorno laboral más seguro para todos.



PARTE ESPECÍFICA (6 HORAS)

1. DEFINICIÓN DE LOS TRABAJOS.

1.1 Actividades ferroviarias

Definición de las actividades ferroviarias

Las actividades ferroviarias comprenden el conjunto de trabajos necesarios para la construcción, mantenimiento, renovación y conservación de las vías férreas, garantizando en todo momento la seguridad de la circulación ferroviaria, la fiabilidad del servicio, el confort de los usuarios y el correcto funcionamiento de la infraestructura.

Estas actividades se desarrollan en entornos de alta complejidad técnica y operativa, caracterizados por la coexistencia de trabajos en vía, circulación de trenes en servicio o en pruebas, presencia de instalaciones eléctricas de alta tensión, sistemas de señalización, telecomunicaciones y equipos de seguridad. Por ello, resulta imprescindible una planificación rigurosa de los trabajos, una coordinación efectiva entre los distintos equipos y oficios implicados y el cumplimiento estricto de los procedimientos operativos y de seguridad establecidos por la normativa ferroviaria y por el gestor de la infraestructura.

Las actividades ferroviarias influyen directamente en la estabilidad geométrica de la vía, en la seguridad de los trabajadores, en la seguridad de la circulación y en la continuidad del servicio ferroviario, por lo que cualquier deficiencia en su ejecución puede tener consecuencias graves tanto para las personas como para la infraestructura y el material rodante.

Principales actividades en trabajos ferroviarios

- **Trabajos previos:** Incluyen la preparación de la zona de intervención, la planificación de los cortes de vía o limitaciones de circulación, la señalización y balizamiento del área de trabajo, la delimitación de zonas seguras, la implantación de accesos y la retirada de elementos deteriorados. Asimismo, se organiza el acopio de materiales, maquinaria y equipos necesarios. Estos trabajos son fundamentales para garantizar una ejecución segura, ordenada y coordinada de las tareas posteriores.
- **Puesta en obra de balasto:** Consiste en la extensión, reparto, nivelación y compactación inicial del balasto sobre la plataforma de la vía. El balasto proporciona estabilidad, drenaje y un adecuado reparto de cargas transmitidas por los trenes, siendo un elemento esencial para el correcto comportamiento mecánico de la vía férrea.
- **Colocación de traviesas y carriles:** Las traviesas se disponen sobre el balasto respetando las distancias, escuadrías y alineaciones definidas en el proyecto. Posteriormente, se colocan y fijan los carriles mediante sistemas de sujeción específicos, asegurando la correcta geometría de la vía, la continuidad del carril y la estabilidad del conjunto estructural.
- **Bateo, alineación y perfilado de la vía:** Operaciones destinadas a compactar el balasto bajo las traviesas mediante bateo mecánico, corregir la alineación horizontal y vertical de la vía y



garantizar el perfil longitudinal y transversal adecuado. Estas tareas son clave para asegurar una circulación segura, confortable y con menores esfuerzos dinámicos sobre la infraestructura y el material rodante.

- **Desguarnecido de la vía:** Retirada del balasto deteriorado, contaminado o envejecido para su sustitución por material nuevo. Esta operación mejora la capacidad drenante del balasto, incrementa la estabilidad de la vía y prolonga la durabilidad de la infraestructura ferroviaria.
- **Montaje de catenaria y electrificación:** Instalación de postes, pórticos, cimentaciones, cables de contacto, sustentadores y demás elementos necesarios para la alimentación eléctrica de los trenes en líneas electrificadas. Estos trabajos requieren una coordinación específica y la aplicación de estrictas medidas de seguridad debido al elevado riesgo eléctrico y a la proximidad de la vía.
- **Instalaciones de seguridad y comunicaciones:** Colocación, ajuste, verificación y mantenimiento de sistemas de señalización, enclavamientos, telecomunicaciones, detección y control del tráfico ferroviario. Estos sistemas son esenciales para la gestión segura de la circulación, la regulación del tráfico y la prevención de accidentes.

Ejemplo práctico

Durante una operación de renovación integral de vía en un tramo ferroviario interurbano, los trabajos comienzan con una fase previa de planificación, señalización, balizamiento y delimitación de la zona de intervención. Se establecen los protocolos de seguridad y se coordinan los equipos implicados.

A continuación, se procede al desguarnecido del balasto antiguo, retirándolo mediante maquinaria específica, y a la extensión de balasto nuevo sobre la plataforma de la vía. Posteriormente, se colocan nuevas traviesas y carriles, asegurando su correcta disposición conforme a los parámetros técnicos establecidos en el proyecto.

Una vez finalizada la colocación, se realizan las operaciones de bateo, alineación y perfilado, ajustando la geometría de la vía hasta alcanzar los valores óptimos de seguridad, estabilidad y confort. Finalmente, tras las comprobaciones técnicas y de seguridad necesarias, el tramo se reabre al tráfico ferroviario con plenas garantías de funcionalidad y seguridad.

1.2 Tipos de máquinas y equipos

Maquinaria utilizada en trabajos ferroviarios

Los trabajos en vías férreas requieren el uso de máquinas y equipos específicos, diseñados para intervenir directamente sobre la infraestructura ferroviaria con precisión, eficacia y altos niveles de seguridad. Estas máquinas permiten ejecutar de forma mecanizada las distintas fases de los trabajos ferroviarios, desde el mantenimiento ordinario hasta las grandes renovaciones de vía, reduciendo los tiempos de ejecución y mejorando la calidad del resultado final.



La utilización de maquinaria especializada resulta imprescindible debido a las exigencias técnicas de la vía férrea, donde se deben cumplir tolerancias muy estrictas de alineación, nivelación y estabilidad. Además, muchas de estas máquinas trabajan en condiciones complejas, con circulación ferroviaria próxima, instalaciones eléctricas activas y limitaciones de tiempo impuestas por las ventanas de trabajo.

La correcta selección, utilización, mantenimiento y revisión de la maquinaria es fundamental para garantizar la seguridad de los operarios, la integridad de la infraestructura ferroviaria, la protección del material rodante y el cumplimiento de los plazos de ejecución establecidos en la planificación de los trabajos.

Principales máquinas y equipos empleados

- **Dresina:** Vehículo ferroviario ligero utilizado para el transporte de personal, herramientas y pequeños materiales a lo largo de la vía. Permite desplazamientos rápidos entre distintos puntos de trabajo y facilita las labores de inspección y mantenimiento.
- **Perfiladora:** Máquina encargada de dar la forma y el perfil adecuado al balasto, asegurando su correcta distribución, compactación superficial y capacidad de drenaje. Su uso es fundamental tras operaciones de bateo o renovación de balasto.
- **Bateadora:** Equipo utilizado para compactar el balasto bajo las traviesas mediante vibración controlada, mejorando la estabilidad, la alineación y el nivel de la vía. Es una de las máquinas clave en los trabajos de mantenimiento y renovación ferroviaria.
- **Estabilizador dinámico:** Máquina que simula el paso repetido de trenes mediante cargas dinámicas, permitiendo estabilizar la vía tras las operaciones de bateo y reducir los asientos posteriores a la reapertura al tráfico.
- **Desguarnecedora:** Equipo destinado a retirar el balasto deteriorado, contaminado o envejecido para su posterior sustitución por material nuevo. Esta operación mejora el drenaje, la estabilidad y la durabilidad de la vía férrea.
- **Tren de renovación rápida:** Conjunto de máquinas de gran capacidad que permiten la sustitución completa de la vía (balasto, traviesas y carriles) en un corto periodo de tiempo. Este tipo de tren optimiza los trabajos de renovación integral, reduciendo la afección al tráfico ferroviario.
- **Pórticos:** Estructuras y equipos auxiliares utilizados para la manipulación, elevación y colocación de carriles, traviesas y otros elementos pesados de la vía, minimizando los esfuerzos manuales y aumentando la seguridad en las operaciones.
- **Maquinaria bivial:** Vehículos diseñados para circular tanto por carretera como por vía férrea, facilitando el acceso a zonas de trabajo alejadas o de difícil acceso y mejorando la logística de los trabajos.
- **Castillete de catenaria:** Equipo específico utilizado en los trabajos de montaje, ajuste, mantenimiento y sustitución de elementos de la catenaria, permitiendo trabajar en altura con seguridad y precisión.

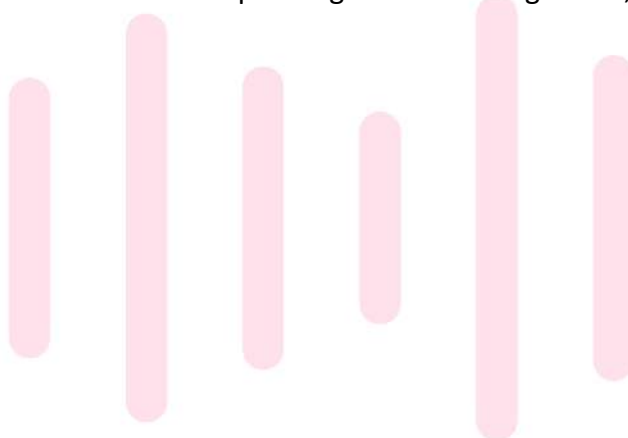


- **Extendedora de balasto:** Máquina encargada de distribuir el balasto de forma uniforme sobre la plataforma de la vía, garantizando un reparto homogéneo del material antes de las operaciones de bateo y perfilado.
- **Maquinaria ligera de vía:** Conjunto de herramientas y equipos portátiles, como apisonadoras manuales, taladros, sierras y equipos de medición, empleados en tareas de ajuste fino, mantenimiento puntual y pequeñas reparaciones.

Ejemplo práctico

En una intervención de mantenimiento de vía durante una ventana nocturna de trabajo, una bateadora compacta el balasto tras la colocación de nuevas traviesas, asegurando la correcta nivelación y alineación de la vía. Posteriormente, una perfiladora ajusta la geometría superficial del balasto, mejorando su drenaje.

A continuación, un estabilizador dinámico consolida la vía simulando el paso de trenes, lo que permite reducir los asentamientos tras la reapertura. Gracias al uso coordinado de estas máquinas, la vía puede ponerse nuevamente en servicio con plenas garantías de seguridad, estabilidad y confort para la circulación ferroviaria.



2. TÉCNICAS PREVENTIVAS ESPECÍFICAS.

2.1 Identificación de riesgos

Riesgos en el entorno laboral

Los trabajos en vías férreas se desarrollan en un entorno especialmente peligroso debido a la proximidad de trenes en circulación, la posible coexistencia de tramos en servicio y fuera de servicio, la presencia de infraestructuras eléctricas de alta tensión, el uso de maquinaria pesada específica y las condiciones particulares del terreno ferroviario, como el balasto, los taludes, las cunetas o las estructuras anexas a la vía.

Además, se trata de un entorno dinámico, donde las condiciones pueden cambiar rápidamente en función de la circulación ferroviaria, la climatología, el horario de trabajo o la interferencia con otros equipos y contratas. Estas características convierten el ámbito ferroviario en un espacio de alto riesgo, en el que cualquier error de planificación, coordinación, señalización o comunicación puede tener consecuencias muy graves, tanto para los trabajadores como para la propia infraestructura.

Por ello, la identificación de los riesgos debe realizarse de forma exhaustiva antes del inicio de los trabajos, teniendo en cuenta todas las fases de la actividad, y actualizarse siempre que cambien las condiciones de la vía, el tipo de trabajo, la maquinaria empleada o la situación de la circulación ferroviaria.

Una correcta identificación de riesgos permite anticiparse a situaciones peligrosas, establecer procedimientos seguros, definir zonas de exclusión, organizar los equipos de trabajo y aplicar medidas preventivas eficaces que protejan tanto a los trabajadores como a las instalaciones ferroviarias y a los usuarios del servicio.

Principales riesgos identificados:

- **Atropellos y colisiones ferroviarias:** Riesgo derivado de la circulación de trenes en vías en servicio, maniobras ferroviarias, desplazamientos de material rodante o movimientos imprevistos.
- **Caídas a distinto nivel:** Trabajos en taludes, pasos elevados, puentes, estructuras ferroviarias, cunetas profundas o zonas con desniveles pronunciados.
- **Caídas al mismo nivel:** Presencia de balasto suelto, traviesas, carriles, superficies irregulares, resbaladizas o mojadas, especialmente en condiciones de lluvia o humedad.
- **Golpes y atrapamientos:** Uso de maquinaria ferroviaria pesada, herramientas manuales y eléctricas, así como la manipulación de carriles, traviesas, placas y otros elementos de gran peso.
- **Riesgo eléctrico:** Contacto directo o indirecto con la catenaria eléctrica, líneas de alimentación, retornos de corriente, cuadros eléctricos o equipos electrificados.
- **Riesgos ergonómicos:** Manipulación manual de cargas pesadas, posturas forzadas, movimientos repetitivos y trabajos prolongados en posiciones incómodas.



- **Exposición al ruido y vibraciones:** Derivadas del uso de maquinaria pesada, herramientas de impacto y del paso continuo de trenes.
- **Condiciones ambientales adversas:** Trabajo a la intemperie con calor, frío, lluvia o baja visibilidad.

Ejemplo práctico:

Un trabajador accede a la vía sin coordinación previa con el responsable de circulación y sin autorización para trabajar en una vía en servicio. La correcta identificación del riesgo permitiría establecer un procedimiento de trabajo seguro, delimitar la zona de trabajo, designar un responsable de vigilancia y evitar un atropello ferroviario.

2.2 Evaluación de riesgos del puesto

Evaluación sistemática de los riesgos

La evaluación de riesgos del puesto permite analizar de forma detallada las condiciones concretas en las que se desarrollan los trabajos ferroviarios, con el objetivo de identificar peligros, valorar su gravedad y probabilidad de ocurrencia y establecer medidas preventivas adecuadas, eficaces y proporcionadas al nivel de riesgo existente.

Esta evaluación debe realizarse antes del inicio de los trabajos y actualizarse siempre que se produzcan cambios en el tipo de vía, en la situación de la circulación ferroviaria, en los equipos utilizados, en la organización del trabajo o en el entorno. En el ámbito ferroviario, la evaluación debe tener en cuenta la estricta normativa de seguridad y los procedimientos específicos establecidos por el administrador de la infraestructura.

Se trata de un proceso dinámico y continuo que debe adaptarse a cada tipo de trabajo y a cada tramo de vía, considerando también la posible concurrencia de actividades con otros equipos o empresas.

Factores a evaluar:

1. **Condiciones del entorno:** Tipo de vía (única, doble o múltiple), estado del balasto, estabilidad del terreno, visibilidad, iluminación natural o artificial, climatología, nivel de ruido y vibraciones.
2. **Tipo de trabajo:** Mantenimiento de vía, sustitución de carriles o traviesas, trabajos de balasto, drenajes, soldaduras aluminotérmicas, señalización o trabajos auxiliares.
3. **Equipos utilizados:** Maquinaria ferroviaria específica, herramientas manuales y eléctricas, equipos de soldadura, vehículos ferroviarios y de apoyo.
4. **Factores humanos:** Formación específica en trabajos ferroviarios, experiencia, estado físico y mental, nivel de fatiga y calidad de la comunicación entre los miembros del equipo.
5. **Normativa ferroviaria:** Procedimientos de seguridad, consignas de circulación, normas internas del administrador de la infraestructura y reglamentación vigente.



Medidas preventivas generales:

- Planificación previa detallada de los trabajos y de las fases de ejecución.
- Coordinación permanente con el responsable de circulación y el centro de control.
- Formación específica y continua del personal en seguridad ferroviaria.
- Delimitación clara de las zonas de trabajo, de seguridad y de exclusión.
- Uso prioritario de protecciones colectivas y, cuando no sea suficiente, de equipos de protección individual (EPI) adecuados.

Ejemplo práctico:

Antes de iniciar un trabajo de mantenimiento de vía, se evalúa si la línea está en servicio, se define el horario de trabajo autorizado, se establecen los sistemas de protección y vigilancia necesarios y se informa a todo el equipo de las medidas de seguridad a aplicar, reduciendo de forma significativa el riesgo de accidente.

2.3 Medios auxiliares, equipos de trabajo y herramientas: riesgos y medidas preventivas

Equipos y riesgos asociados

En los trabajos ferroviarios se emplean medios auxiliares, equipos de trabajo y herramientas específicas que resultan indispensables para el mantenimiento, conservación y mejora de la vía, pero que pueden generar riesgos importantes si no se utilizan correctamente.

El uso inadecuado de estos equipos, la falta de mantenimiento preventivo o la ausencia de formación específica puede dar lugar a accidentes graves, como atrapamientos, golpes, proyecciones de materiales, descargas eléctricas o colisiones con otros equipos o trenes en circulación.

Equipos más utilizados:

- **Maquinaria de mantenimiento de vía:** Bateadoras, perfiladoras, estabilizadoras, desguarnecedoras y equipos de soldadura.
- **Herramientas manuales y eléctricas:** Llaves, martillos, cortadoras, taladros, amoladoras y equipos portátiles.
- **Vehículos ferroviarios y de apoyo:** Vagonetas, dresinas, locomotoras auxiliares y vehículos de mantenimiento.

Medidas preventivas:

- Uso exclusivo de los equipos por personal autorizado, formado y habilitado.
- Revisión previa del estado de los equipos antes de su utilización, comprobando protecciones y sistemas de seguridad.
- Respeto estricto de las distancias de seguridad respecto a trenes en circulación, catenaria y otros equipos.



- Prohibición de permanecer en zonas de riesgo durante el funcionamiento de la maquinaria.
- Mantenimiento del orden y limpieza en la zona de trabajo.
- Uso de los EPI adecuados en función del equipo y la tarea a realizar.

Ejemplo práctico:

Antes de usar una bateadora de vía, el operario comprueba que la zona esté libre de personal, verifica el correcto funcionamiento de los sistemas de seguridad, confirma que la circulación ferroviaria ha sido interrumpida o protegida conforme al procedimiento establecido y mantiene comunicación constante con el responsable de vigilancia.

2.4 Manipulación manual de cargas

Riesgos asociados

La manipulación manual de cargas es una actividad habitual y crítica en los trabajos de vías férreas, especialmente durante el manejo de herramientas, equipos auxiliares y elementos propios de la infraestructura ferroviaria como carriles, traviesas, placas de sujeción, grapas, balasto y otros materiales empleados en las tareas de mantenimiento, conservación, renovación o reparación de la vía.

Estas operaciones se realizan, en muchos casos, en condiciones adversas: terrenos irregulares, presencia de balasto suelto, espacios reducidos, climatología desfavorable y jornadas prolongadas. Si no se ejecutan de forma correcta, pueden provocar accidentes y lesiones musculoesqueléticas que afectan principalmente a la espalda, los hombros, los brazos y las extremidades inferiores.

La repetición de esfuerzos, el peso elevado de los materiales, la necesidad de adoptar posturas forzadas y la falta de ayudas mecánicas incrementan notablemente el riesgo de lesiones, pudiendo generar bajas laborales y una disminución de la capacidad de trabajo del personal.

Principales riesgos:

- **Lesiones dorsolumbares:** Lumbalgias, contracturas musculares, distensiones y hernias discales causadas por levantamientos incorrectos, giros bruscos o sobrecargas continuadas.
- **Golpes y atrapamientos:** Caída de cargas durante el levantamiento o transporte, así como atrapamiento de manos, pies o dedos entre elementos de vía.
- **Sobreesfuerzos:** Levantamiento de cargas excesivas, repetición de movimientos o trabajo prolongado sin pausas adecuadas.
- **Fatiga física:** Cansancio acumulado que reduce la concentración y aumenta el riesgo de cometer errores o sufrir accidentes.

Medidas preventivas:



- **Evaluar la carga previamente:** Analizar el peso, el tamaño, la forma, la estabilidad y el recorrido antes de levantarla o transportarla.
- **Utilizar ayudas mecánicas siempre que sea posible:** Carretillas, grúas, pinzas de elevación, palancas u otros medios mecánicos adecuados.
- **Adoptar posturas correctas:** Flexionar las rodillas, mantener la espalda recta, contraer la musculatura abdominal y acercar la carga al cuerpo.
- **Evitar giros bruscos:** Desplazar el cuerpo en bloque, girando con los pies y no únicamente con el tronco.
- **Trabajar en equipo:** Realizar los levantamientos pesados o voluminosos de forma coordinada entre varios trabajadores.
- **Planificar la tarea:** Asegurar que el recorrido esté despejado, estable y que el punto de destino permita una colocación segura de la carga.

Ejemplo práctico:

Dos operarios levantan una traviesa de forma coordinada, siguiendo una señal común previamente acordada, flexionando las rodillas y manteniendo la espalda recta. Posteriormente, utilizan una carretilla para su transporte hasta la zona de colocación, evitando sobreesfuerzos, reduciendo la fatiga física y minimizando el riesgo de lesiones musculoesqueléticas.

2.5 Medios de protección colectiva (colocación, usos, obligaciones y mantenimiento)

Importancia de la protección colectiva

En los trabajos en vías férreas, la protección colectiva debe tener siempre prioridad frente a la protección individual, ya que actúa directamente sobre el riesgo y protege de forma simultánea a todos los trabajadores presentes en la zona de trabajo, independientemente de su función o experiencia.

Este tipo de protección resulta especialmente importante debido al elevado riesgo de atropello ferroviario, caídas a distinto nivel, interferencias con la circulación y accesos no controlados a la zona de trabajo. La correcta implantación de protecciones colectivas contribuye a crear un entorno de trabajo seguro, organizado, señalizado y claramente delimitado.

Además, la protección colectiva reduce la dependencia del comportamiento individual del trabajador y mejora el cumplimiento de la normativa preventiva, ya que permanece activa durante toda la ejecución de los trabajos.

Tipos de protección colectiva:

- **Balizamiento y señalización de la vía:** Delimitación clara de la zona de trabajos mediante señales normalizadas, balizas, banderines y elementos visibles a larga distancia.
- **Cierres y vallados provisionales:** Impiden el acceso de personas ajenas a la obra y canalizan los desplazamientos del personal autorizado.



- **Barandillas y protecciones en zonas elevadas:** Evitan caídas en taludes, pasos elevados, estructuras ferroviarias o plataformas de trabajo.
- **Sistemas de protección frente a la circulación ferroviaria:** Medidas organizativas y físicas que garantizan la separación segura entre los trabajadores y los trenes en circulación.

Colocación y mantenimiento:

- Instalación realizada por personal cualificado, conforme a la normativa vigente y a los procedimientos ferroviarios establecidos.
- Comprobación previa de la correcta colocación, estabilidad y visibilidad de las protecciones.
- Revisión periódica del estado de las protecciones durante toda la jornada laboral.
- Sustitución inmediata de elementos deteriorados, desplazados o mal colocados.
- Mantenimiento de la señalización visible y en correcto estado, tanto de día como de noche y en condiciones de baja visibilidad.

Ejemplo práctico:

Antes de iniciar trabajos de mantenimiento de vía, se baliza el tramo afectado, se instalan señales de advertencia visibles desde la distancia reglamentaria y se delimitan claramente las zonas de trabajo y exclusión, evitando accesos indebidos y reduciendo de forma significativa el riesgo de atropello ferroviario.

2.6 Equipos de protección individual (colocación, usos, obligaciones y mantenimiento)

Uso de los EPI

Los equipos de protección individual (EPI) protegen al trabajador frente a aquellos riesgos que no pueden eliminarse o reducirse suficientemente mediante protecciones colectivas u organizativas. En el entorno ferroviario, el uso de EPI es fundamental para garantizar la seguridad personal frente a riesgos residuales propios de este tipo de trabajos.

El uso de los EPI es obligatorio cuando así lo establezca la evaluación de riesgos y el plan de seguridad, y su eficacia depende de una correcta selección en función del riesgo, una colocación adecuada, un uso continuado durante la exposición y un mantenimiento correcto.

EPI más utilizados:

- **Casco de seguridad:** Protege frente a golpes, impactos, caídas de objetos y posibles contactos accidentales.
- **Chaleco reflectante de alta visibilidad:** Mejora de forma significativa la visibilidad del trabajador ante trenes, vehículos y maquinaria.
- **Calzado de seguridad:** Protege frente a golpes, perforaciones, aplastamientos y resbalones sobre balasto.



- **Protección auditiva:** Tapones o auriculares que reducen la exposición a niveles elevados de ruido generados por maquinaria y tráfico ferroviario.
- **Guantes de protección:** Previenen cortes, abrasiones, golpes y vibraciones en las manos.

Colocación y mantenimiento:

- Ajustar correctamente los EPI a la fisionomía del trabajador antes del inicio de la tarea.
- Revisar su estado antes de cada uso para detectar daños o deterioros.
- Utilizarlos durante toda la exposición al riesgo, sin retirarlos de forma anticipada.
- Limpiarlos y almacenarlos adecuadamente tras su uso, en lugares secos y protegidos.
- Sustituir los equipos deteriorados o que hayan superado su vida útil.

Ejemplo práctico:

Un operario que trabaja en una vía en servicio utiliza casco, chaleco reflectante de alta visibilidad y calzado de seguridad durante toda la jornada. Además, emplea protección auditiva cuando trabaja con maquinaria ruidosa, garantizando su visibilidad, protección personal y cumplimiento de las medidas de seguridad establecidas.

2.7 Señalización específica

Importancia de la señalización en trabajos ferroviarios

La señalización específica en los trabajos de vías férreas constituye una medida preventiva esencial para garantizar la seguridad tanto de los trabajadores como de la circulación ferroviaria. Su función principal es advertir de forma clara y anticipada de la presencia de personal y maquinaria trabajando en la vía, delimitar correctamente las zonas de intervención y regular los movimientos del personal, de los trenes y de los vehículos auxiliares.

En el entorno ferroviario, donde los trenes circulan a altas velocidades y las distancias de frenado son muy elevadas, una señalización adecuada resulta crítica para evitar accidentes graves. Una señalización insuficiente, mal colocada, poco visible o en mal estado puede provocar situaciones de alto riesgo, como atropellos ferroviarios, accesos indebidos a la zona de trabajo, invasión de la vía por personal no autorizado o interferencias con la circulación.

Por ello, la señalización debe planificarse previamente, adaptarse a las características del tramo de vía y mantenerse operativa durante toda la duración de los trabajos.

Tipos de señalización utilizados:

- **Señales de advertencia de trabajos en vía:** Informan a los maquinistas y al personal ferroviario de la presencia de obras, permitiendo la adopción de medidas como la reducción de velocidad o la detención del tren.



- **Balizas y banderines:** Delimitan visualmente la zona de trabajo, marcan los límites de seguridad y facilitan la identificación de áreas restringidas.
- **Paneles y señales luminosas:** Mejoran la visibilidad de la señalización en condiciones de baja iluminación, trabajos nocturnos, túneles o condiciones meteorológicas adversas.
- **Señalización temporal:** Indicaciones provisionales adaptadas a la duración, alcance y características específicas de los trabajos a realizar.

Colocación y mantenimiento de la señalización:

- Colocación conforme a los procedimientos ferroviarios establecidos y a la normativa vigente aplicable.
- Ubicación de las señales a la distancia reglamentaria, garantizando una advertencia anticipada suficiente para la circulación ferroviaria.
- Comprobación periódica de la correcta visibilidad, estabilidad y estado de todos los elementos de señalización.
- Sustitución inmediata de señales deterioradas, desplazadas o que hayan perdido su eficacia.
- Retirada de la señalización una vez finalizados los trabajos para evitar confusión o riesgos innecesarios.

Ejemplo práctico:

Antes de iniciar trabajos de mantenimiento en un tramo de vía, se instalan señales de advertencia y balizas visibles desde la distancia reglamentaria establecida. Durante toda la intervención se revisa su estado, garantizando que los maquinistas puedan identificar la zona de trabajos con antelación suficiente y actuar de forma segura.

2.8 Materiales y productos (etiquetado, fichas de datos de seguridad, frases H y P)

Manejo seguro de materiales y productos

En los trabajos de vías férreas se emplean diversos materiales y productos, como aceites, grasas, disolventes, combustibles, pinturas, productos de limpieza y otros productos químicos utilizados en labores de mantenimiento y conservación. Muchos de estos productos pueden suponer riesgos importantes para la salud de los trabajadores y para el medio ambiente si no se manipulan, almacenan y eliminan correctamente.

Una gestión segura de los materiales y productos es fundamental para prevenir intoxicaciones, irritaciones cutáneas, problemas respiratorios, incendios, vertidos contaminantes y daños al entorno. Para ello, los trabajadores deben conocer los riesgos asociados a cada sustancia y aplicar las medidas preventivas correspondientes.

Etiquetado y fichas de datos de seguridad:



- Todos los productos deben estar correctamente etiquetados, indicando su identificación, peligrosidad y recomendaciones básicas de seguridad.
- Las fichas de datos de seguridad (FDS) proporcionan información detallada sobre los riesgos, las medidas preventivas, el almacenamiento, la manipulación y la actuación en caso de emergencia.
- Las frases H (peligro) describen los riesgos específicos asociados a cada producto.
- Las frases P (precaución) indican las medidas que deben adoptarse para reducir o evitar dichos riesgos.

Medidas preventivas:

- Leer y comprender siempre la FDS antes de utilizar cualquier producto.
- Utilizar los equipos de protección individual (EPI) indicados según el nivel de riesgo del producto.
- Manipular los productos en zonas ventiladas y adecuadamente señalizadas.
- Almacenar los productos en envases originales, correctamente cerrados y en lugares habilitados.
- Evitar derrames y gestionar los residuos conforme a la normativa ambiental vigente.
- No comer, beber ni fumar durante la manipulación de productos químicos.

Ejemplo práctico:

Antes de utilizar un producto lubricante para el mantenimiento de un elemento ferroviario, el trabajador revisa su ficha de datos de seguridad, identifica las frases H y P, se equipa con guantes adecuados y almacena el producto correctamente tras su uso, evitando el contacto directo con la piel y posibles riesgos para la salud y el medio ambiente.

2.9 Interferencias y servicios afectados

Riesgos derivados de las interferencias

Los trabajos en vías férreas pueden verse afectados por numerosas interferencias y servicios existentes, que incrementan de forma considerable el nivel de riesgo de la actividad. Entre estas interferencias se encuentran la circulación ferroviaria en vías en servicio o contiguas, la presencia de catenaria eléctrica y líneas de alta tensión, carreteras próximas, pasos a nivel, instalaciones subterráneas, sistemas de drenaje, canalizaciones de servicios y construcciones colindantes a la vía.

Estas interferencias obligan a una planificación exhaustiva de los trabajos, ya que cualquier fallo de coordinación, señalización o comunicación puede derivar en accidentes graves, como atropellos ferroviarios, electrocuciones, colisiones con vehículos, daños a infraestructuras o derrumbes en estructuras cercanas.

Por ello, antes del inicio de los trabajos es imprescindible identificar todos los servicios afectados, evaluar los riesgos asociados y establecer medidas preventivas específicas adaptadas a cada situación.



Principales interferencias:

- **Circulación ferroviaria:** Trenes en servicio que circulan por la misma vía o por vías contiguas, maniobras ferroviarias y movimientos de material rodante.
- **Catenaria eléctrica:** Riesgo de contacto directo o indirecto con líneas eléctricas de alta tensión, retornos de corriente y equipos asociados.
- **Carreteras y pasos a nivel:** Interacción con tráfico rodado, peatones y maquinaria de obra, especialmente en zonas de cruce o accesos compartidos.
- **Instalaciones y servicios:** Canalizaciones subterráneas, drenajes, cableado de comunicaciones, sistemas de señalización ferroviaria y otras infraestructuras técnicas.
- **Construcciones colindantes:** Muros, taludes, edificios próximos y estructuras anexas que pueden verse afectadas por vibraciones o movimientos de tierra.

Medidas preventivas:

- Coordinación previa y permanente con el centro de control ferroviario y los responsables de circulación.
- Estudio previo de los servicios existentes mediante planos, inspecciones y consultas técnicas.
- Corte, consignación o señalización de la catenaria eléctrica cuando sea necesario, siguiendo los procedimientos establecidos.
- Implantación de señalización específica y balizamiento de las zonas afectadas.
- Información y formación previa a todo el personal sobre los riesgos derivados de las interferencias existentes.
- Vigilancia continua durante la ejecución de los trabajos para detectar cualquier cambio en las condiciones iniciales.

Ejemplo práctico:

Antes de realizar trabajos bajo catenaria, se coordina con el centro de control el corte y la consignación de la tensión eléctrica. Además, se señala la zona de trabajo y se informa al equipo de los riesgos existentes, evitando el riesgo de electrocución y garantizando una intervención segura.

2.10 Control y vigilancia de los trabajos. Piloto de seguridad

Funciones del piloto de seguridad

El piloto de seguridad es la persona designada para controlar y vigilar que los trabajos en vía se desarrollen de forma segura, especialmente frente a los riesgos derivados de la circulación ferroviaria. Su papel es esencial en trabajos realizados en vías en servicio o próximas a ellas, ya que actúa como elemento clave de prevención de atropellos y accidentes graves.

El piloto de seguridad debe conocer en profundidad los procedimientos ferroviarios, las consignas de circulación y las medidas de emergencia, y mantener en todo momento una actitud de vigilancia activa y permanente.



Principales funciones:

- Vigilar de forma continua la aproximación de trenes o vehículos ferroviarios.
- Avisar al equipo de trabajo con antelación suficiente mediante señales acústicas, visuales o sistemas establecidos.
- Verificar que se cumplen todas las medidas de seguridad y que el personal se encuentra en zonas seguras cuando procede.
- Mantener comunicación constante con el responsable de circulación y el centro de control.
- Coordinar la retirada y el reingreso del personal a la vía según las consignas establecidas.

Medidas organizativas complementarias:

- Designación formal del piloto de seguridad antes del inicio de los trabajos.
- Sustitución del piloto en caso de fatiga, pérdida de atención o condiciones adversas.
- Coordinación con el resto del equipo para asegurar una respuesta rápida y ordenada ante cualquier aviso.

Ejemplo práctico:

Durante un trabajo de mantenimiento en una vía en servicio, el piloto de seguridad detecta la aproximación de un tren y avisa al equipo con antelación suficiente. Los operarios se retiran ordenadamente a la zona segura designada, reanudando los trabajos únicamente cuando el riesgo ha desaparecido, garantizando así la seguridad de todo el personal.

